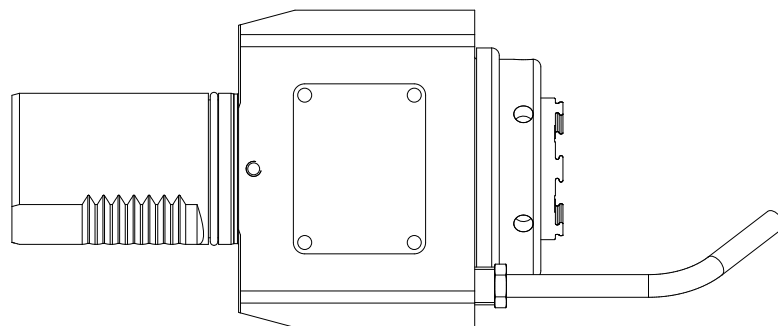
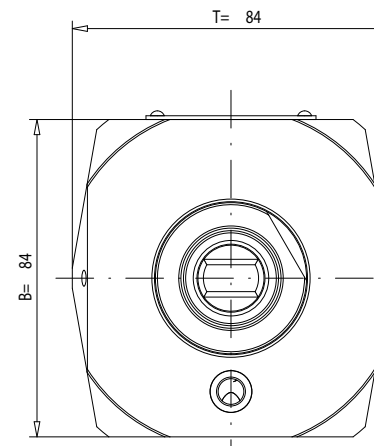
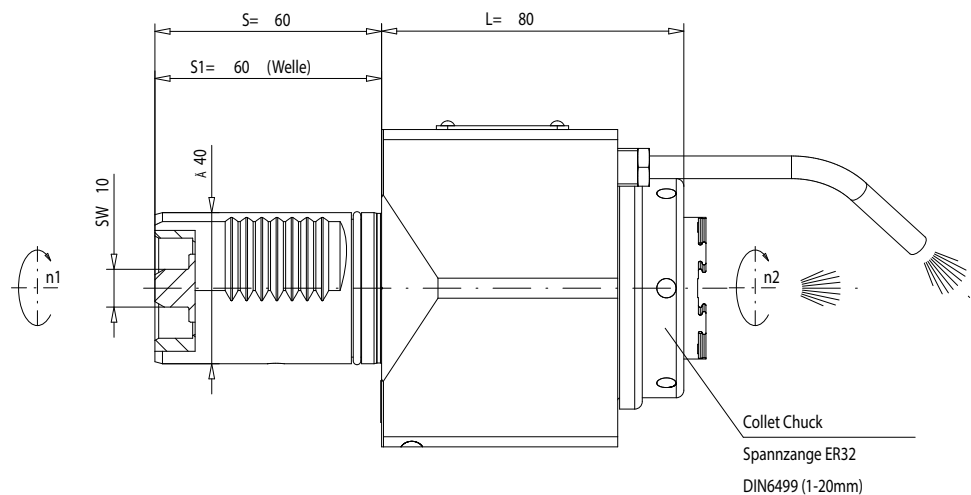




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 8500 U/min
n2(max) = 8500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weigh around 4kg

A124265		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZiW-Nr.		Maßstab 1:1	
A05.0611.7840.505				ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung						Datum		Name	
				Bearb.		08.11.2006		Kopp	
				Gepr.		25.02.2020		Hölzheu	
				F/M/Q					
						CNC:00157449.SZA			
								mimatic	
								87488 Betzigau - Westendstraße 3	
								Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
								mimatic GmbH	
								AGW-MA-A-40-ER32-I	
								1:1 L=80 S1=60	
								Blatt	
03 Text alt		25.02.2020		Hölz		Zeichnungs-Nr.			
02 Maßblatt alt		22.02.2018		Gesam		00024345			
01 Standard 2016		30.05.2017		Gesam					
Zust.		Änderung		Datum		Name/Anspr.		Ers. f:	
								Ers. d:	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH