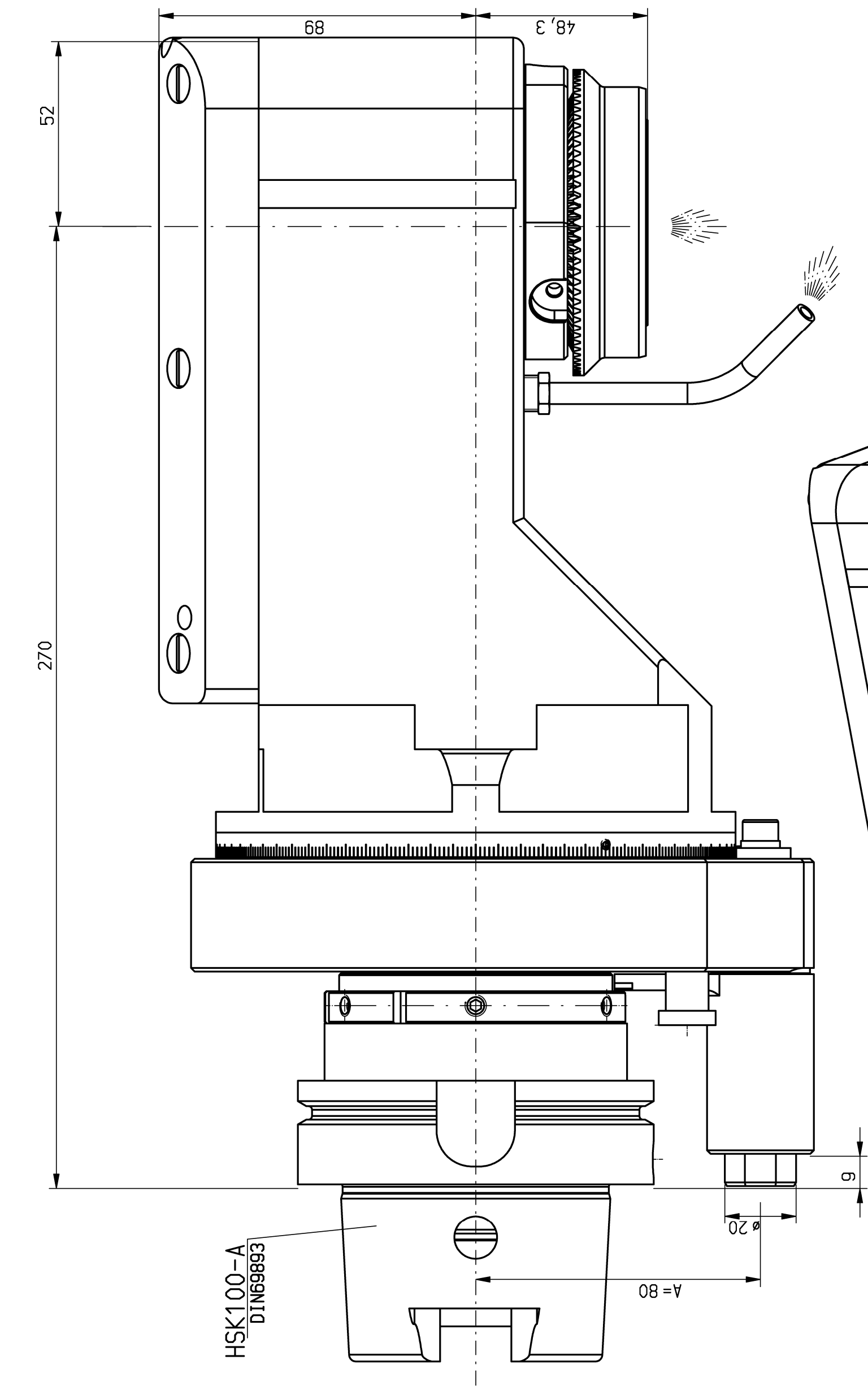
