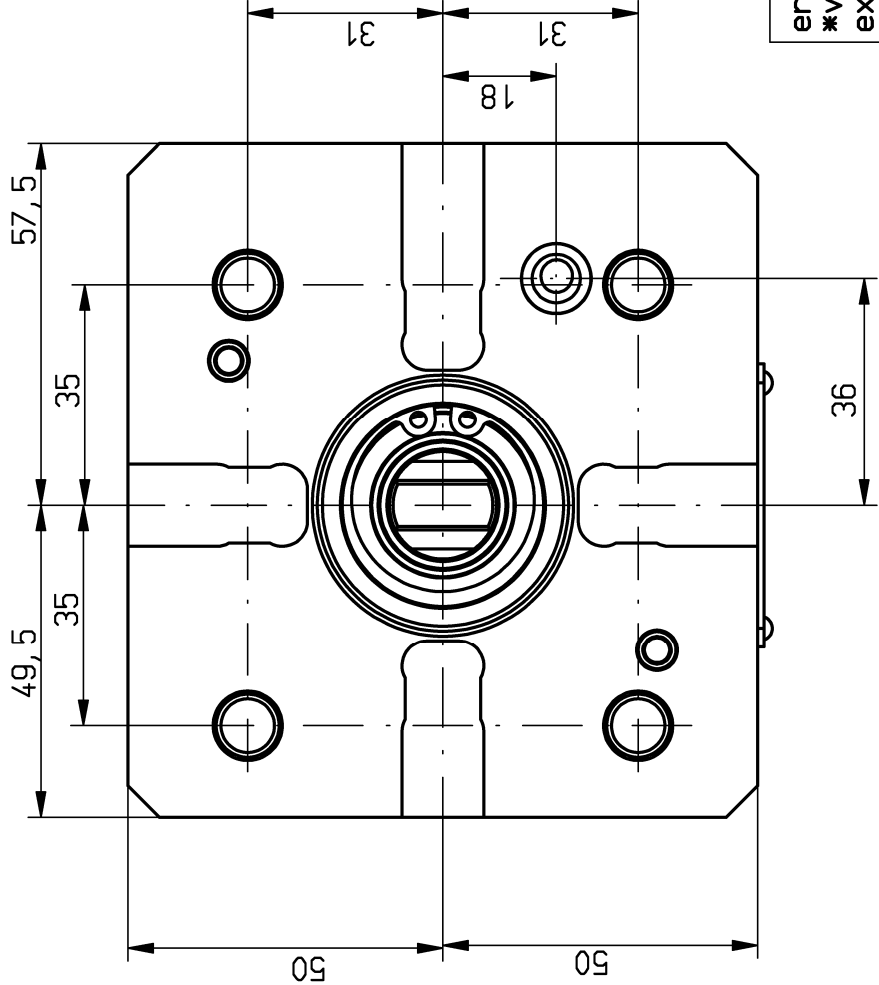
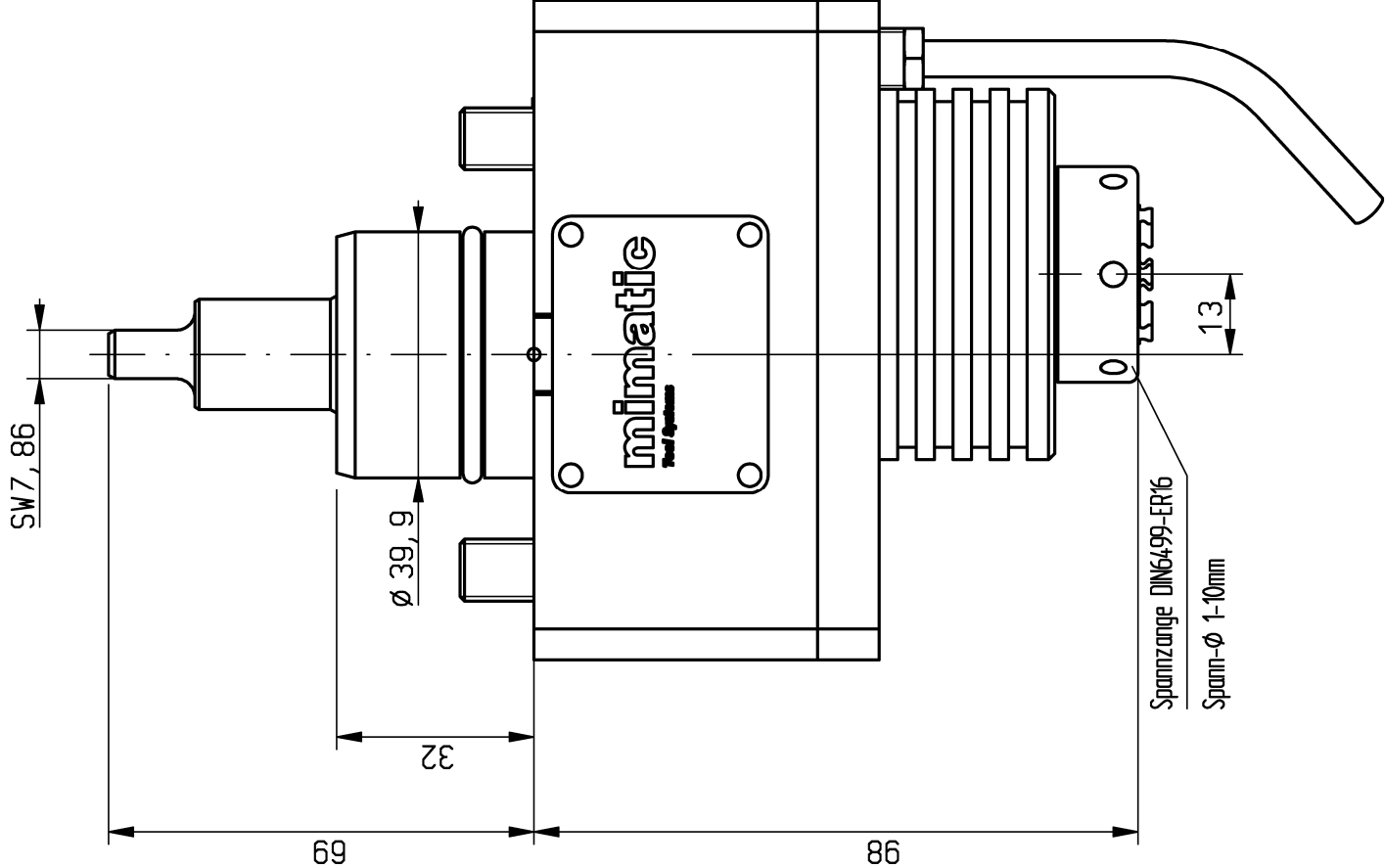




