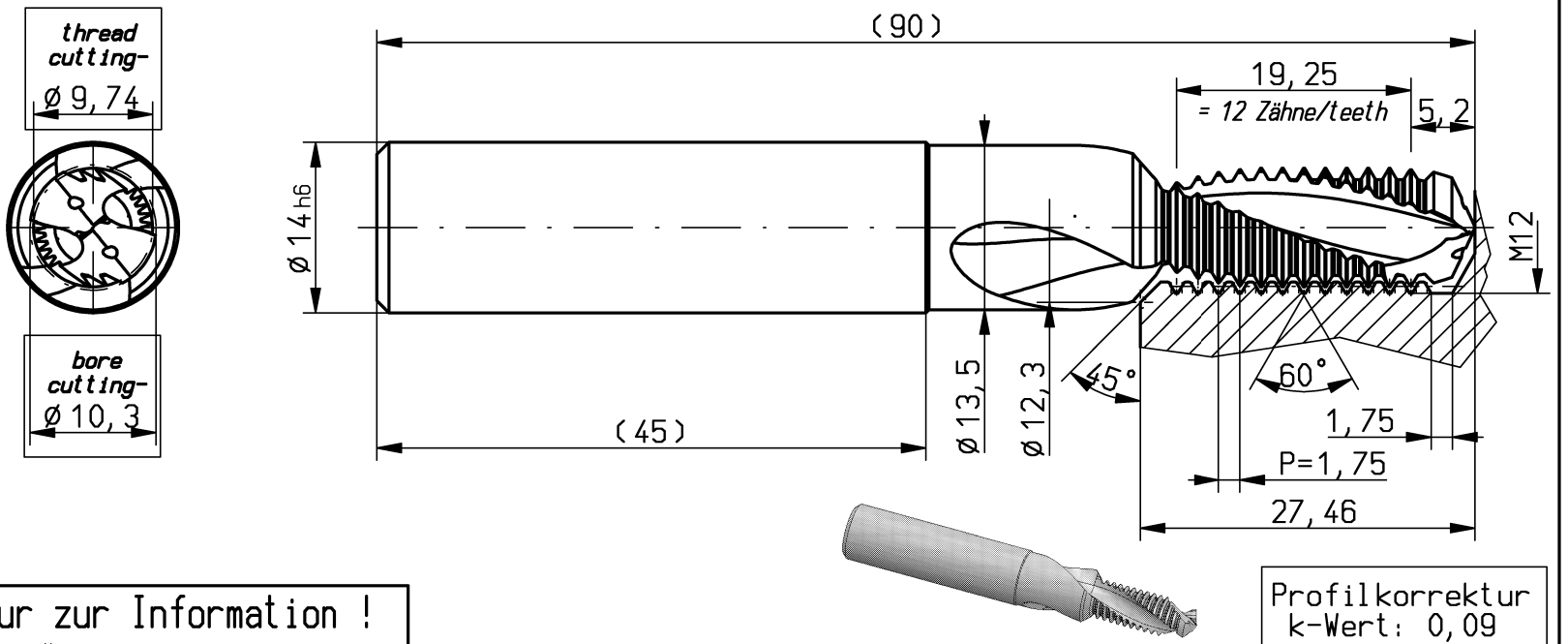


Profilkorrektur
k-Wert: 0,09

Tool: 2 cutting edges
Version: right hand cutting
contrued from: M12
with central coolant supply
Twist pitch angle: 25°

Werkzeug: 2-schneidig
Ausführung: rechtsschneidend
korrigiert für: M12
mit zentraler Kühlmittelzufuhr
Drallsteigungswinkel: 25°

! Nur zur Information !

wird bei Änderung nicht ausgetauscht.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

Only for information !

When one change, the drawing does not interchange

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

A197875 ID-Nr.
Schaft/shank DIN6535-HA14

Zust.	Änderung	Datum	Name
	manuelle Änderung		

Allg.Tol. ISO 2768-m 29.03.2022
ZWN-Bl.

	Datum	Name
Bearb.	29.03.2022	Redmann
Gepr.	29.03.2022	Redmann
F/M/Q		

CAD: C:00170408.SZA

Zeichnungs-Nr.: 00058352-M

Urspr. 00058352

Maßstab 2:1

Werkstoff: Maßblatt/dimension sheet

mimatic®
Tool Systems
mimatic GmbH 87488 Betzigau – Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

VHM-BGF P=1.75k DIN13
M12 k=0.09 IKZ

Blatt Bl.

Ers. f.: Ers. d.: plotserver