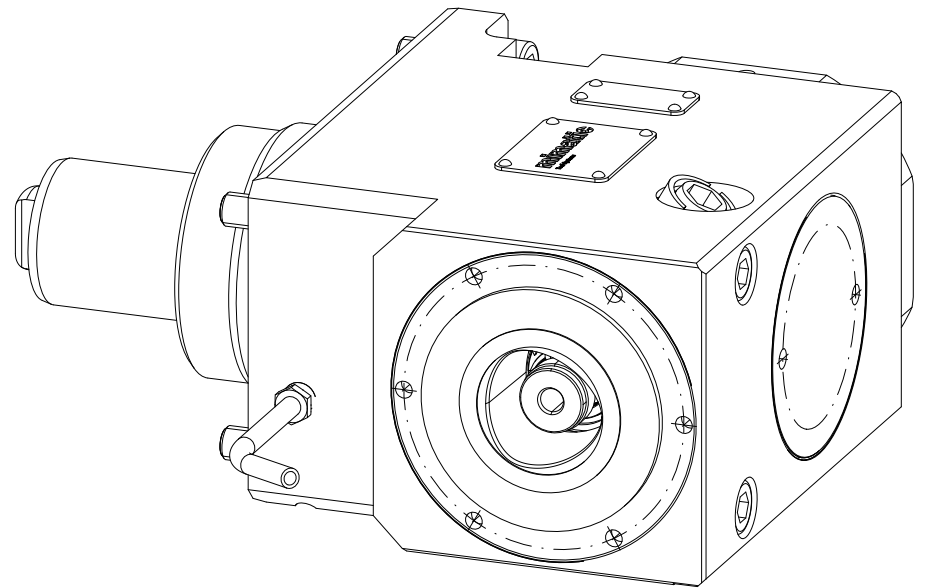
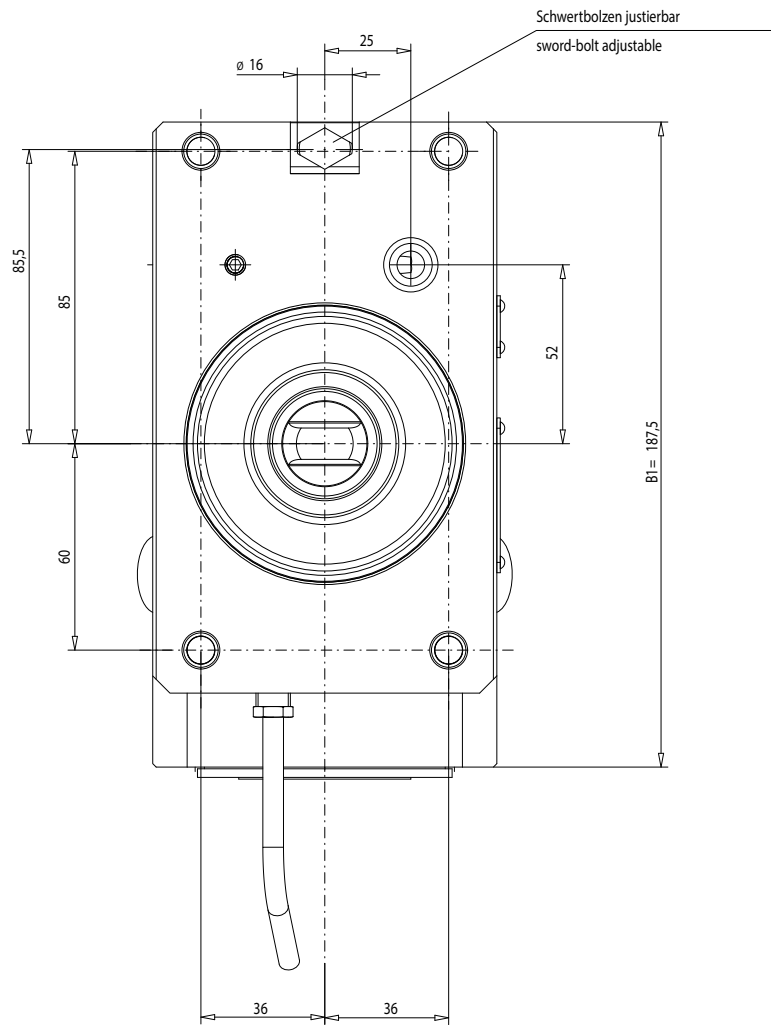
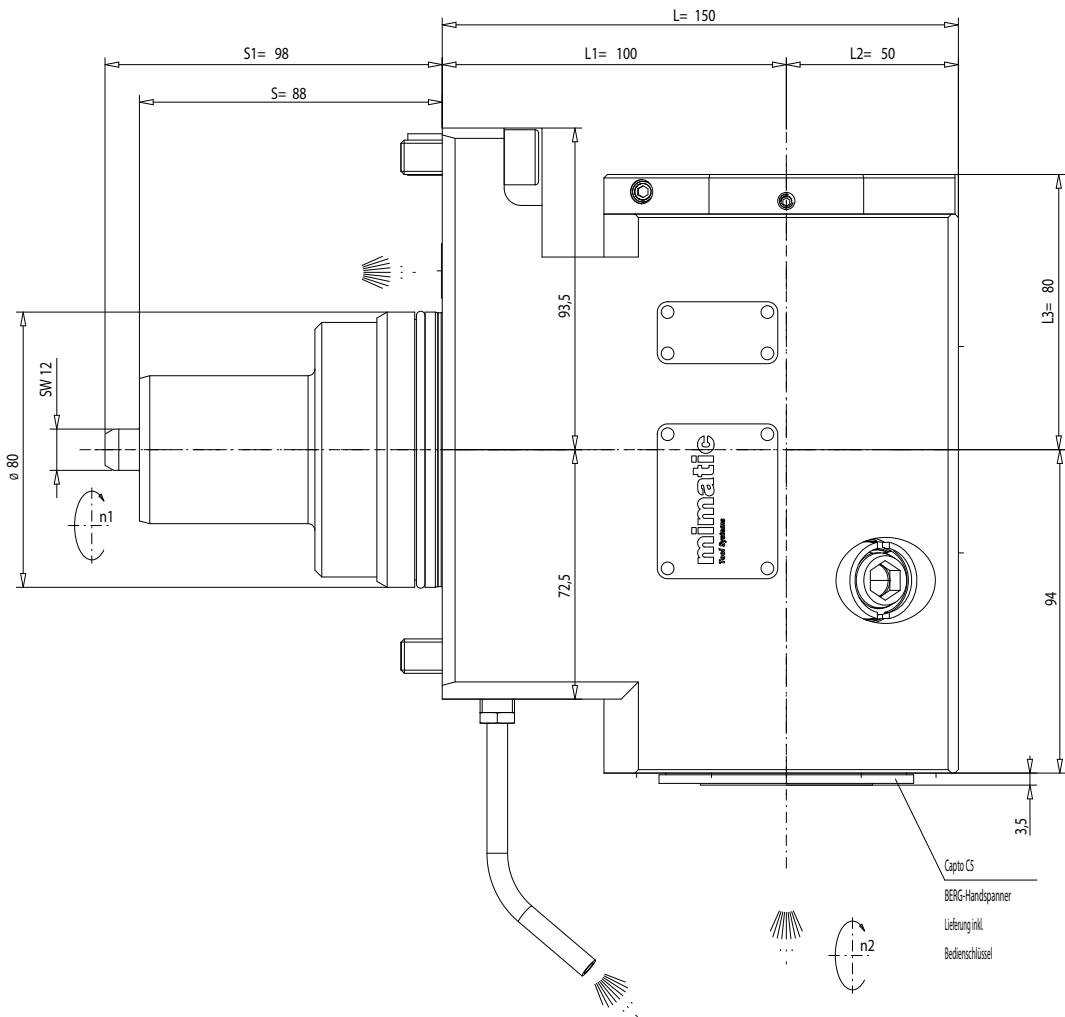




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 17kg
weigth around 17kg

A197614		ID-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2004-01	Maßstab	1:1
		manuelle Änderung		Werkstoff:			Maßblatt
		Bearb.	Datum	Name	mimatic Tool Systems 87488 Betzlagau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90		
		Gepr.		Bestellt			
		F.M.Q.	C00162163.SZA		mimatic GmbH		
		Zachungs-Nr.	00058128		AGW-MA-C-80-C58-I-11-R		
		Urspr.	00039142		1:1 L100 SMART 300/350		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. F.	Ers. d.	Bl.

It is strictly prohibited to copy, produce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH