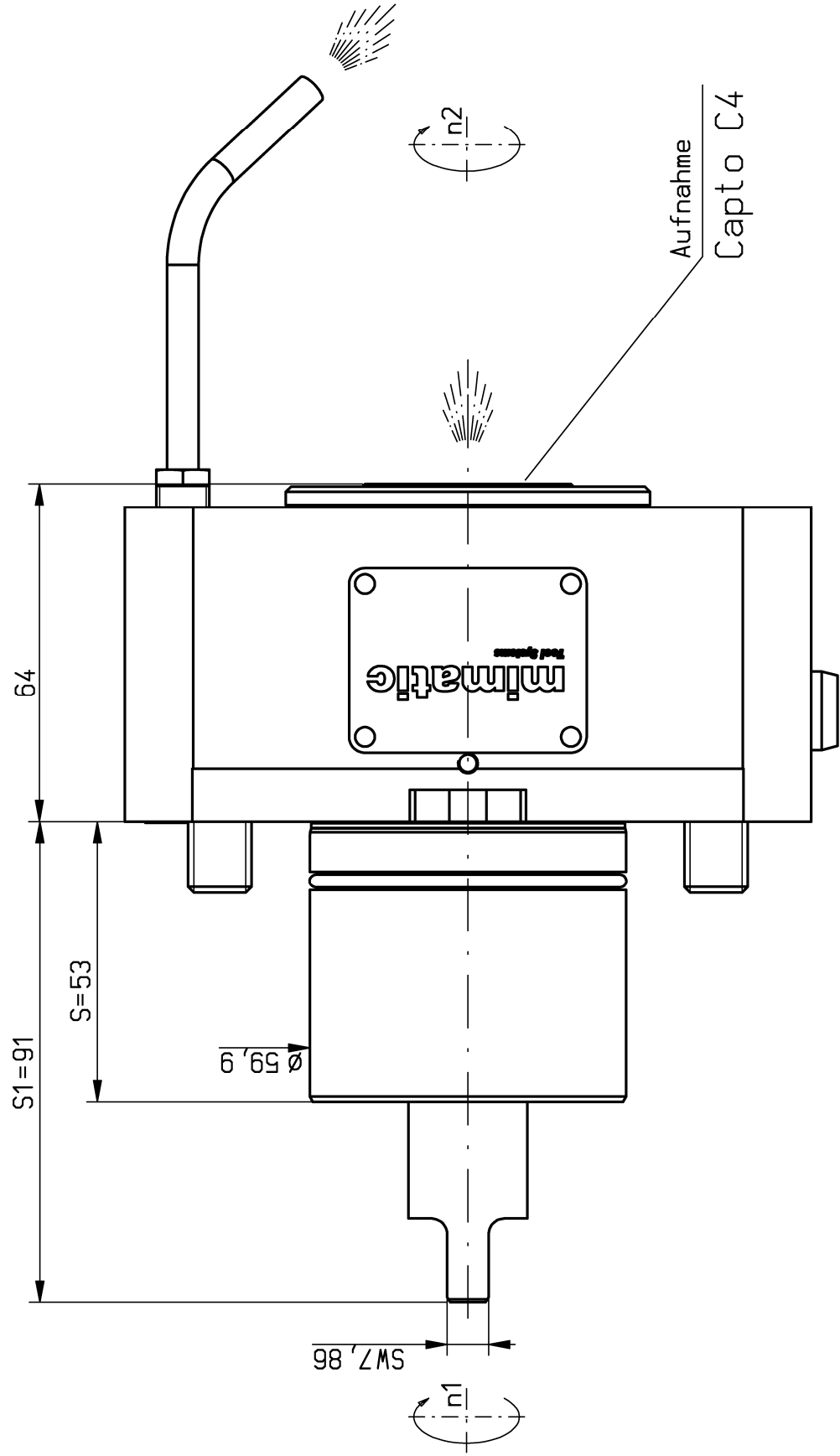




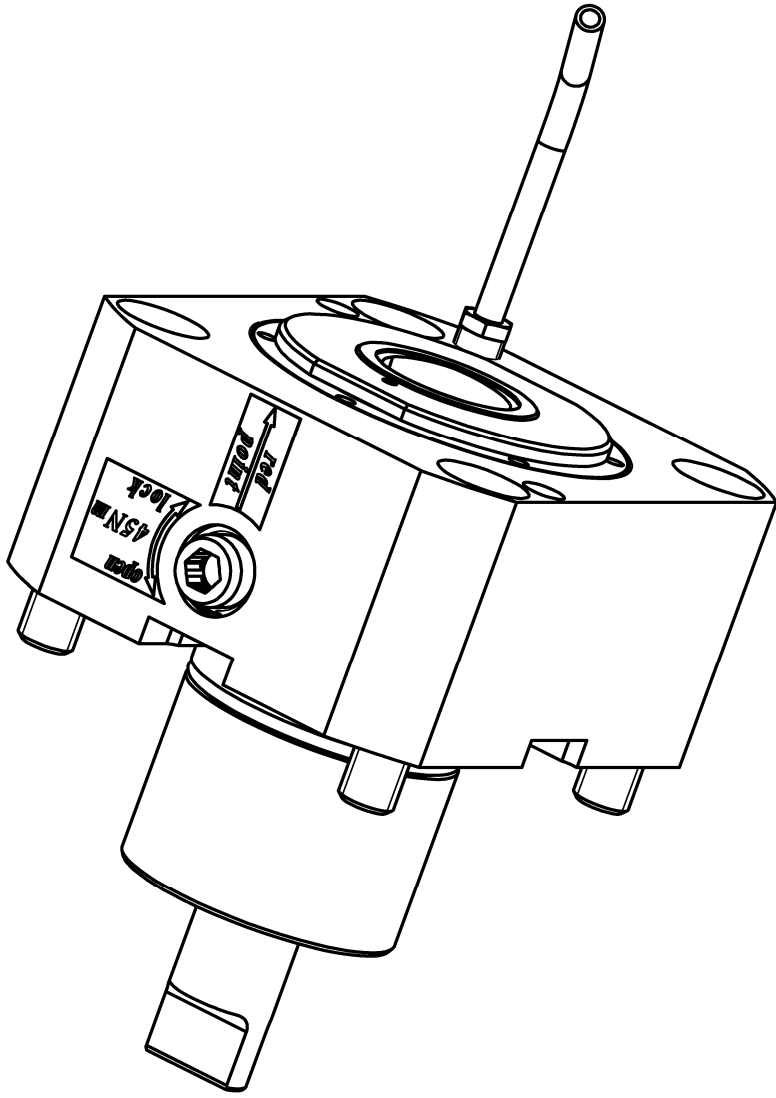
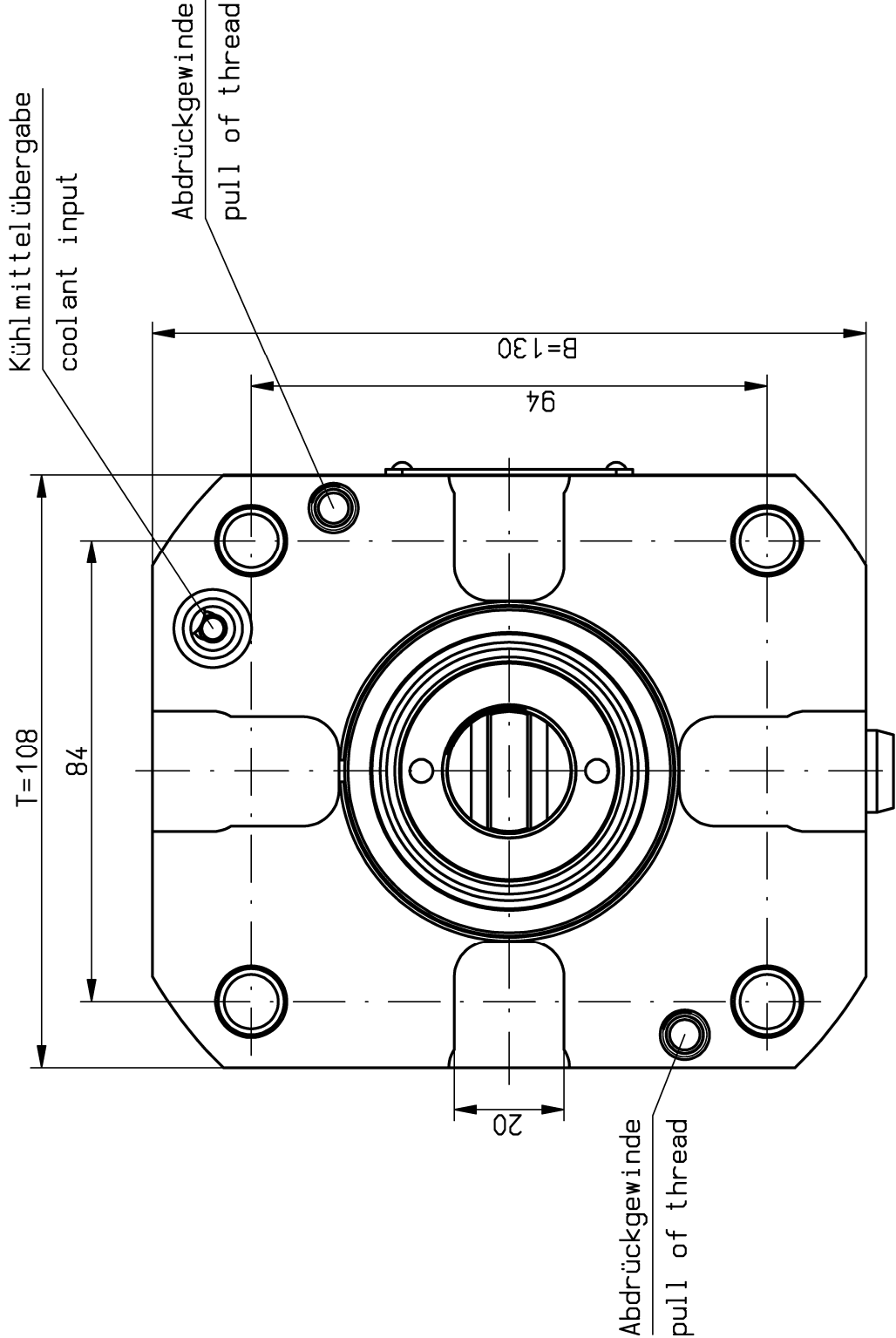
n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weight around 7kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



A197186		ID-Nr.	Alig.Tol.	ZM-BL	Maßstab	1:1
manuelle Änderung			ISO 2768-m		Werkstoff:	
			13.04.2023		Maßblatt	
				Name	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb. 21.08.2020	Schulholz		
			Gepr. 13.04.2023	Holzheu		
			F/M/Q			
				ow. C. 00176616. SZA		
				Zeichnungs-Nr.:		
02		auf 3D-Ref-Telle geü	13.04.2023	Hitzh		
01		Drehzahl 10000/min	10.11.2020	Schma		
Zust.		Änderung	Datum	Name	Urspr. 00049030	
					Ers. f.:	
					Ers. d.: Plotsver	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH