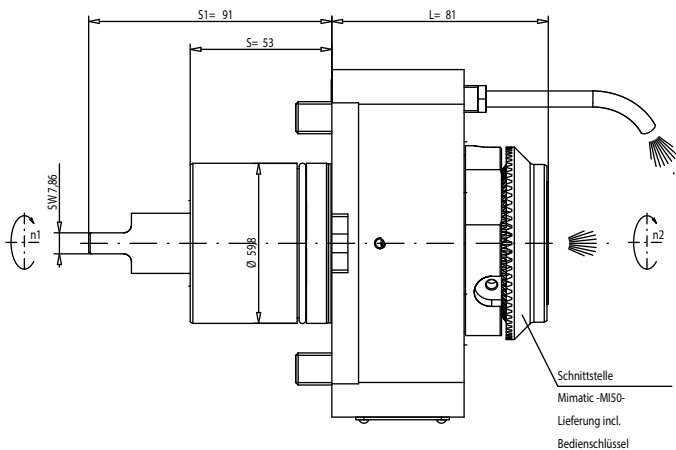


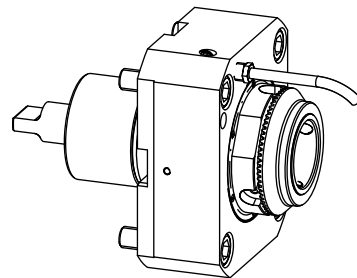
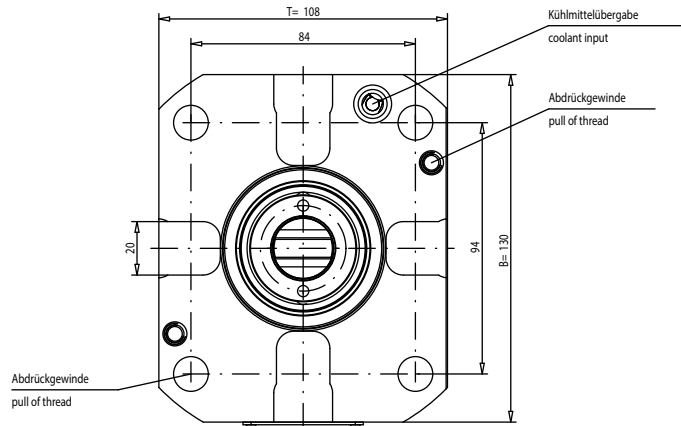
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg



A187688		D-Nr.		Allg.Tol.		2018		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-mK		Werkstoff:			
manuelle Änderung						Maßblatt			