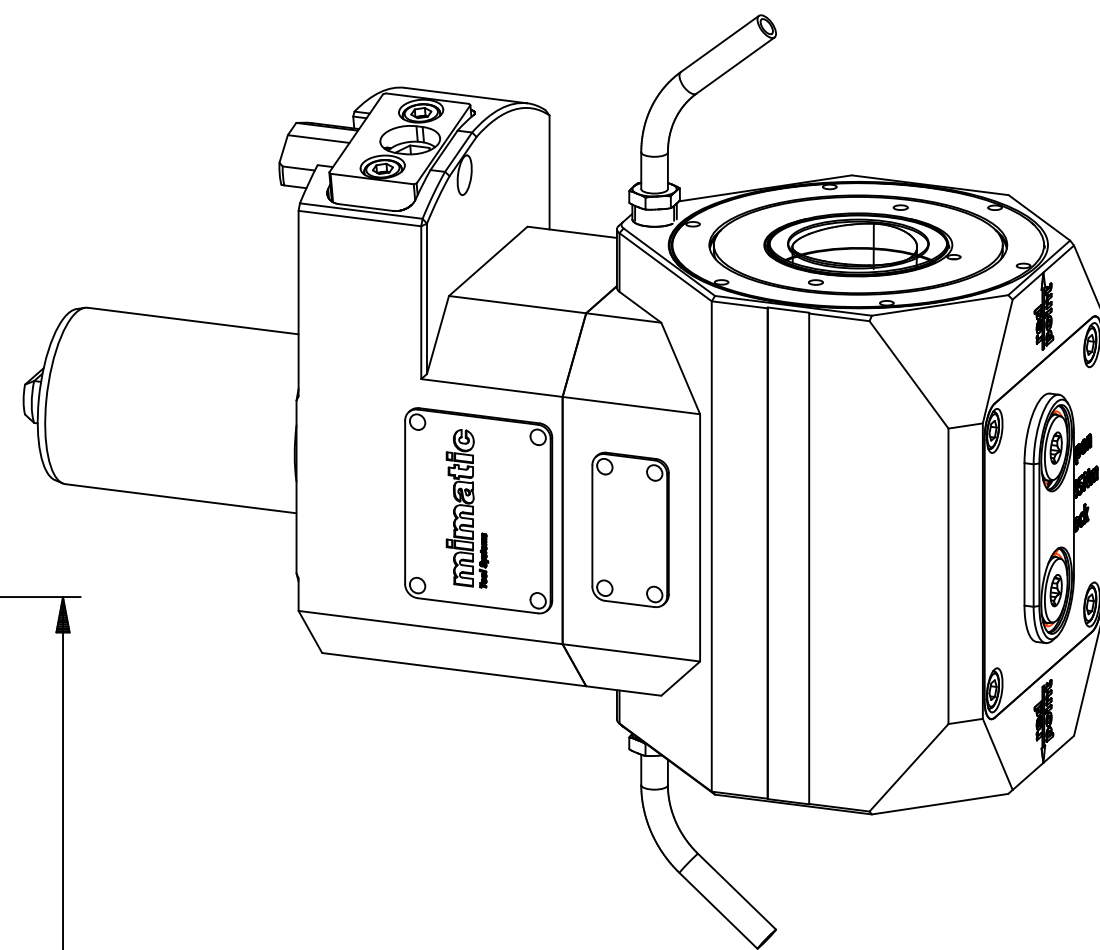
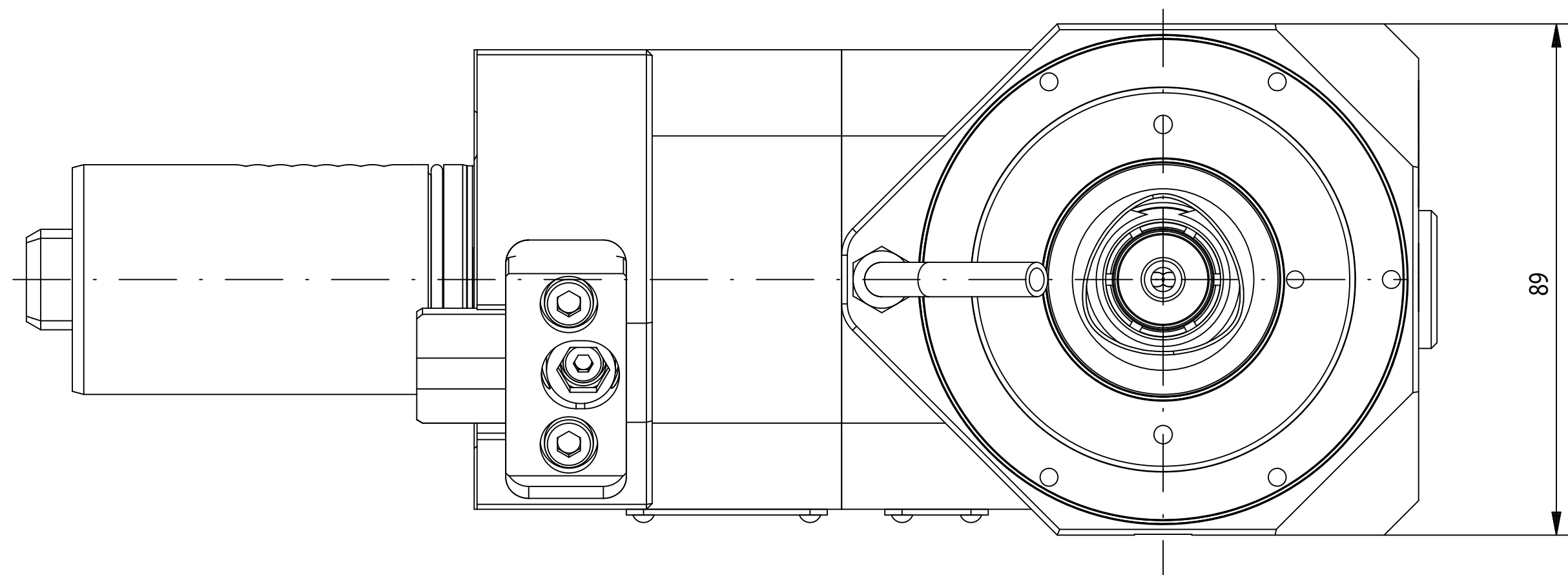
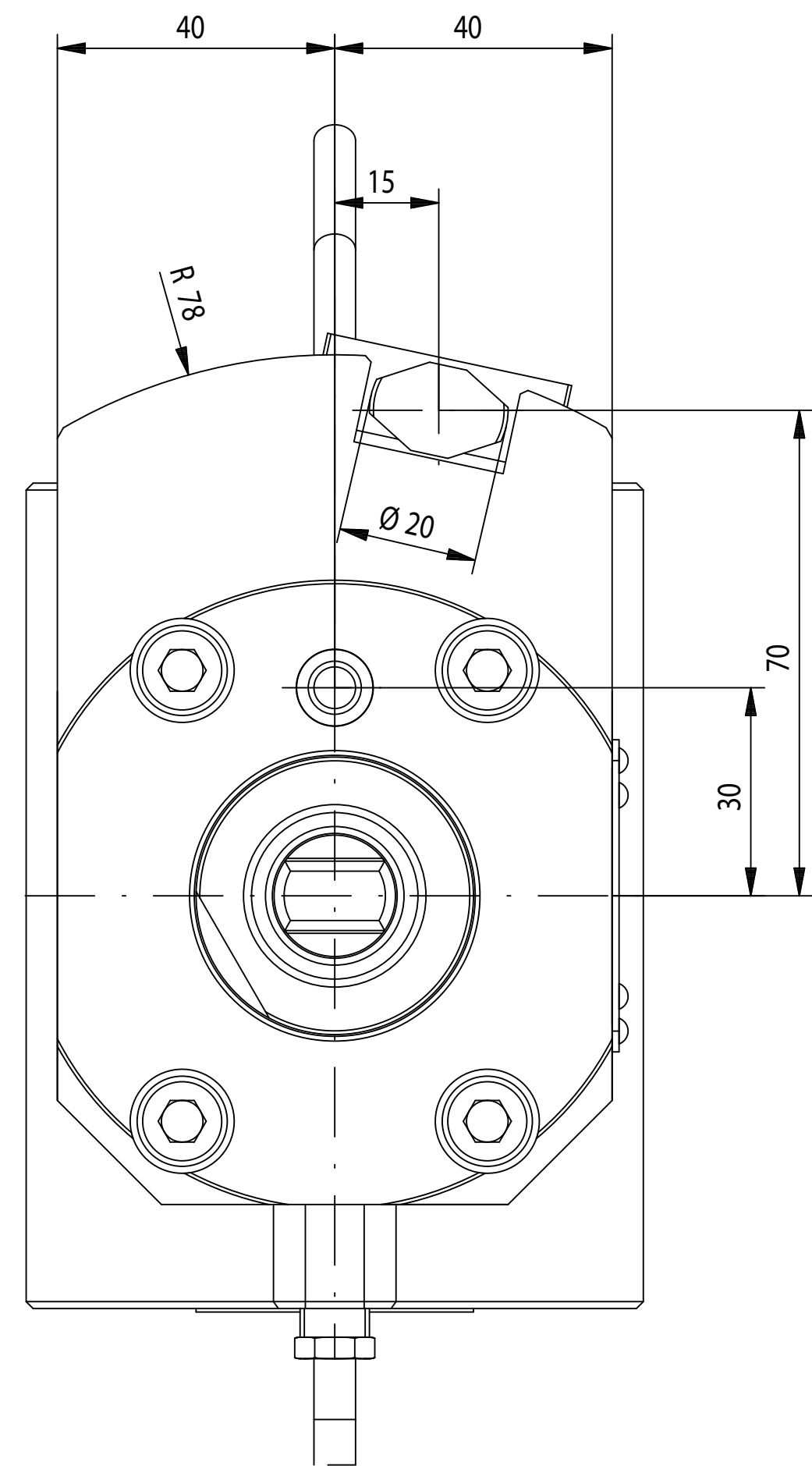
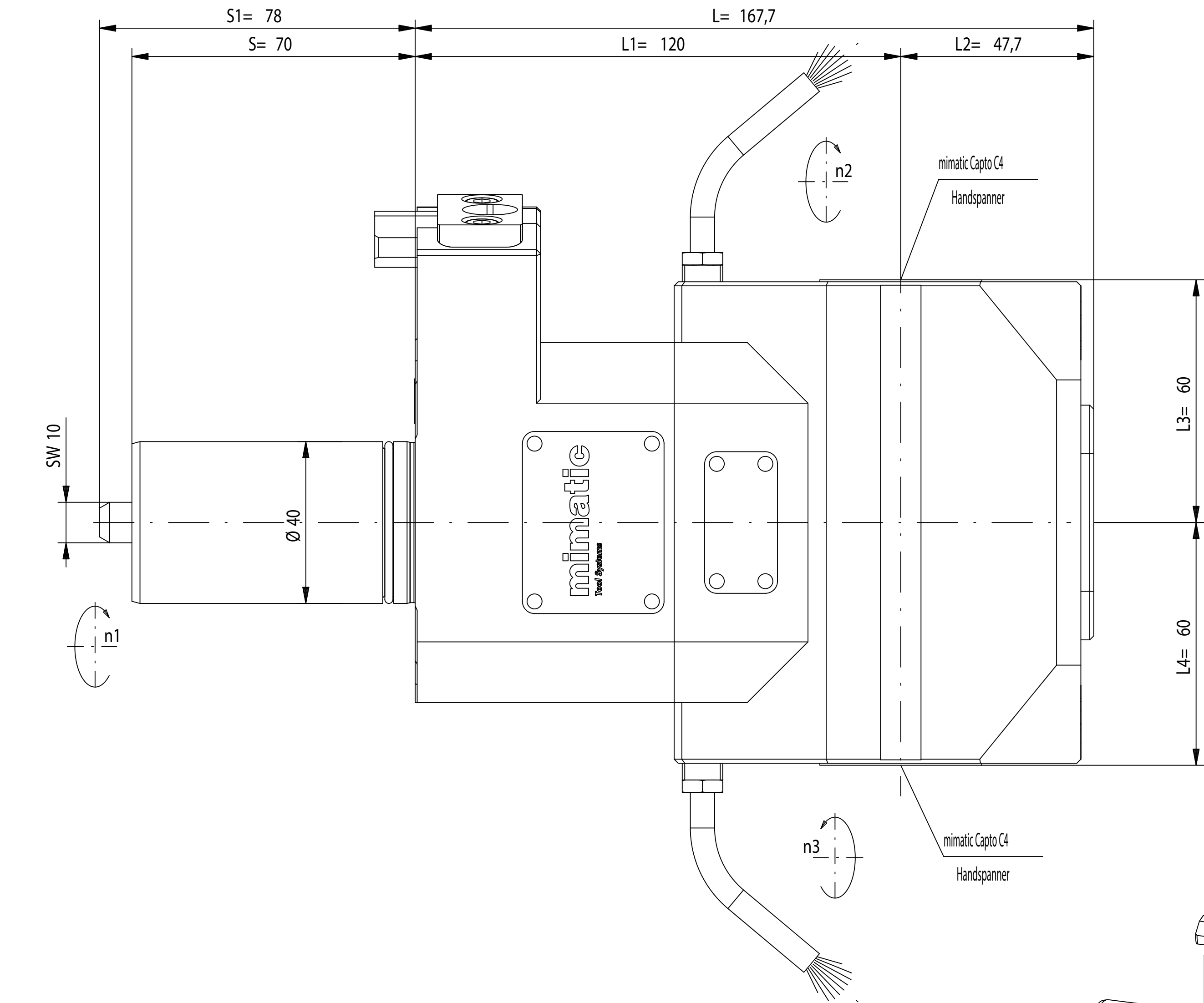




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2/3(max) = 8.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 10kg
weigth around 10kg

A202398		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-mK		ZWN-BL	Maßstab 1:1	
						Werkstoff: Maßblatt	
	manuelle Änderung				Datum	Name	
				Bearb.	04.03.2024	Breckwoldt	
				Gepr.	24.07.2024	Flipp	
				F/M/Q			
				CAD: C:00182312.SZA			
				Zeichnungs-Nr.: 00063033			
				AGW-MA-E-40-C4B-I			
				1:1 L1=130 S1=78 SQT15			
				Blatt			
				Bl.			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00055450	Ers. f.:	Ers. d.: