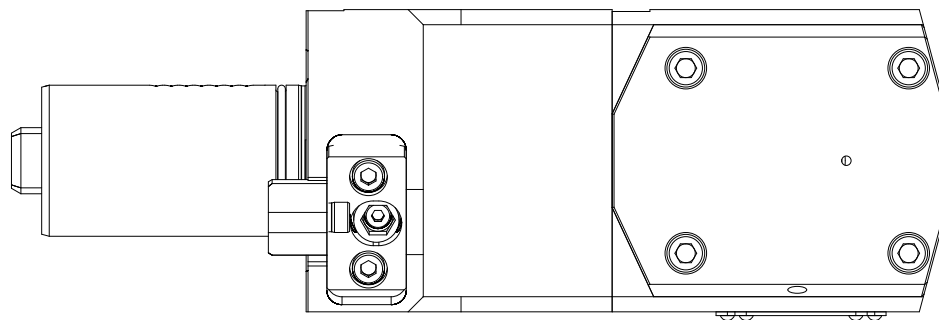
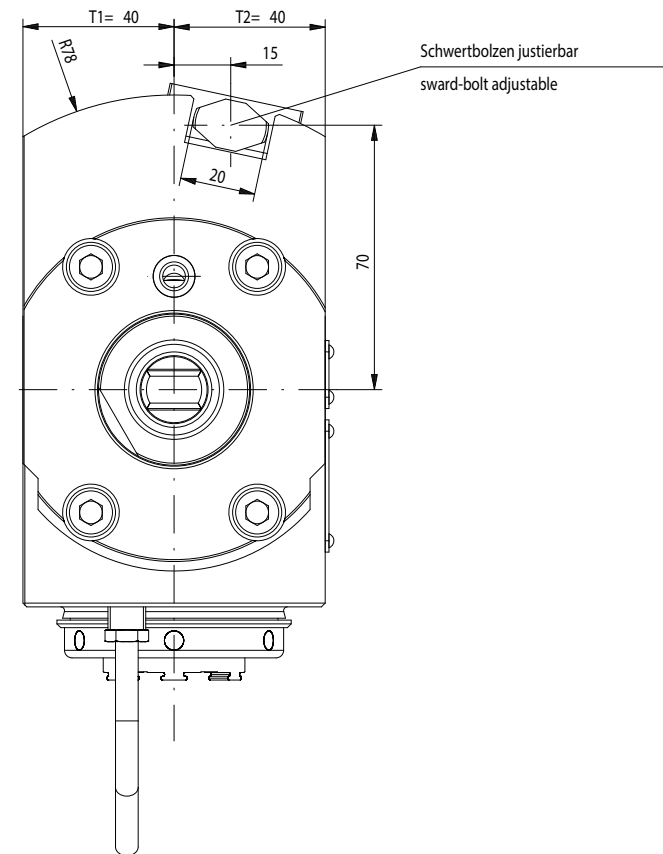
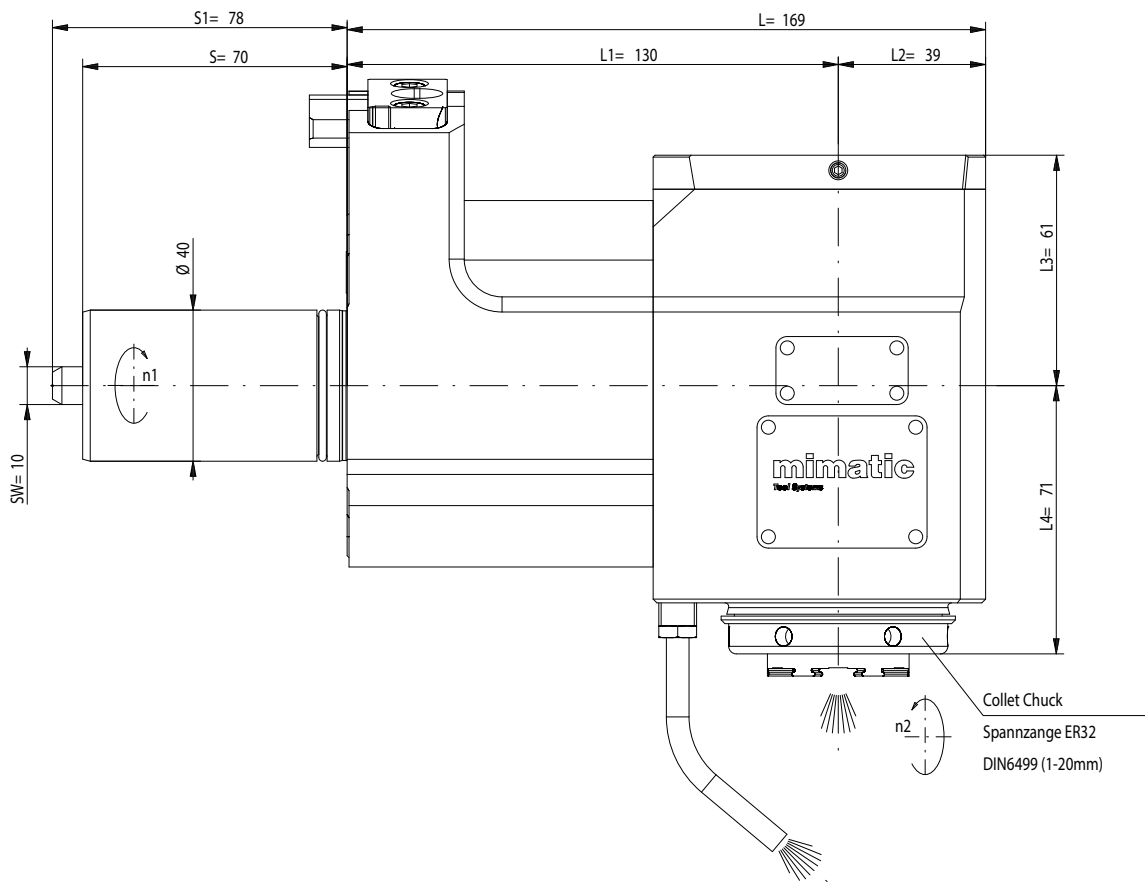




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
Typ for main-spindle

Gewicht ca. 10.5kg
weigh around 10.5kg

A124873		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZWN-Nr.	Maßstab	1:1	6107494
A05.1611.7340.505			ISO 2768-m		Werkstoff: Maßblatt		
08	Text akt.	27.02.2020	Holz		Datum	Name	
07	Maßstab aktualiser	05.03.2018	Gesam	Bearb.	12.12.1996	Holzheu	
06	13=61	18.09.2017	Gesam	Gespr.	27.02.2020	Holzheu	
05	13 hier 69	13.09.2017	Ers.	F/M/Q			
04	Standard 2015	29.06.2015	Schma	cnc-00157604.SZA			
03	KMR ausgetauscht	22.05.2014	Anste	Zeichnungs-Nr.:			
02	Ausrichtfläche dazu	17.02.2011	Gesam	00001703			
01	Umbau auf Spindelag	19.01.2006	Dom				
Zug.	Änderung	Datum	Nam/Anspr.	00001703-Z	Ers. f.:		Ers. d.:

mimatic
Tool Systems
87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90

AGW-MA-C-40-ER32-I-R
1:1L1=130 S=78 DU

Blatt
BL

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH