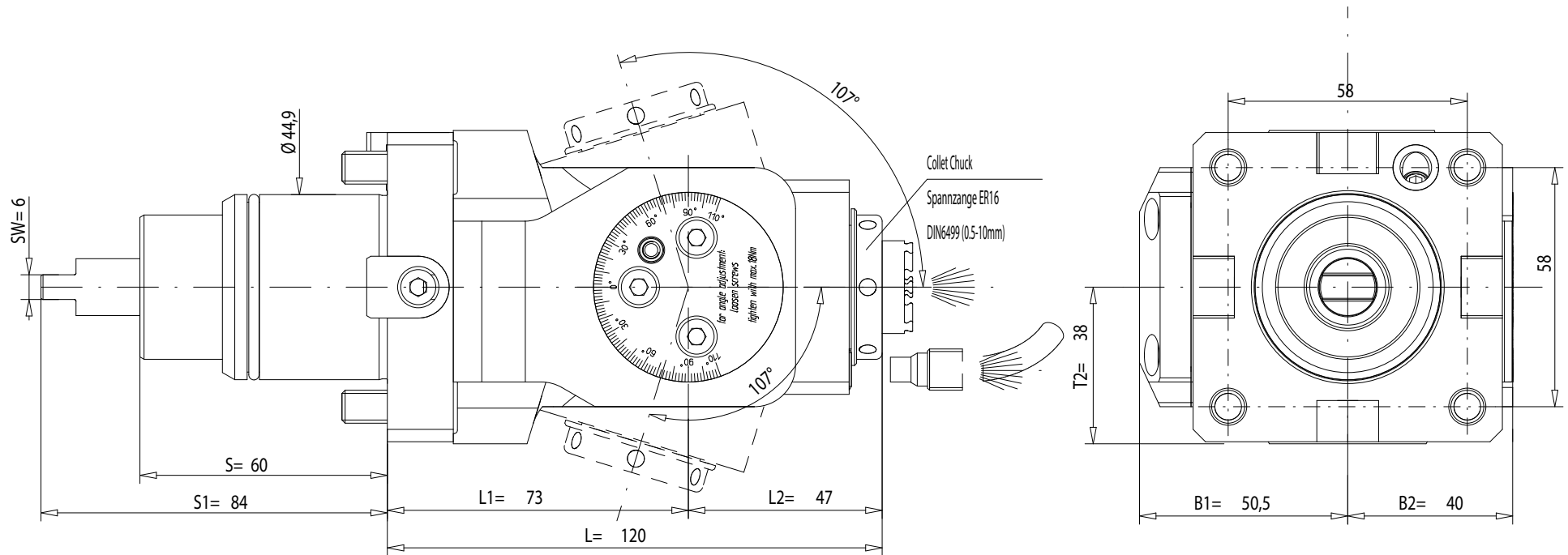




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
 n2(max) = 13000 U/min
 M (max) = 6 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 2
 p(max) = 70bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg
 weigh around 5kg

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
---------	----------	-----------

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A201906		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWNr.	Maßstab 1:1		19107430
			ISO 2768-m			Werkstoff:		
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt		
			Bearb.	03.12.2019	Ess	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90		
			Gepr.	12.12.2019	Ess			
			F/M/Q					
			CNC:00155812.SZA			mimatic GmbH		
			Zeichnungs-Nr.			AGW-BMT-02-45-ER16-I		Blatt
						i=1:2		Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00051958/00053056	Ers. f.:	Ers. d.:	