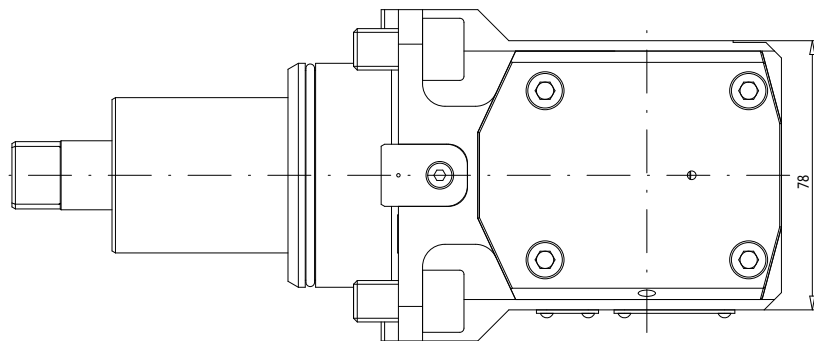
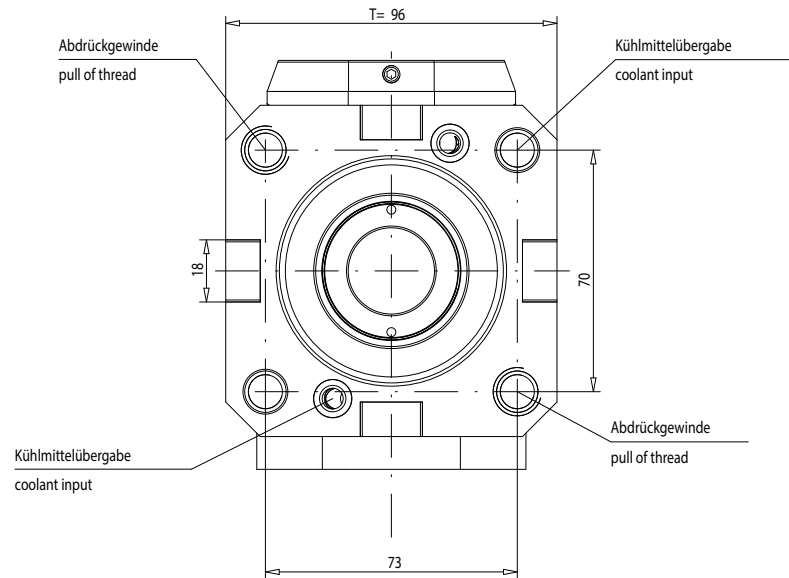
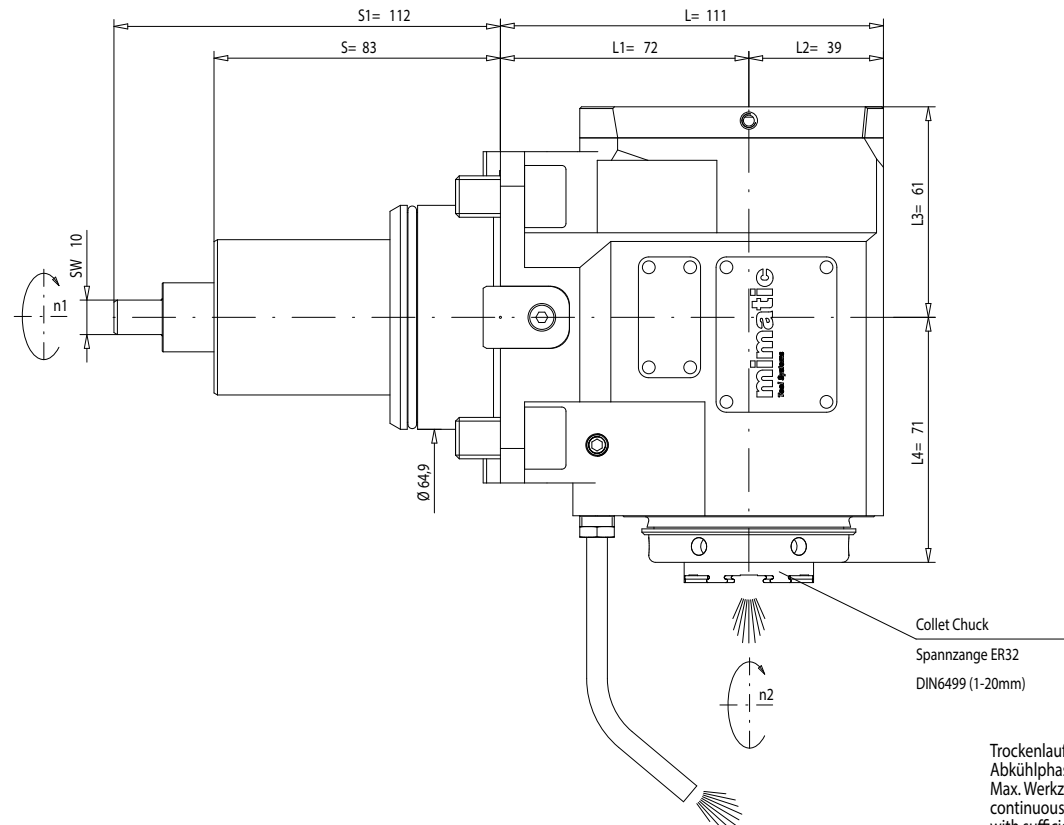




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

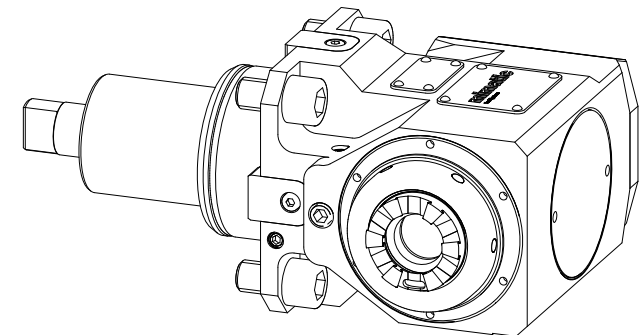
n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7,5kg
weigh around 7,5kg



A192967		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zihr.Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung						Maßblatt	
			Bohr.	10/2/2018	Schneidb.	 87488 Betzigau · Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Gepr.	11/12/19	Schneidb.		
			FIMQ				
			cnc/00143793.S2A			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr. 00054000			AGW-BMT-C-65-ER32-I	
			Name/Anspr. 00052206			1:1 L1=72 S1=112	
Zust.	Änderung	Datum	Ers. E.			Ers. d.	