erwartete Lebensdauer etwa 1000h\*  
\*variabler Wert, abhängig von vielen Faktoren  
expected lifetime around 1000h\*  
\*variable value, depends on many factors

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.  
Max. Werkzeugtemperatur 90°C  
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.  
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6.000 U/min  
n2(max) = 18.000 U/min  
M (max ab)= 5 Nm  
i(n1/n2) = 1 : 3

keine Drehrichtungsumkehr  
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr  
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5kg  
weigh around 5kg

|         |  |                   |                     |                        |         |                   |                    |
|---------|--|-------------------|---------------------|------------------------|---------|-------------------|--------------------|
| A202280 |  | ID-Nr.            | Alg. Tol.           | ZM-Nr.                 | Maßstab | 1:1               | PG102              |
|         |  | ISO 2768-m        |                     | Werkstoff:<br>Maßblatt |         |                   |                    |
|         |  | manuelle Änderung |                     |                        |         |                   |                    |
|         |  |                   | Datum               | Name                   |         |                   |                    |
|         |  |                   | Bearb. 25.04.2023   | Holzheu                |         |                   |                    |
|         |  |                   | Gepr. 26.04.2023    | Holzheu                |         |                   |                    |
|         |  |                   | F/M/Q               |                        |         |                   |                    |
|         |  |                   | dw. C: 00176880_SZA |                        |         |                   |                    |
|         |  |                   | Zeichnungs-Nr.:     |                        |         |                   |                    |
|         |  |                   | 00061911            |                        |         |                   |                    |
|         |  | Zust.             | Änderung            | Datum                  | Name    | Urspr. 00047709-Z | Ers. d.: Plotsrver |
|         |  | Ers. f.:          |                     |                        |         |                   |                    |

maimatic®

Tool Systems

mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3  
Babbi Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90  
AGW-MS-B-40-ER16-E-13-18K Blatt  
i=1:3 zv13 S1=69