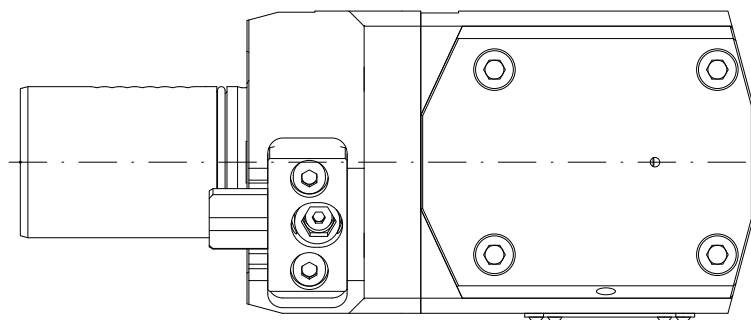
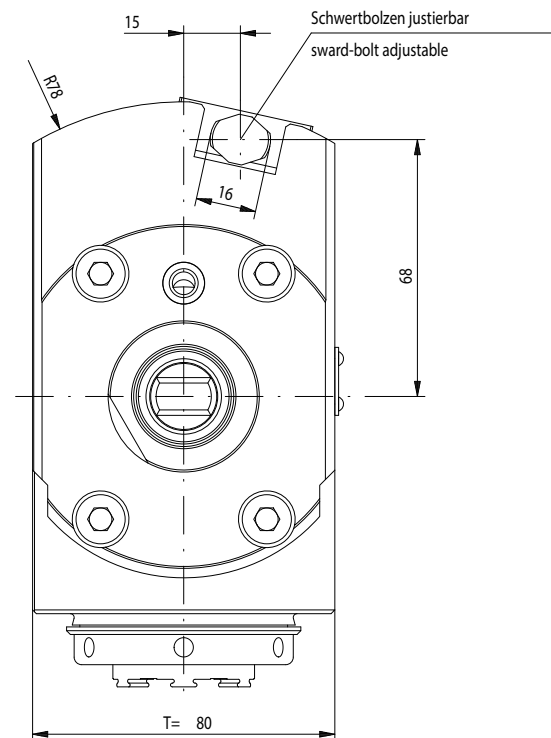
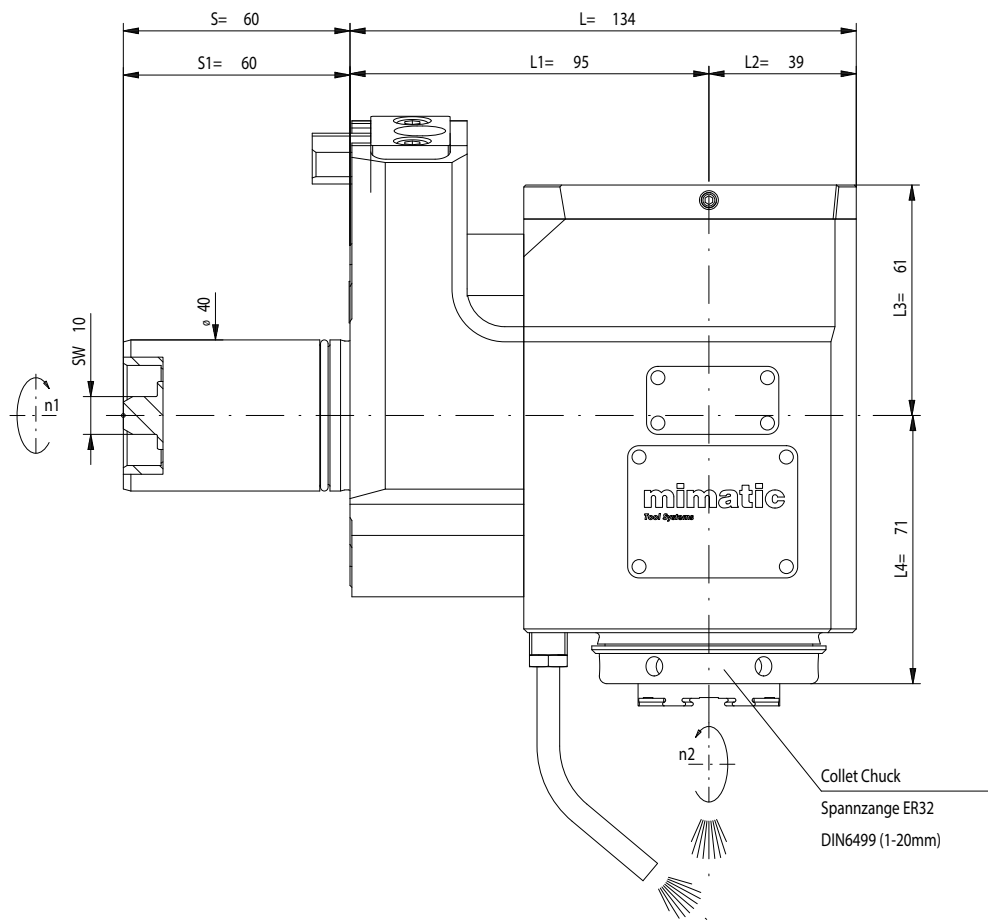




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8.5kg
weigh around 8.5kg

A124887		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZiN-Nr.	Maßstab	1:1
A05.1611.7840.505			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum	Name	Maßblatt
06	Test alt.	25.02.2020	Holz	Bearb.	21.11.1998	Holzheu
05	Maßblatt alt.	22.02.2018	Gespr.	Gespr.	25.02.2020	Holzheu
04	L3=61	08.06.2017	Gespr.	F/M/Q		
03	Standard 2015	16.07.2015	Schma	cnc.00157474.SZA		
02	Ausrichtfläche dazu	17.02.2011	Gespr.	Zeichnungs-Nr.:		
01	Umbau auf Spindelag.	19.01.2006	Dom	00005190		
Zug.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00003842	Ers. f.:	Ers. d.:

mimatic
Tool Systems

mimatic GmbH
87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90

AGW-MA-C-40-ER32-I-R

1:1 L1=95 S1=60 DU

Blatt
Bl.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH