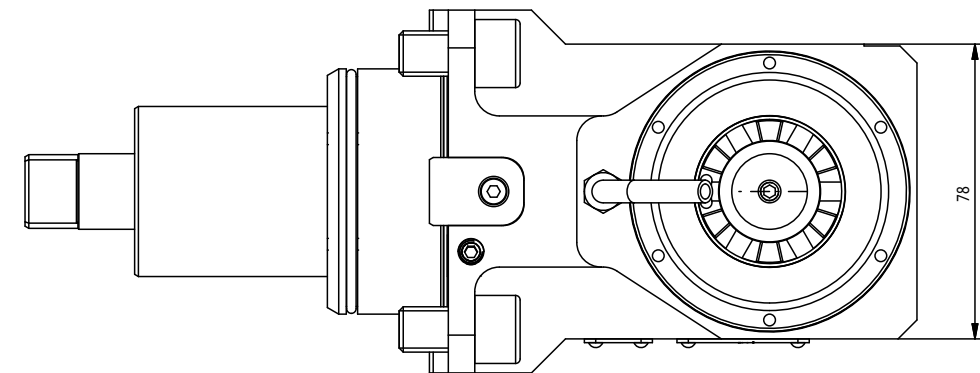
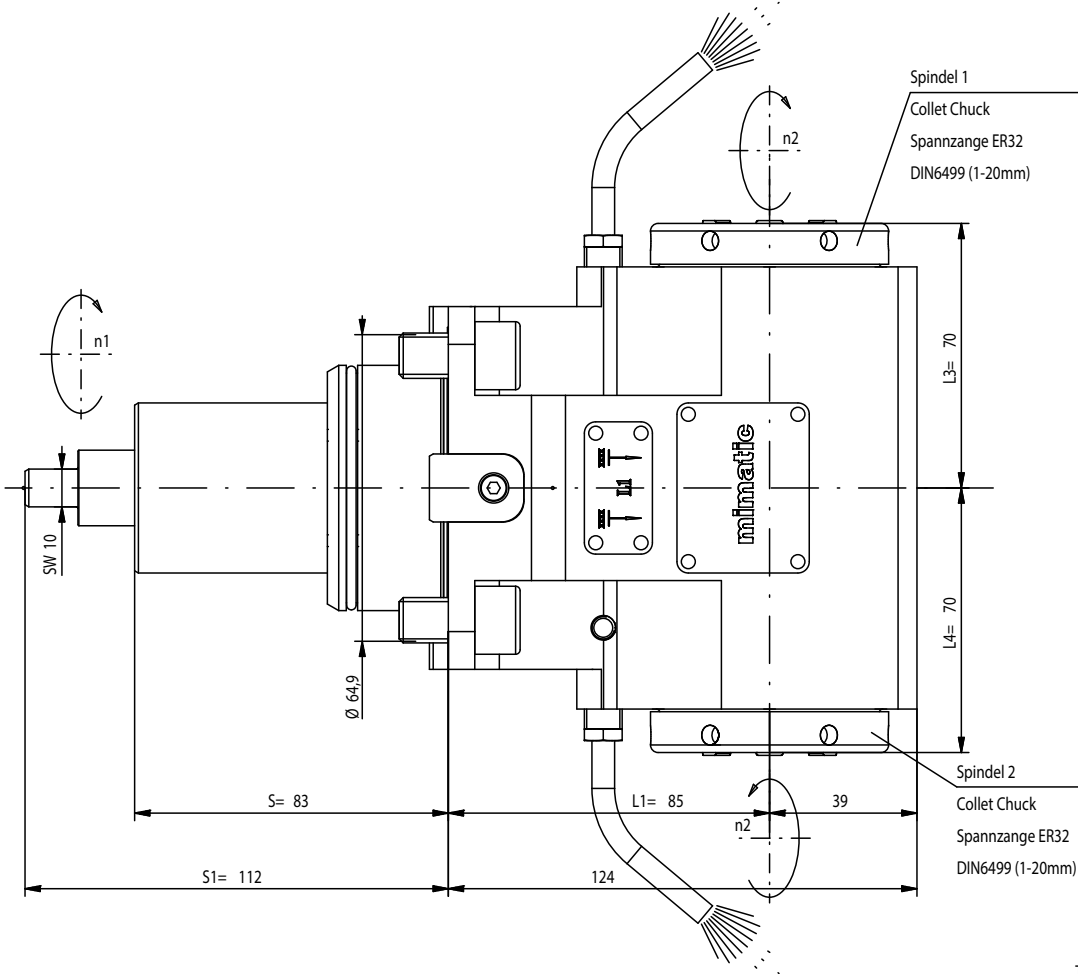




