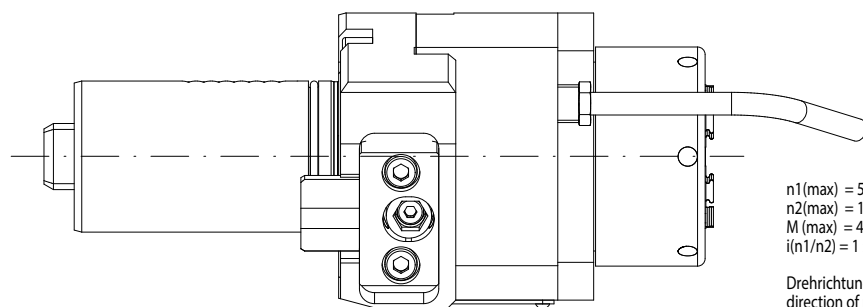
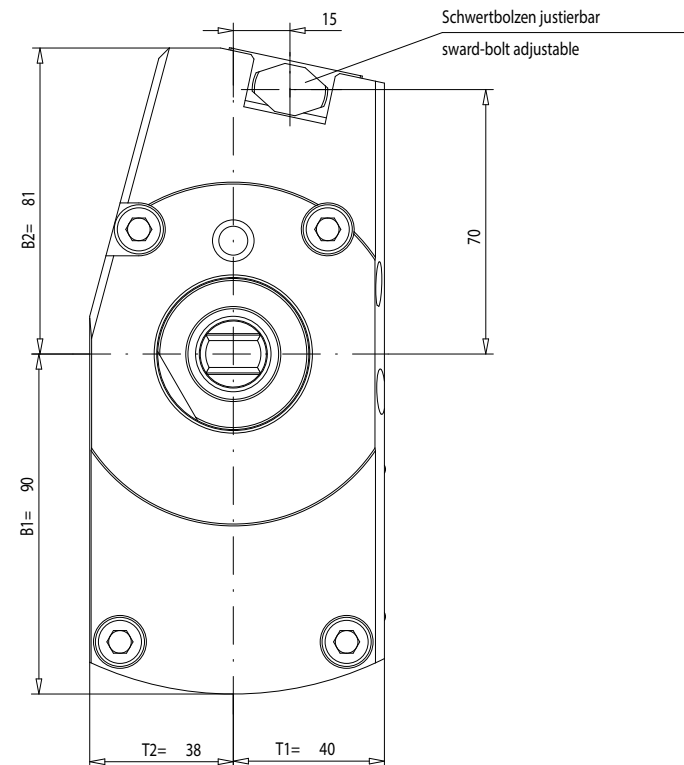
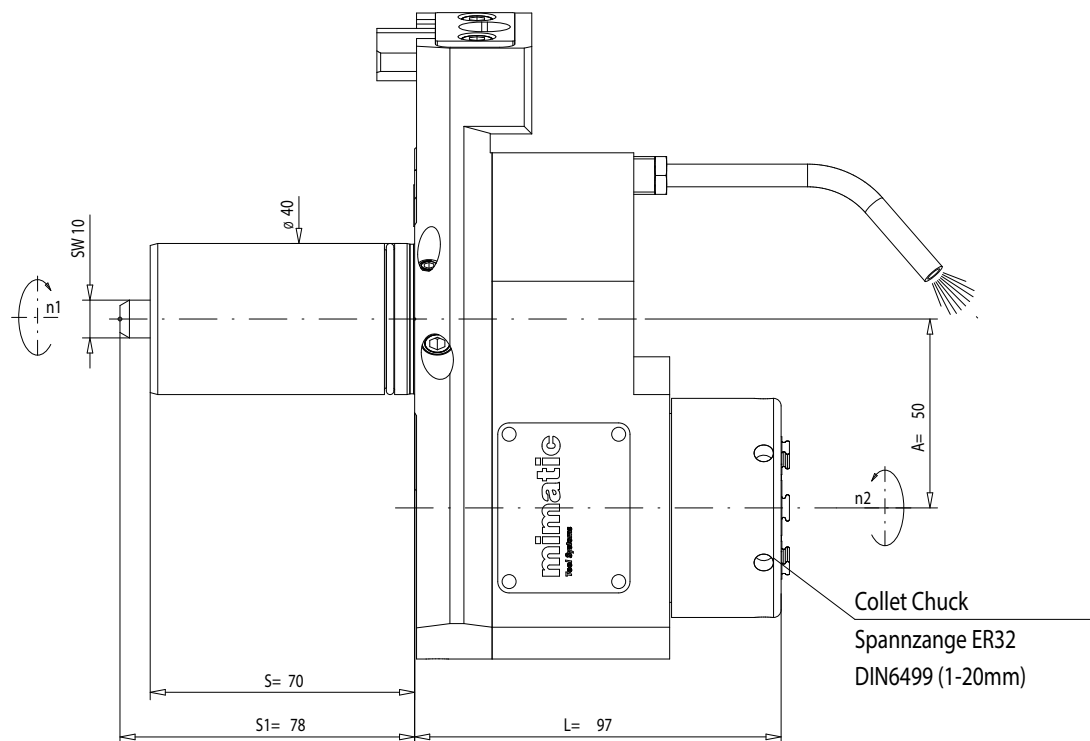




n1(max) = 5.750 U/min
n2(max) = 11.500 U/min
M (max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 5.5kg
weigh around 5.5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

A184710		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab	1:1	
manuelle Änderung						Werkstoff: Maßblatt		
			Datum	Name		 mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
			Bearb.	Schmalholz				
			Gepr.	Holzheu				
			F/MQ					
			cnc:00157582.SZA			Zeichnungs-Nr.:		
						AGW-MA-B-40-ER32-E-R		
						1:2 L=97 S1=78 DU		
01	Teil ges.		27.02.2020	hoch		Blatt		
Zug.	Änderung	Datum	Name	Anspr.	00052731	Ers. f.:	00052769	Ers. d.: