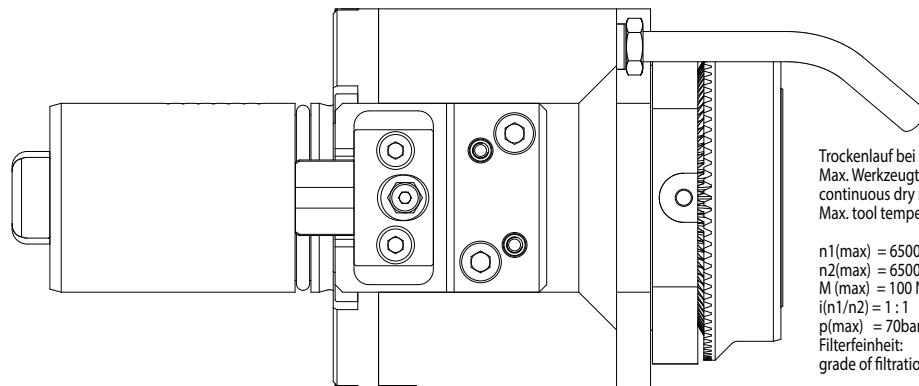
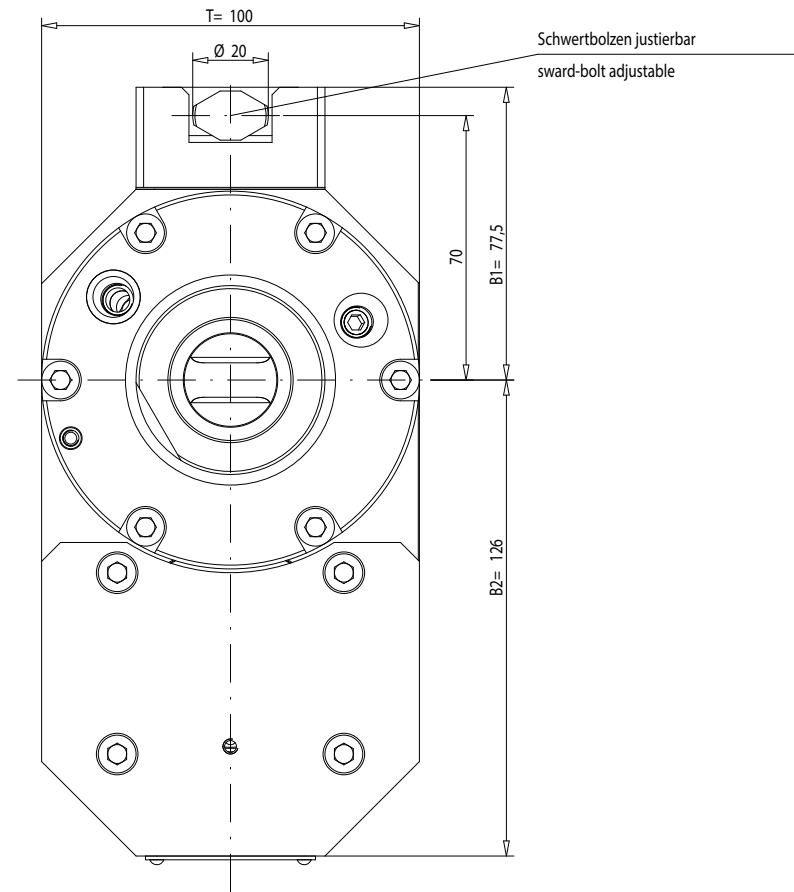
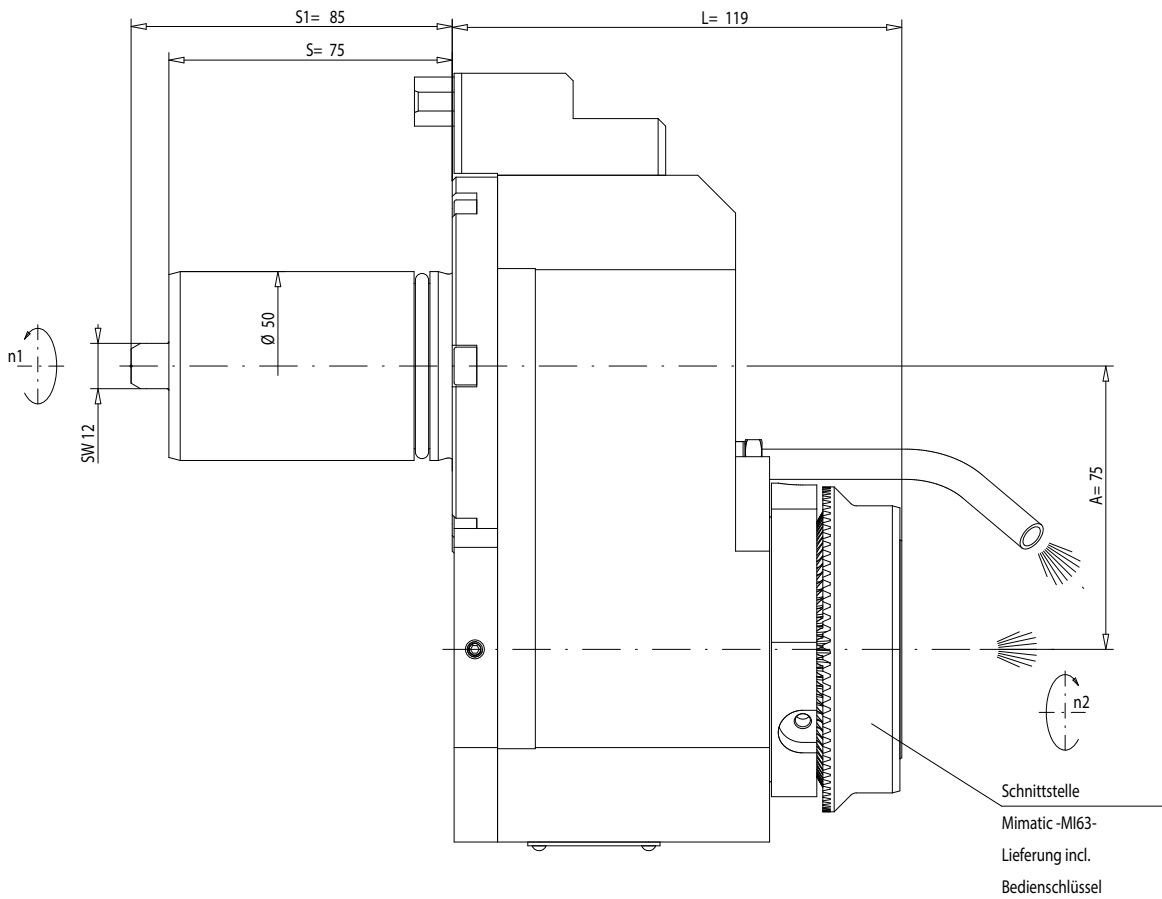




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11.5kg
weigh around 11.5kg

A123691		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1		
A05.0211.7350.M163			ISO 2768-m			Werkstoff:		
	manuelle Änderung					Maßblatt		
				Datum	Name		 mimatic <i>Tool Systems</i> 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
07	Test geändert	03.02.2020	Breck	Bearb.	12.09.2005	holzheu		
06	Maßblatt aktualisiert	15.02.2018	Cesyn	Gepr.	03.03.2020	Bredwolff		
05	Standard 2016	18.10.2016	Schma	F/M/Q				
04	Schwerbolzen justie	03.08.2016	Schma	CAB	C-00157752.SZA			
03	Ausrichtfläche dazu	18.02.2011	Cesyn	Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-B-50-M163-I-R		Blatt
02	Umbau auf M1-Endlos	10.02.2010	Dorn	00021012				
01	Maßblatt akt.	04.11.2008	Ge	00020196		1:1 L=119 S1=85 DU		8
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00020196	Ers.f.:	Ers.d.:	