





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ÅC continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ÅC.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 24 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,051

Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg weigth around 8kg It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten to third persons without having our zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen written permission. A copyright violation verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz involves a claim for demages and is strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH

| Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)

Fa. mimatic GmbH

A193128 ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab	1:1				
			ISO 2768-m			Werkstoff:				
	manuelle Änderung	erung		50 27 00			Maßblat	t		
					Datum	Name			- L L O	
				Bearb.	22.05.2018	Schmalholz			atic	
				Gepr.	22.05.2018	Schmalholz		Tool Systems		
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
			CAC:00144357.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444-0	Fax.:-90		
				Zeichnungs	-Nr.:		AGW-MA-O2-80-ER25-I			Blatt
				000	54094		1.1. 112.61.00			
				000.	דכטדנ		1:1 L=112 S1=98			BI.
7119	t. Änderung	Datum	Nar	élrsor. ZWN1017			Frs. f.: 00	050868	Frs. d.:	