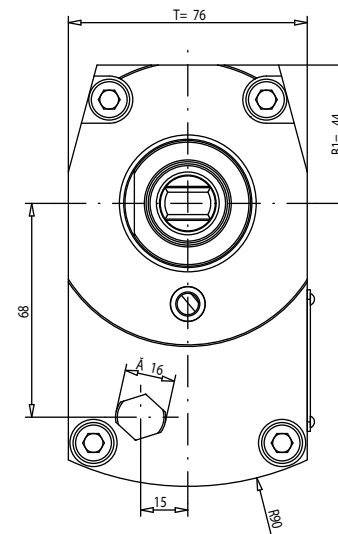
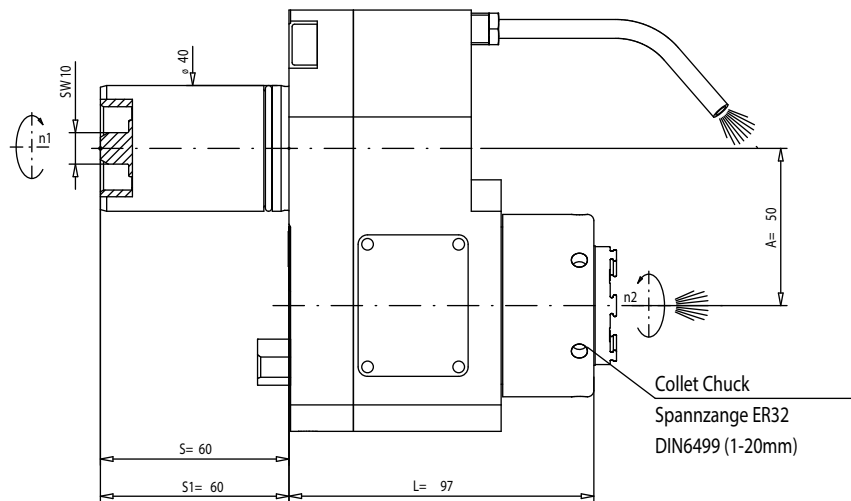
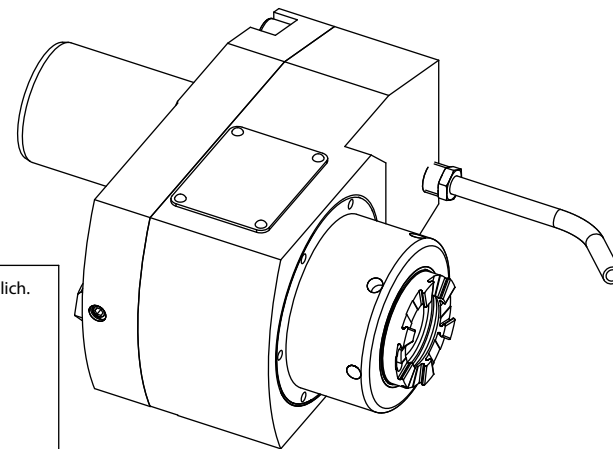


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 5 750 U/min
n2(max) = 11 500 U/min
M(max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes
Gewicht ca. 5,5 kg
weight around 5,5 kg



A192489		ID-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2008/16	Maßstab	1:1
manuelle Bedienung						Werkstoff:	
						Maßblatt	
		Bearb.	14.07.2018	Datum	Name		
		Gest.	18.03.19				
		FM/AC					
		Doc	C00150726.SZA				
		Zeichnungs-Nr.				mimatic 874888 Belzigau - Westendstraße 3 - Gießen Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90	
			00054333			AGW-MA-B-40-ER32-I-R 1:2 L=97 S1=60 DU MP610	
11	Technisch	18.03.19	Es			Blatt	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00054337	Es. f.	Es. d.