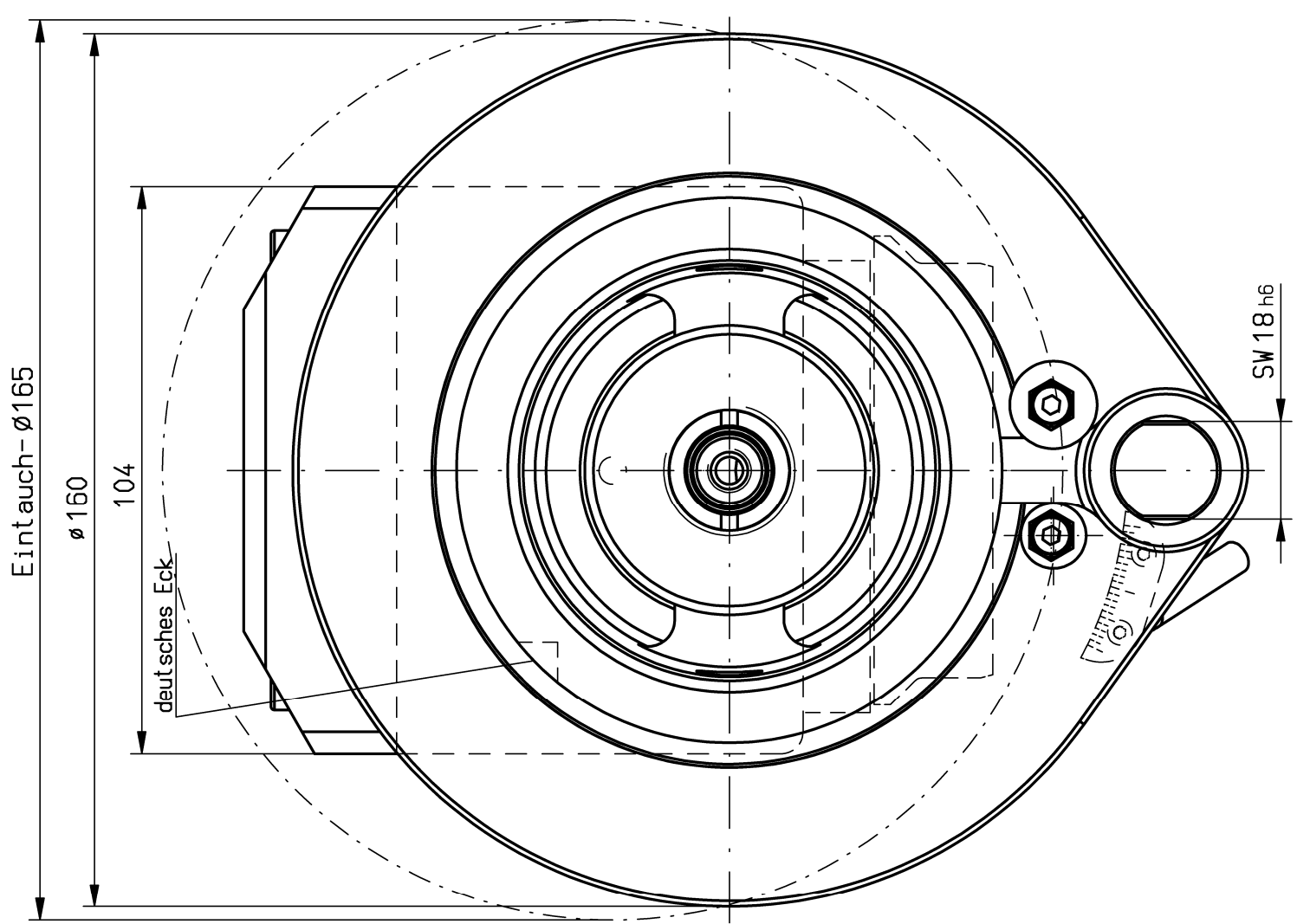




