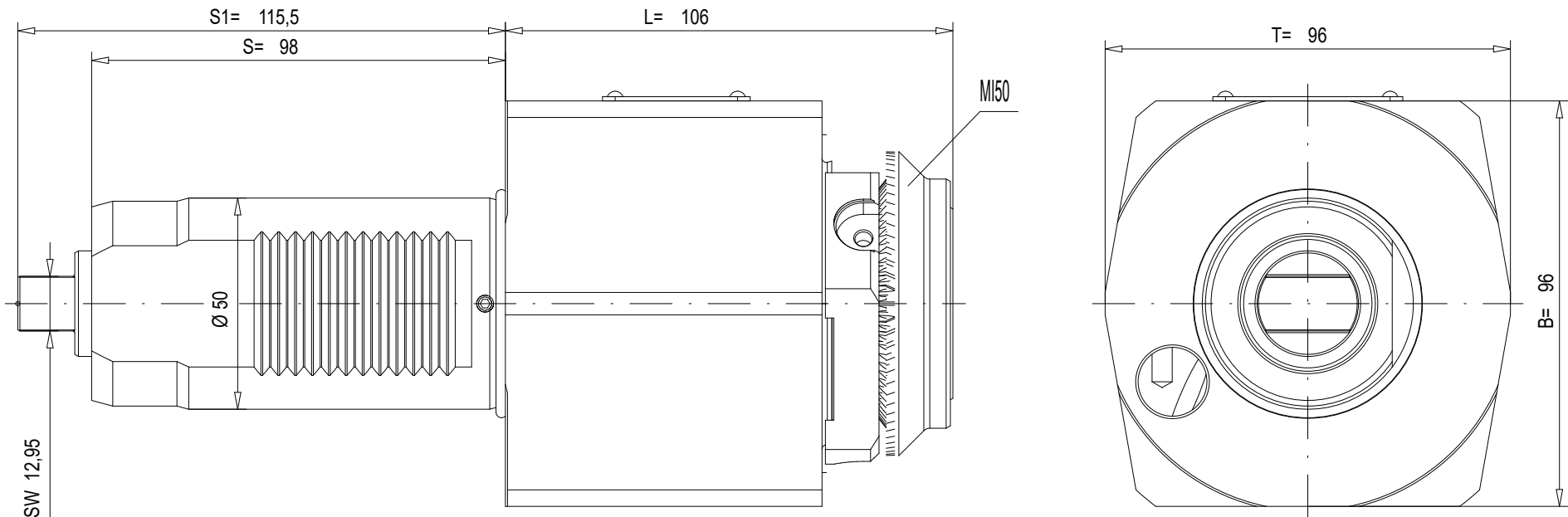




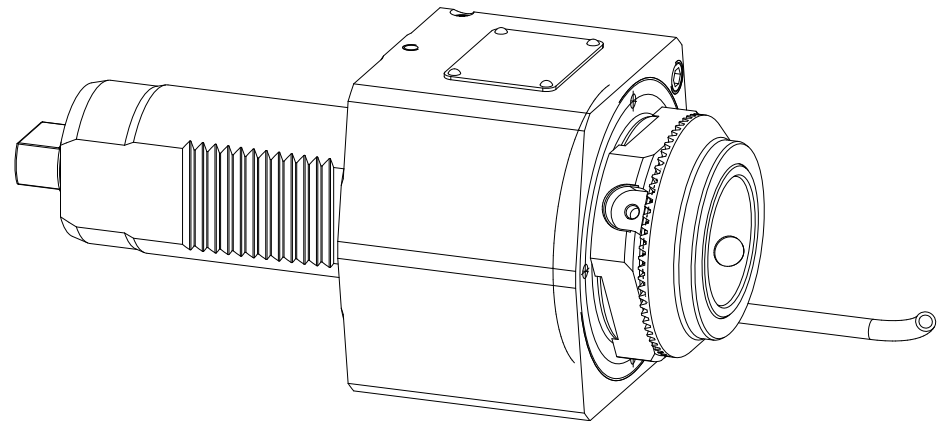
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weigh around 6kg



A124332			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.		Maßstab 1:1		60105572	
A05.0611.7951.MI50			ISO 2768-m			Werkstoff: Maßblatt					
manuelle Änderung				Datum		Name		 mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90			
				Bearb.	03.02.2006	Krapp					
				Gepr.	06.07.2020	Breckwoldt					
				FIM/Q							
04	Text auf akt. Standa	06.07.2020	Breck	CAD: C:00159331.SZA			AGW-EM-A-50-MI50-I				
03	Text auf akt. Standa	06.07.2020	Breck	Zeichnungs-Nr.:							
02	Konstruktion überarb	03.07.2014	Schma	00022163							
01	Umbau auf MI-Einhand	12.02.2010	Dom								
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00018055/00006662		Ers. f.:		Ers. d.:		Blatt
											Bl.