Spannschrauben wechseln an Fräser: ID 123464 & 134612

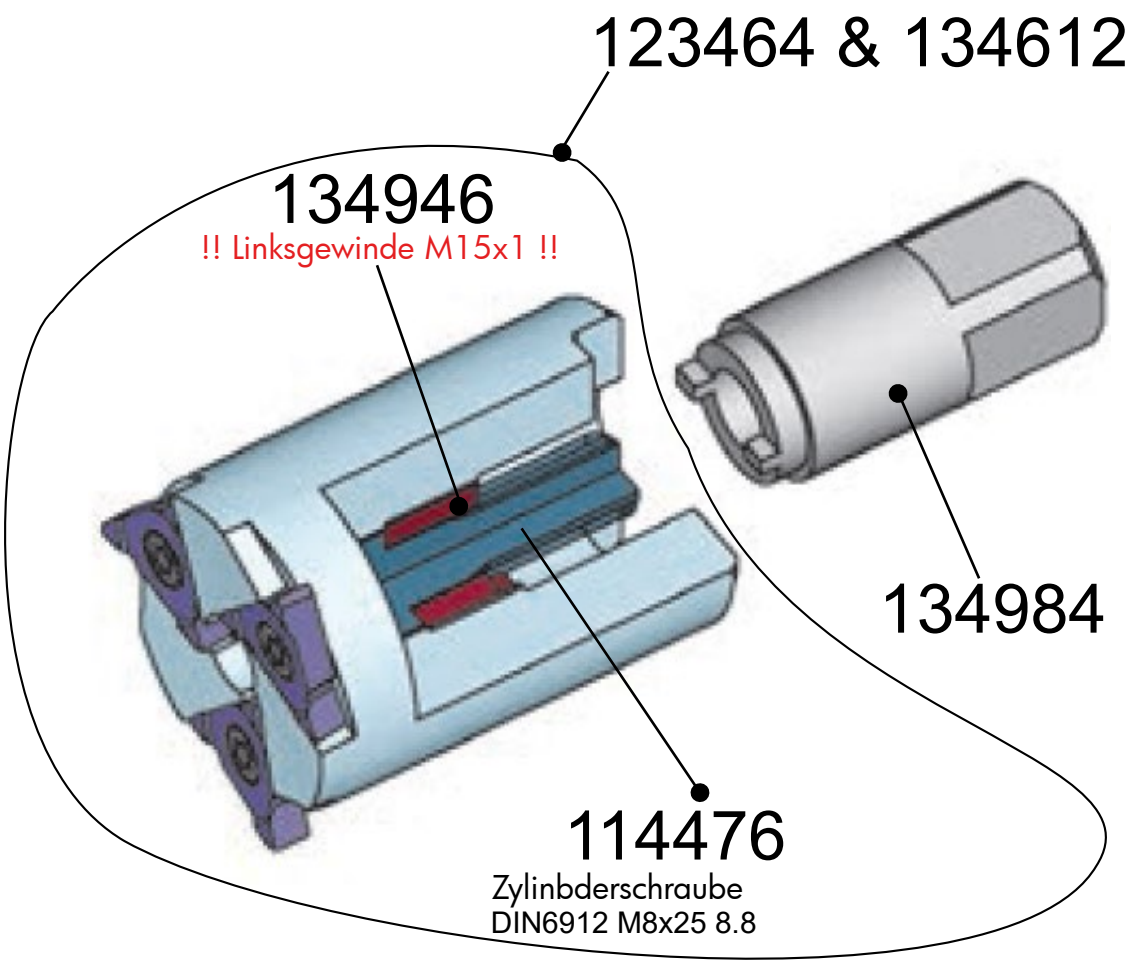
Das Fräswerkzeug ID123464 & 134612 ist im Auslieferzustand montiert.
(Sonderschlüssel ID134984 **nicht** im Lieferumfang enthalten)

Der Ring (!!Linksgewinde!!) **ID134946** ist mittels Schraubensicherungskleber Loctite® 240 (Loctite® „Blau“) eingeklebt.
Durch Erwärmen des Bereichs, in dem sich der Gewindering befindet, den Schraubensicherungskleber auf mind. 150°C erwärmen (evt. mittels Heißluftfön), dann mit dem Spezialschlüssel **ID134984** welcher mit einem Gabelschlüssel SW13 betätigt werden kann, herausdrehen.

!! Beachten Sie dass der Ring 179873 ein Linksgewinde hat !!

Der Tausch der Anzugsschraube ID114476 ist erfolgt.

