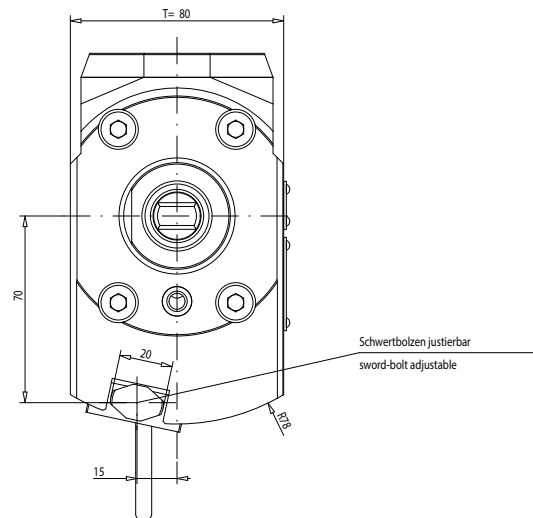
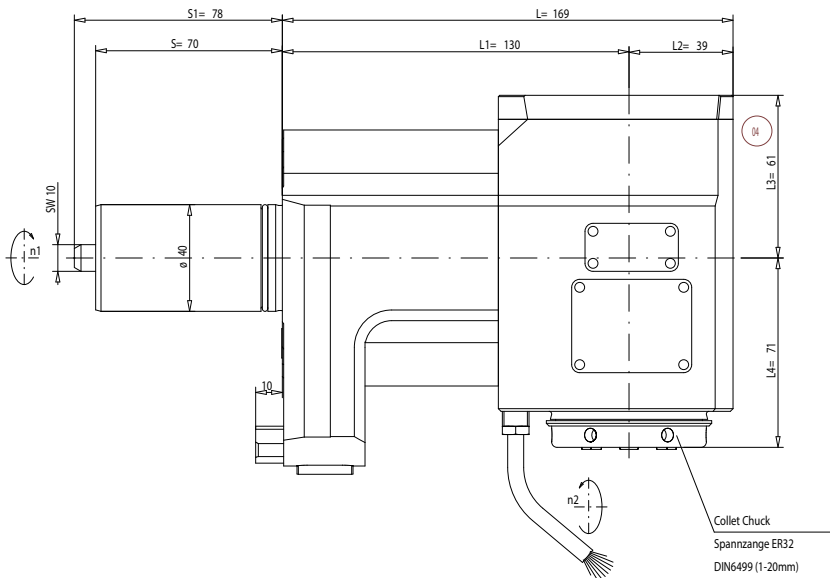


⑥

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8 500 U/min
n2(max) = 8 500 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

externe Kühlmittelzufuhr über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

right hand version

Gewicht ca. 10 kg
weigh around 10 kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A124619		ID-Nr.	Allg.Tol.	2008	Maßstab	1:1	
A05.1311.2141.505			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Andienung					Maßblatt		
St	Verfahrskriterien	13.03.2019	St	Bohrk.	13.03.2019	St	
St	Industrie-Drucker	23.03.2019	St	Gewr.	13.03.2019	St	
St	Leitf.	26.03.2019	St	FWG			
St	Standard 2015	07.07.2015	St	China			
St	Werkzeugkriterien	27.03.2019	St	Zeichnung Nr.			
St	Kontrollkriterien	04.03.2019	St	WZ1109			
Zug	Änderung	Datum	Nachträge				
					AGW-MA-C-40-ER32-E R	Blatt	
					1:1 L1=130 S1=78 DU	B.	
					En.F.	En.d.	