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

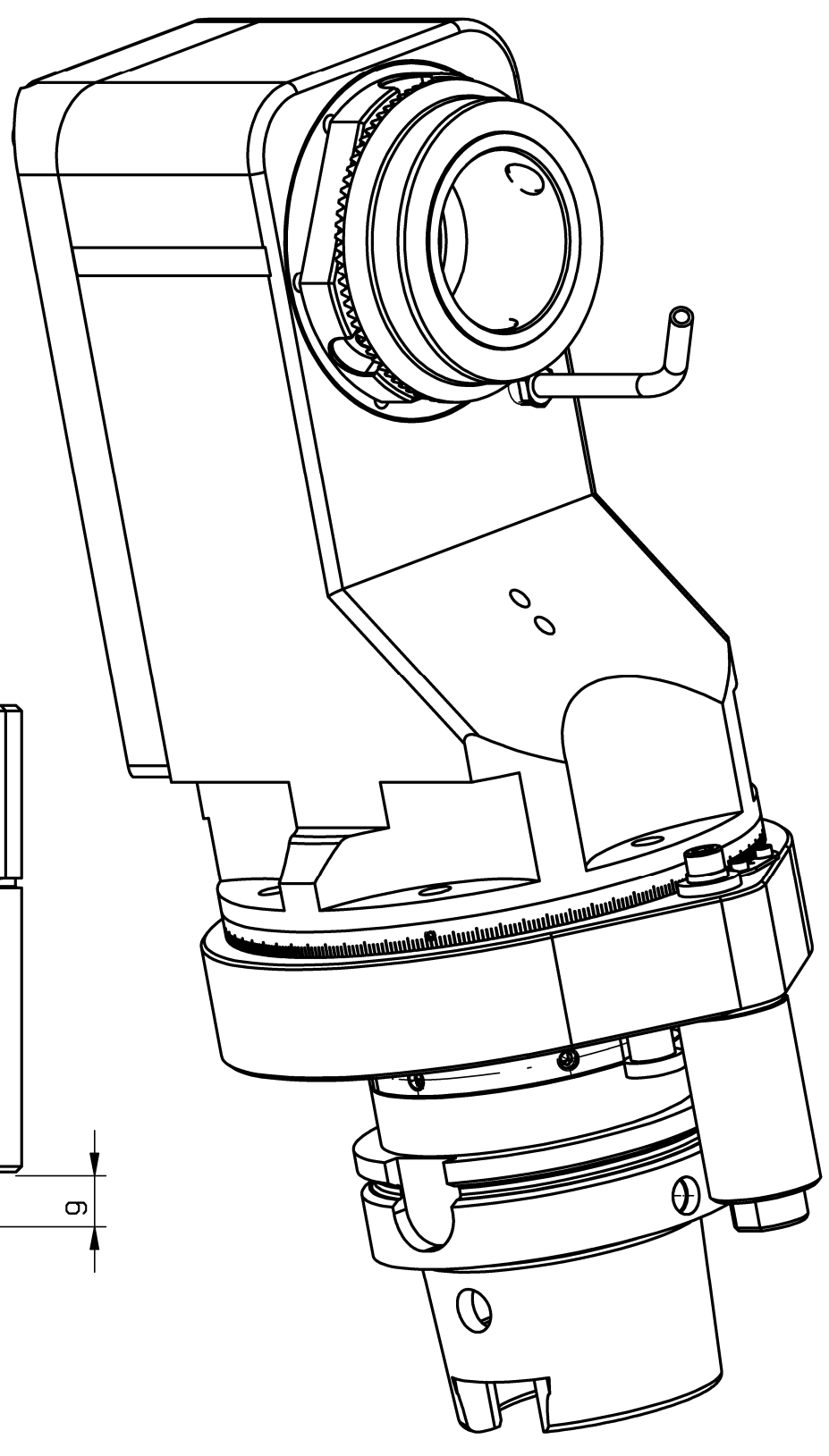
n1(max) = 5000 U/min
n2(max) = 5000 U/min
M (max) = 150 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 18,5kg
weight around 18,5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A168369		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-mK		Werkstoff:	
		manuelle Änderung	20.03.2024		Maßblatt	
				Datum	Name	
				Bearb. 19.04.2023	Krupp	
				Gepr. 23.10.2019	Holzheu	
				F/M/Q		
				ow. C. 00155047. SZA		
				Zeichnungs-Nr.:		
				00043194		
		auf 31-Ref-Telle geändert	23.10.2019	Holzheu		
		Zust. Änderung	Datum	Name	Ers. f.:	
					Ers. d.: Plotsrver	

Tool Systems

mimatic®

mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3
Gebt Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
WK-ZW9-HSK100-MI63-I
1:1 L270 A80