Zum wiedereinkleben des Ringes beachten Sie bitte die entsprechende Gebrauchsanweisung von Loctite®.



mimatic GmbH - Westendstraße 3 - D-87488 Betzigau
☎ +49 831 57444-0
www.mimatic.de - shop.mimatic.de - zw@mimatic.de

mimatic®
Tool Systems

Changing clamping screws on cutters: ID 123464 & 134612

The ID179728 milling tool is assembled when delivered.
(special key ID134984 **not** included in delivery)

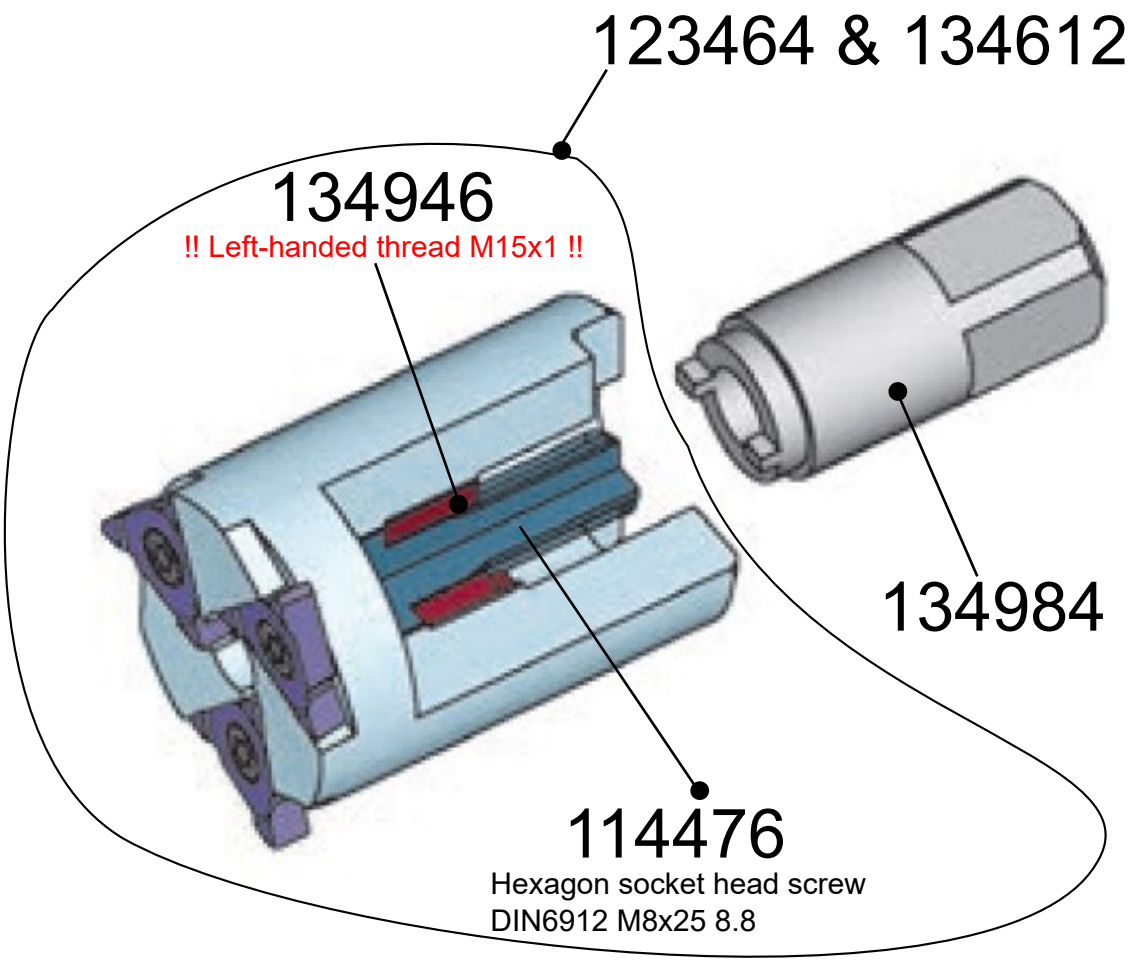
The ring (!!left-hand thread!!) ID179873 is glued in place using Loctite® 240 threadlocker (Loctite® “blue”).

Heat the area where the threaded ring is located and heat the screw locking adhesive to at least 150°C (using a hot air gun if necessary), then unscrew it using the special wrench ID134984, which can be operated with a SW13 open-end wrench.

!! Please note that the ring 179873 has a left-hand thread !!

The replacement of the tightening screw ID179731 has been completed.

To reattach the ring, please follow the relevant instructions for use from Loctite®.



mimatic GmbH - Westendstraße 3 - D-87488 Betzigau
☎ +49 831 57444-0
💻 www.mimatic.de - ☞shop.mimatic.de - ✉ zw@mimatic.de