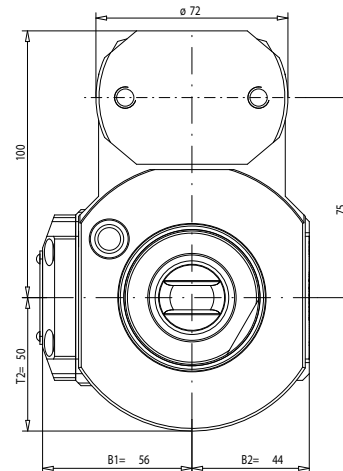
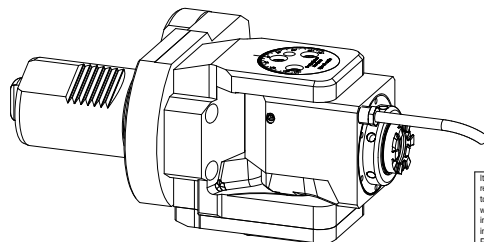
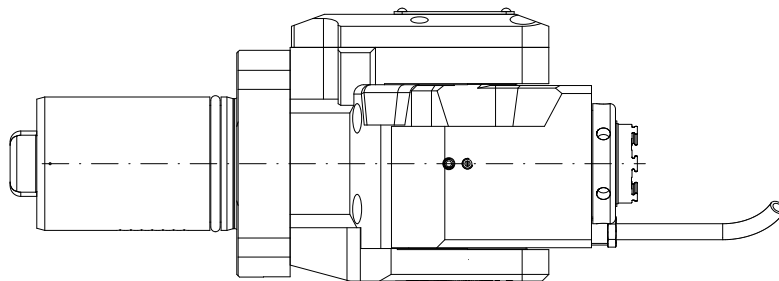
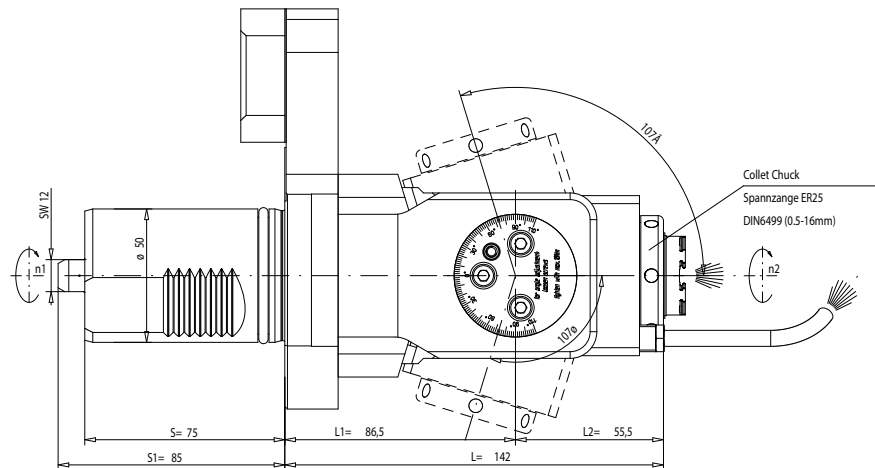




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 12000 U/min
M (max) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1:2
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Haupt- und Gegenspindel
Typ for main-spindle and sub-spindle

Gewicht ca. 6kg
weigh around 6kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indicable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A192559		ID-Nr.	Allg. Tol.	ISO 2768-m	SWK	Maßstab	1:1
mimatic-Industrie						Werkstoff:	
						Maßblatt	
						 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel. 03631/57444-0 Fax. -99	
						AGW-MA-Q2-S0-ER25-1	
						1:2 L1=78.5 S1=85 L2NM	
						B1	
						B2	
						B3	
						B4	
						B5	
						B6	
						B7	
						B8	
						B9	
						B10	
						B11	
						B12	
						B13	
						B14	
						B15	
						B16	
						B17	
						B18	
						B19	
						B20	
						B21	
						B22	
						B23	
						B24	
						B25	
						B26	
						B27	
						B28	
						B29	
						B30	
						B31	
						B32	
						B33	
						B34	
						B35	
						B36	
						B37	
						B38	
						B39	
						B40	
						B41	
						B42	
						B43	
						B44	
						B45	
						B46	
						B47	
						B48	
						B49	
						B50	
						B51	
						B52	
						B53	
						B54	
						B55	
						B56	
						B57	
						B58	
						B59	
						B60	
						B61	
						B62	
						B63	
						B64	
						B65	
						B66	
						B67	
						B68	
						B69	
						B70	
						B71	
						B72	
						B73	
						B74	
						B75	
						B76	
						B77	
						B78	
						B79	
						B80	
						B81	
						B82	
						B83	
						B84	
						B85	
						B86	
						B87	
						B88	
						B89	
						B90	
						B91	
						B92	
						B93	
						B94	
						B95	
						B96	
						B97	
						B98	
						B99	
						B100	