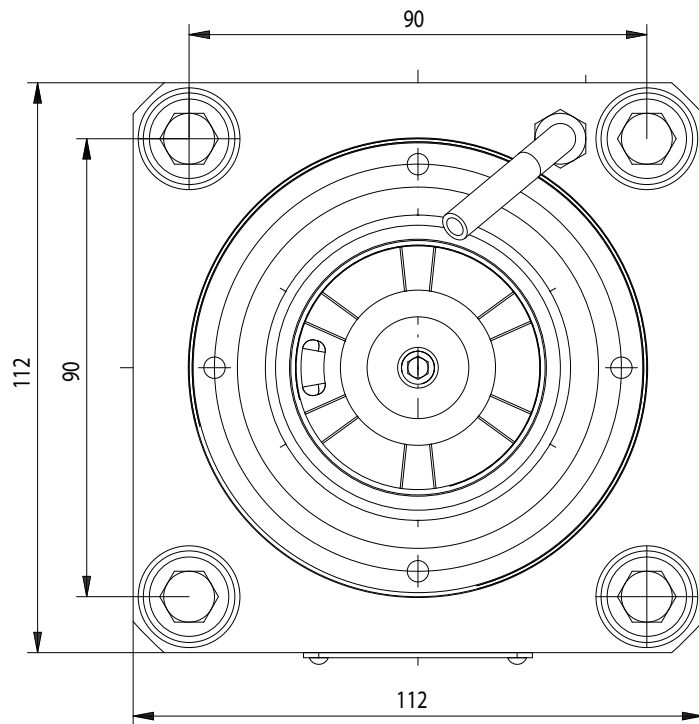




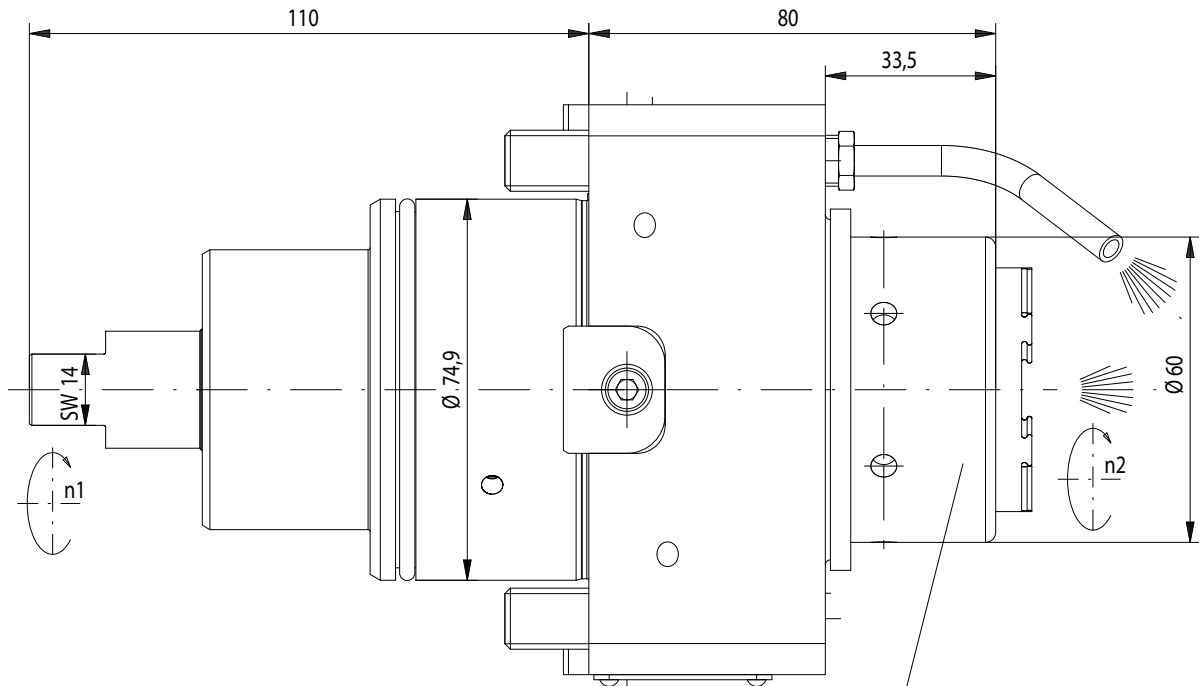
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Keine Druckluft im Kühlmittelsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no air blow allowed in the ICE system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,5kg
weight around 6,5kg



Collet chuck
Spannzange ER40
DIN 6499 (2-30mm)

A169311		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
			Bearb.	02.12.2008	Krapp	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr.	28.04.2020	Breckwoldt		
			F/M/Q				
			CNC:00158234.SZA			AGW-BMT-A-75-ER40-I	
			Zeichnungs-Nr:			Blatt	
			00032615			Bl.	
01	Ausarbeitung	27.03.2020	Krapp	00032148		Ers. f.:	Ers. d.:
Zust.	Änderung	Datum	Name	Irspr.			