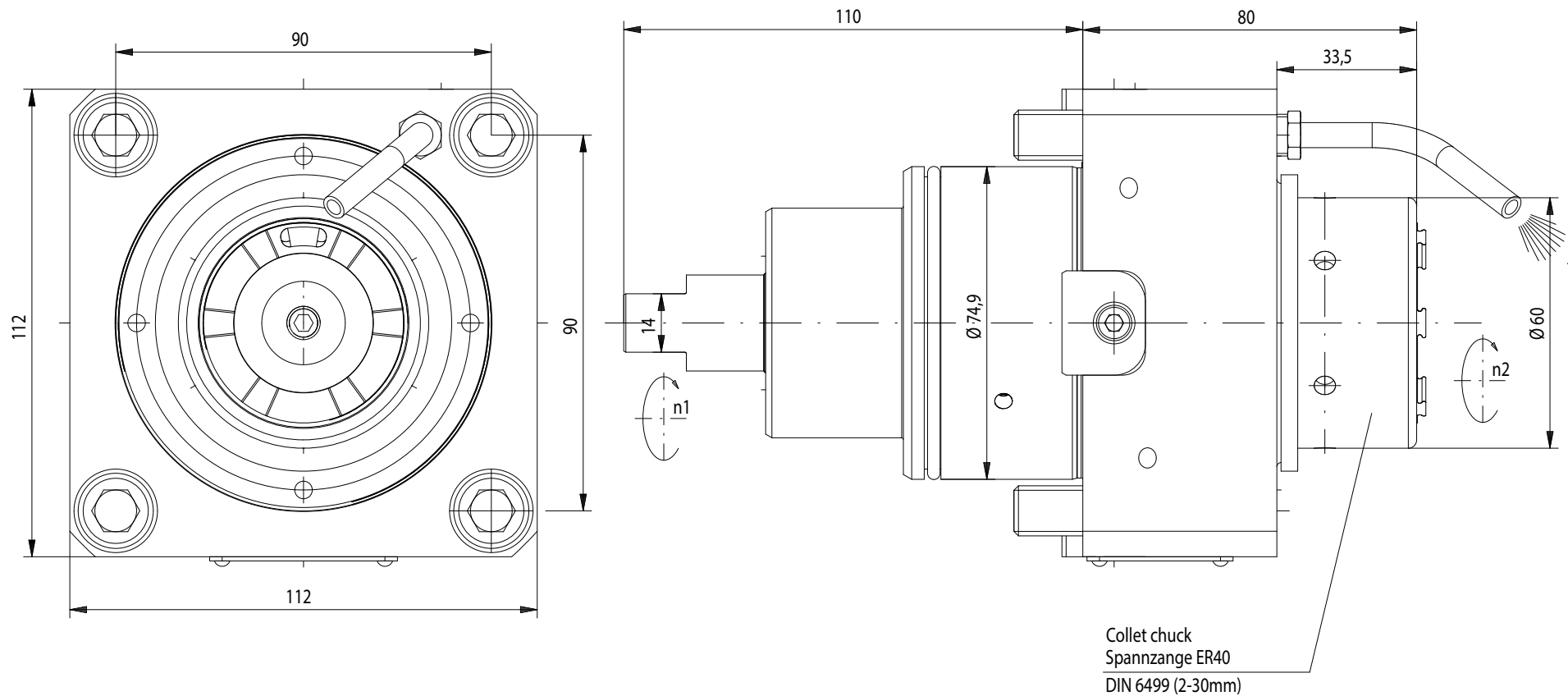




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,5kg
weight around 6,5kg

A196402		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-BI.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	19.03.2020	Krapp	mimatic [®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
			Gepr.	29.04.2020	Breckwoldt		
			F/M/Q				
			CNC:00158040.SZA			AGW-BMT-A-75-ER40-E	
			Zeichnungs-Nr. 00056981				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00056981-Z	Ers. f.:	Ers. d.:
						Blatt	
						Bl.	