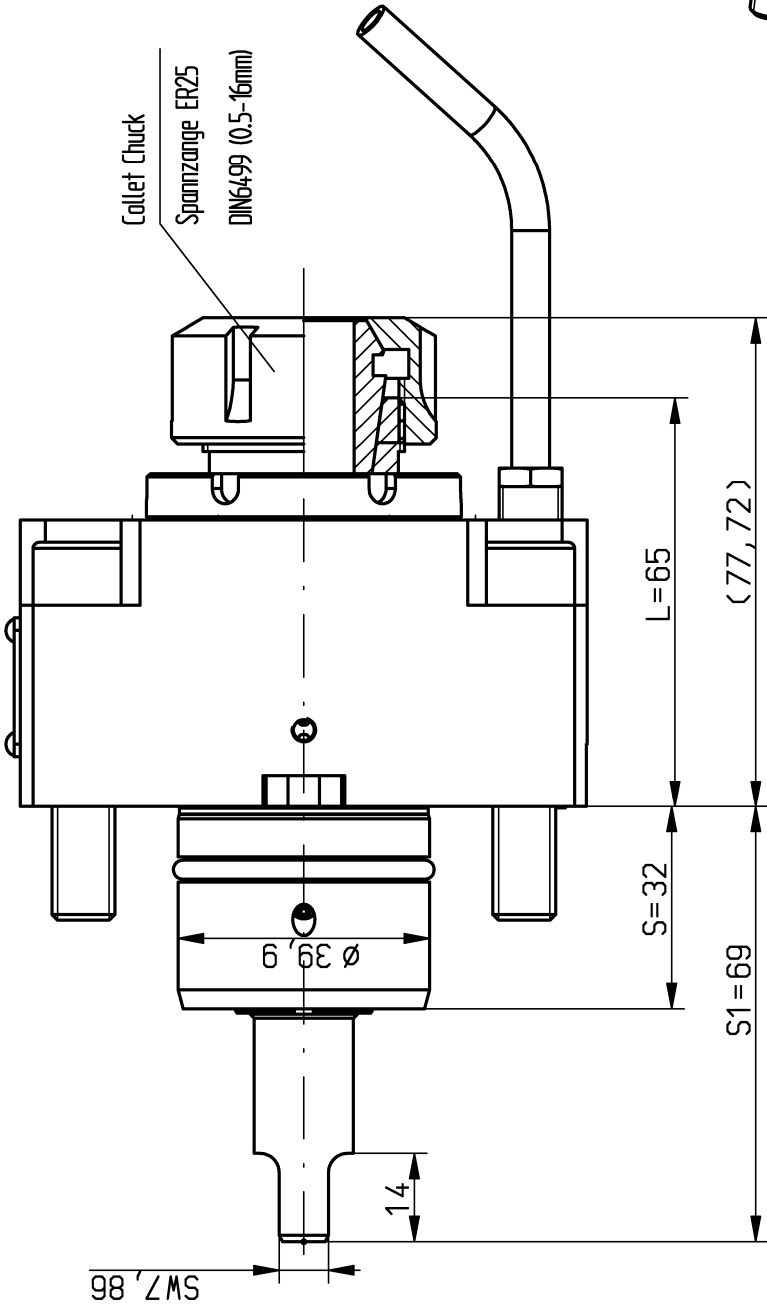




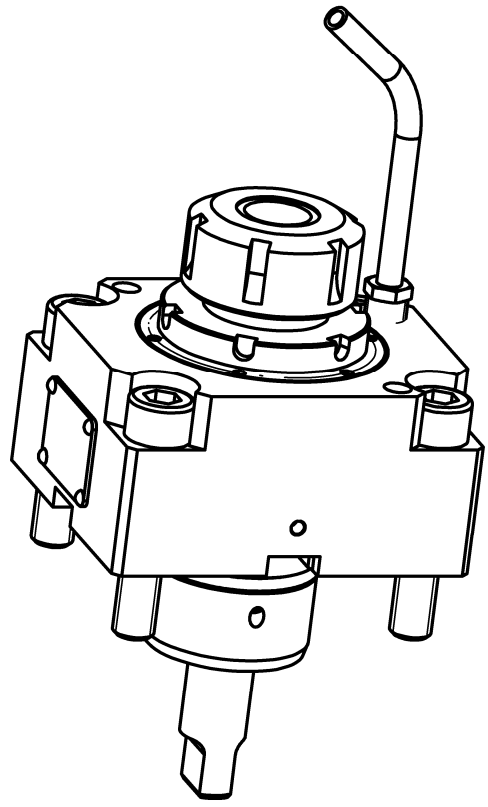
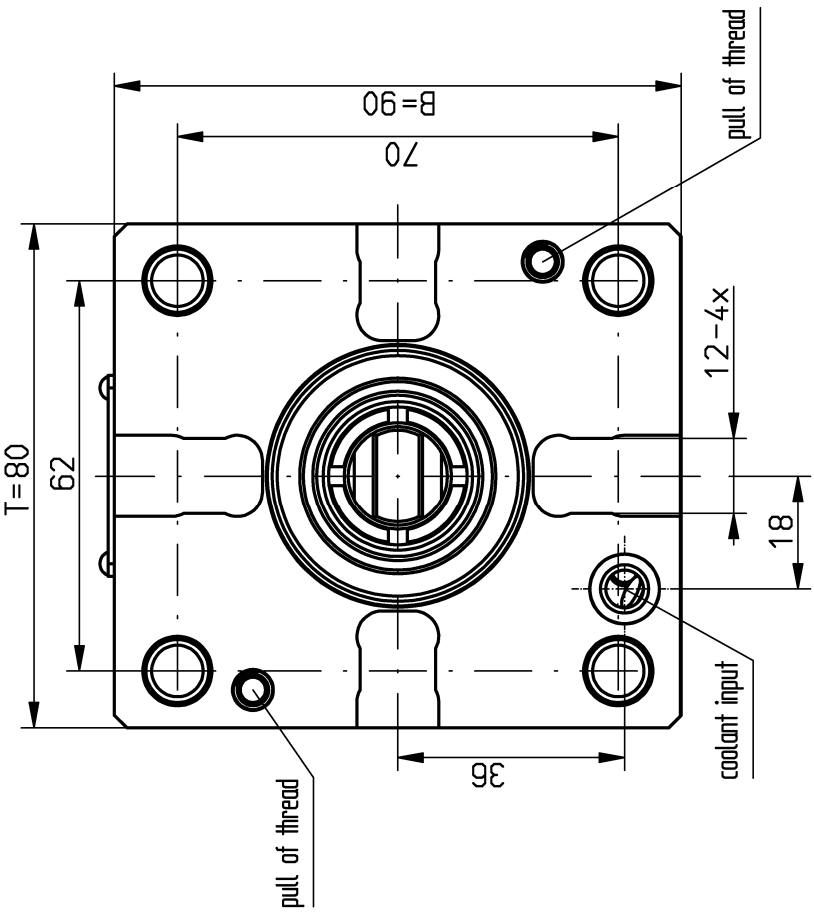
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 12.000 U/min
n2(max) = 12.000 U/min
M(max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr intern durch die Spindel
und extern über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3kg
weight around 3kg



A182821		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZW-FB	Maßstab 1:1			
	manuelle Änderung		ISO 2768-m			Werkstoff:			
			20.04.2023			Maßblatt			
				Datum	Name	mimatic Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90			
			Bearb.	28.02.2014	Krapp				
			Gepr.	12.02.2020	Ess				
			F/N/Q						
04	AGW-Text	12.02.2020	Ess		cad.	C: 00157165.SZA			
03	SW aktualisiert, Bem	09.01.2018	Gessn	Zeichnungs-Nr.:		AGW-MS-A_40-ER25UE-I-12K Blatt			
02	auf ZW0598 geü.	27.06.2017	Holz	00044949		1:1 L77.7 NZ1500			
01	auf 3D-Ref-Teile geü	30.03.2017	Holz						Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00038038	Ers. f.:		Ers. d.: Plotserver	