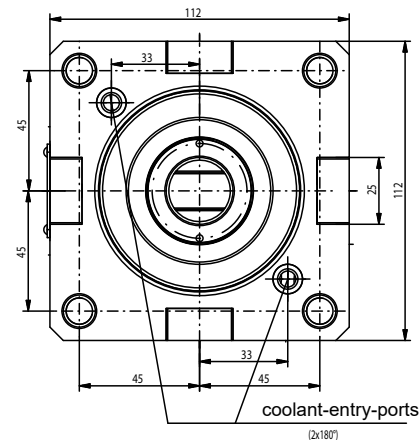
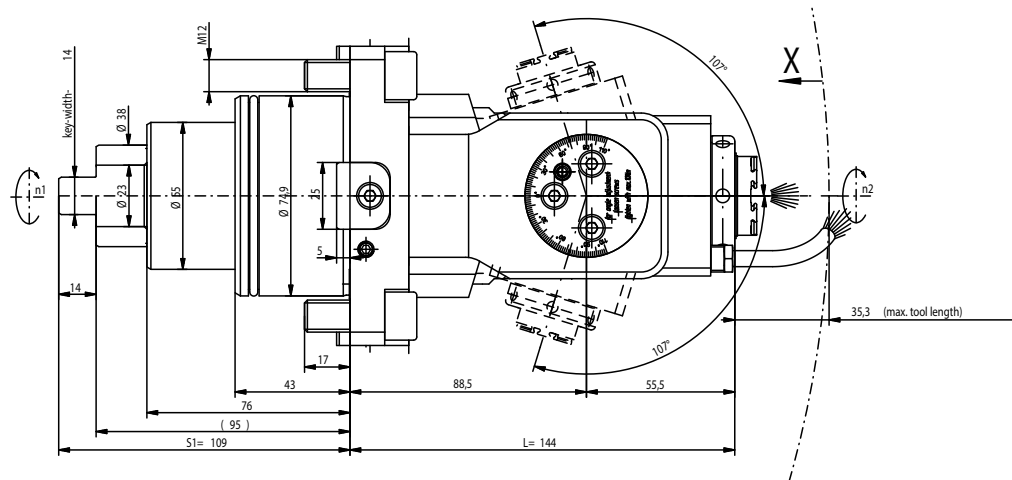
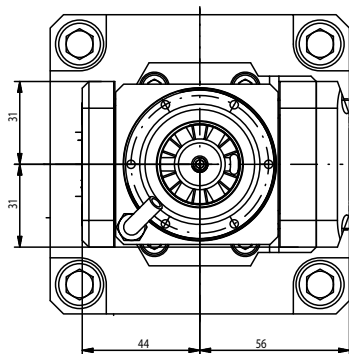




View X



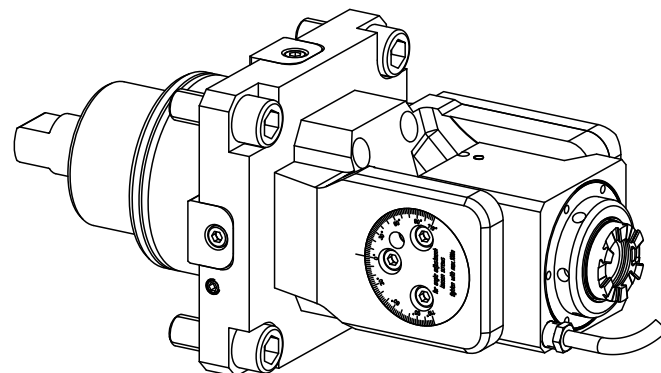
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 24 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70\text{bar}$
grade of filtration: max. 0,05mm

direction of rotation not reversal

internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

weigh around 5,5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable. If it is permitted/allowed.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A196207		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
mimatic Fertigung				Gezeichnet	Name	
		Gezeichnet	0000000	Gezeichnet		
		Gepr.	0000000	Gepr.		
		Fertig.	0000000	Fertig.		
Gezeichnet	0000000	Gezeichnet	0000000	Gezeichnet		
Gepr.	0000000	Gepr.	0000000	Gepr.		
Gepr.	0000000	Gepr.	0000000	Gepr.		
Gepr.	0000000	Gepr.	0000000	Gepr.		
		00056883		AGW-8MT-Q2-75-ER25-1		
				1:1 L144 S1=109 ±107° 24Nm		
				Blatt		
				8.		

mimatic
AGW-8MT-Q2-75-ER25-1

87488 Betzgau - Westendstraße 3

Tel. 09231/57444-0 Fax. -990

AGW-8MT-Q2-75-ER25-1

1:1 L144 S1=109 ±107° 24Nm

Blatt

8.