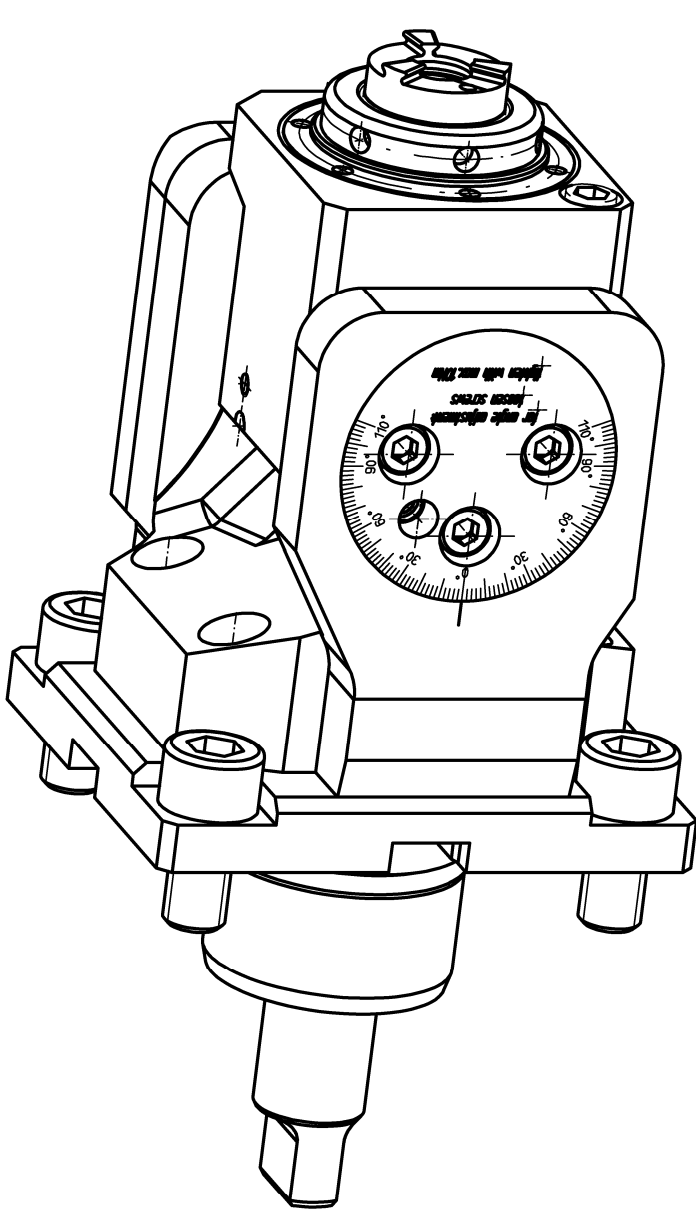
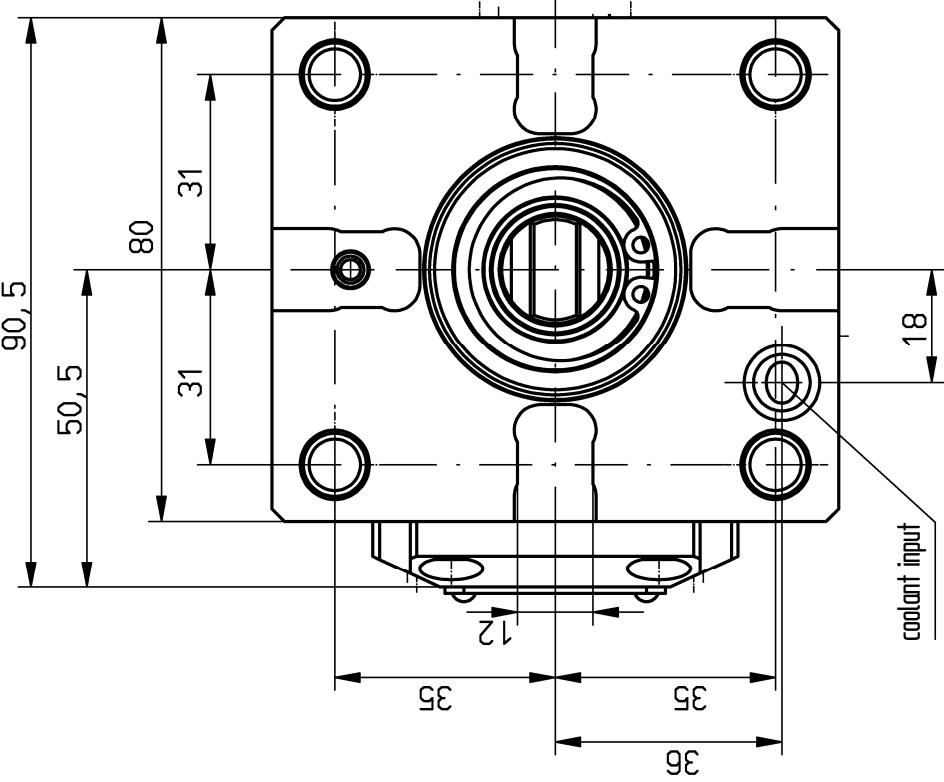
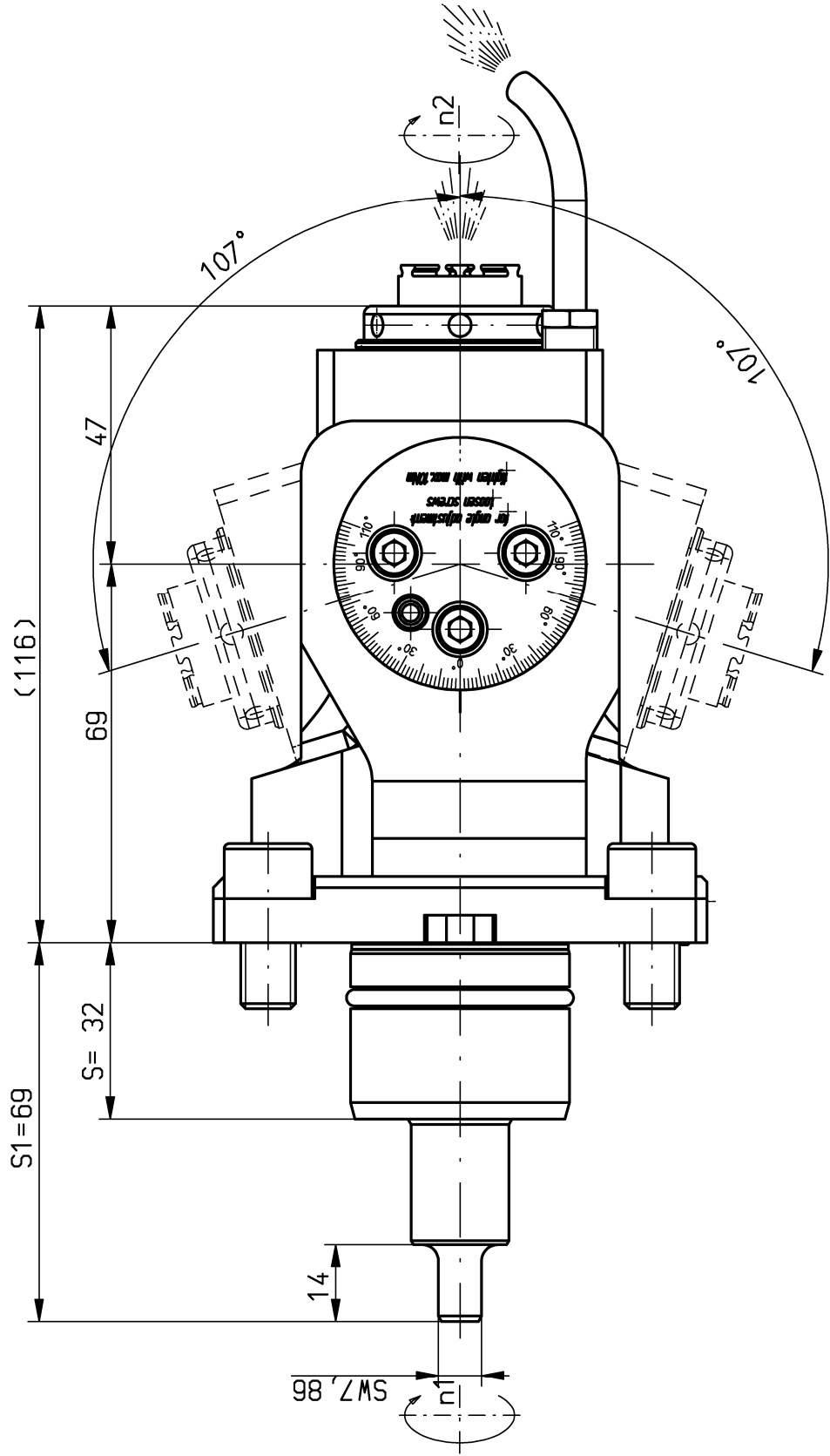




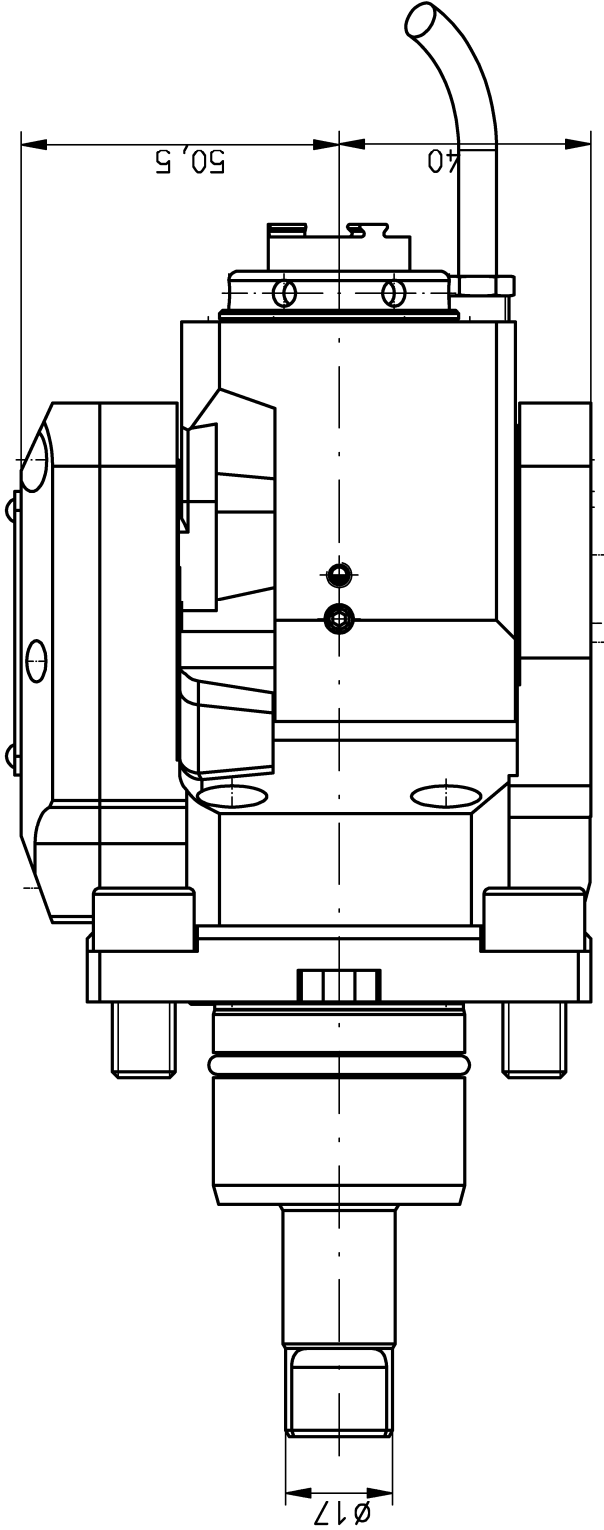
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 12 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable

Gewicht ca. 4kg
weigth around 4kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

A189683		ID-Nr.	Alig. Tol.	ZM-B.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
		manuelle Änderung	15.03.2023		Maßblatt	
				Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betziguu – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb.		
				Gepr.		
				F/M/Q		
				dw. C. 00176231. SZA	AGW-MS-02-40-ER16-I i=1:1 L=115 +-107° NZ1500	
				Zeichnungs-Nr.:		
				00050882	Blatt	
01	B6	Stoffl. akt.	15.03.2023	Hdzh	Ers. d.: Plotsrver	
Zust.	Änderung	Datum	Urspr.			