





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 25 Nm i(n1/n2) = 1:1

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2.4kg weigth around 2.4kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demages and is indictable if it premediative done. Fa. mimatic GmbH Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Unbeberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmDH

A176867		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-B.	Maßstab	1:1		
				ISO 2768-m			Werkstoff:			
manuelle Änderung				1			Maßblatt			
				П	Datum	Name				
				Bearb.	19.12.2011	Кларр	mimatic			
				Gepr.	04.04.2019	Schmalholz		Tool Systems		
05	Text qui.	02.04.2019	Holzh	F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - We	stendstraße 3	
04	Gew-Ri./Text geä.	19.10.2018	Holzh	CAC:00151081.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444-0) Fax.:-90	
03	Maßblatt aktualisier	08.03.2018	Gessn	Zeichnur	ngs-Nr:		AGW-BMT-A-45-ER25-E			Blatt
02	Maßblatt aktualisier	17.10.2017	Gessn] nn	040338		1:1 L=49.5 S1=84			
01	ER25 innenliegend	21.04.2016	Gessn	"	040330					Bl.
7us	. Änderung	Datum	Nan	dJrsnr.	00040338		Frs. f:		Frs.d:	