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

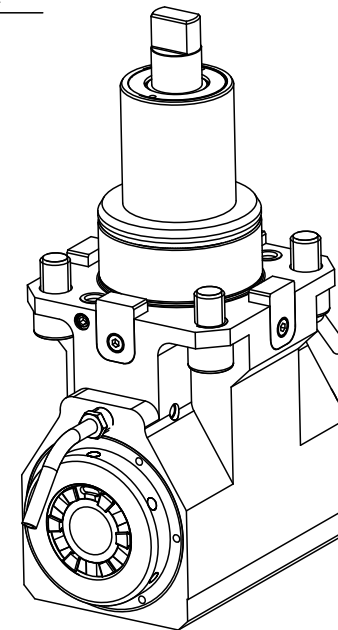
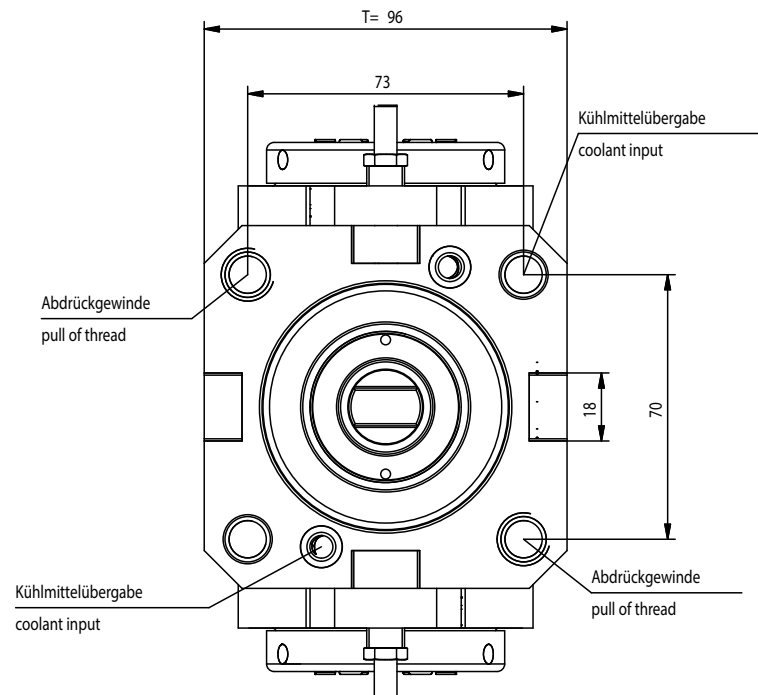
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 8,2kg
weigh around 8,2kg



A194581		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZiN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name		
Bearb.	08.12.2021		Zeichnungs-Nr.		00059942		
Gepr.	17.12.2021		Zust.		Änderung		
F/M/Q			Urspr.		00051799		
CAD: C:00168505.SZ.A		Ers. f.:		Ers. d.:		Bl.	
Werkstoff: Maßblatt		mimatic GmbH		AGW-BMT-E-65-ER32-E-85		Bl.	
mimatic Tool Systems		87488 Betzigau - Westendstraße 3		Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90			

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH