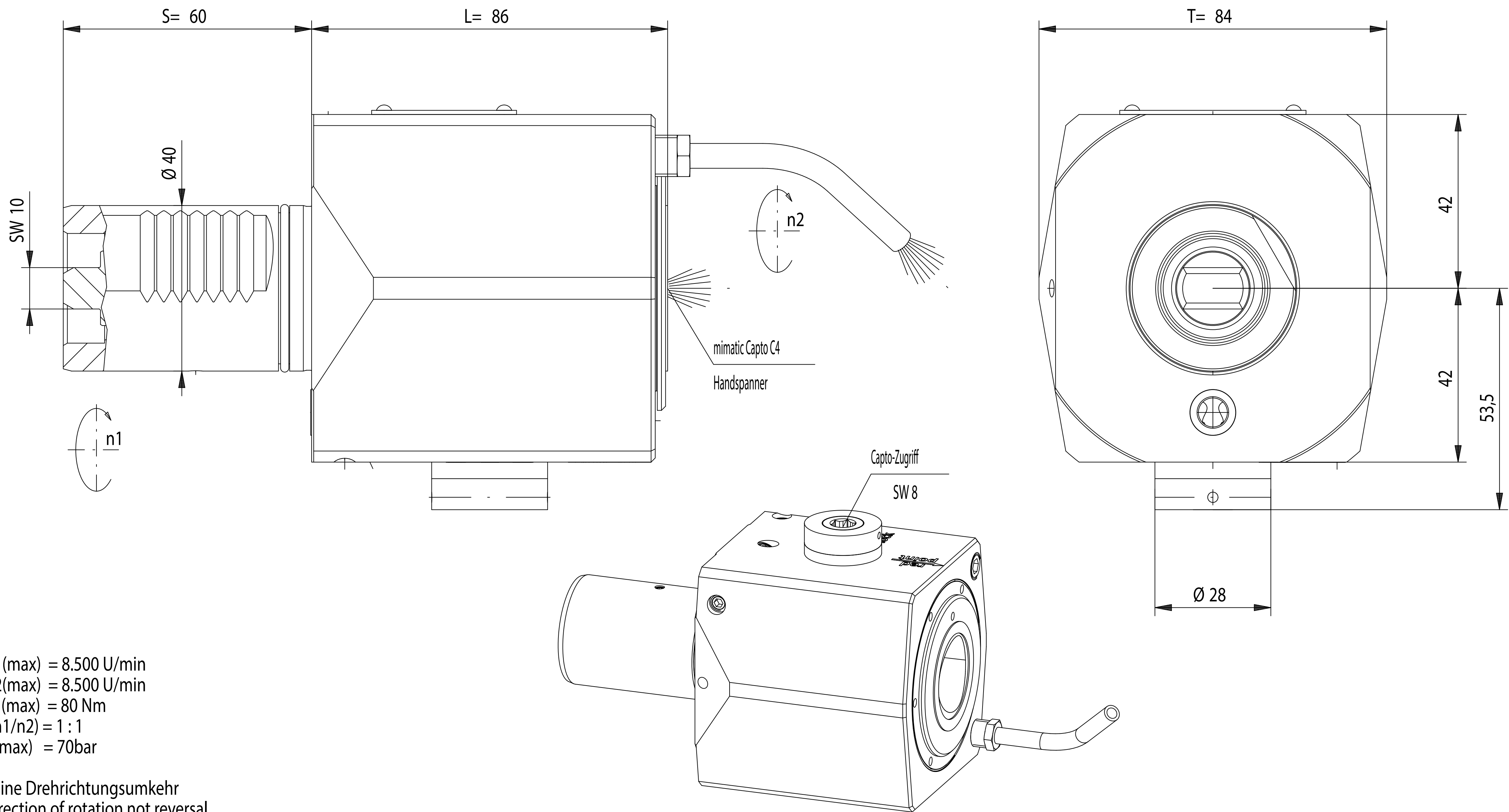




n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4,3kg
weight around 4,3kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

A201126				ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1			
					ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt			
manuelle Änderung						Datum	Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
					Bearb.	28.04.2023	Filipp				
					Gepr.	17.10.2023	Filipp				
					F/M/Q						
					CAD: C:00176960.SZA						
					Zeichnungs-Nr:				AGW-MA-A-40-C4B-I 1:1 L=80 S1=60		
					00061891						
									Blatt		
									Bl.		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00024345			Ers. f.:		Ers. d.:	