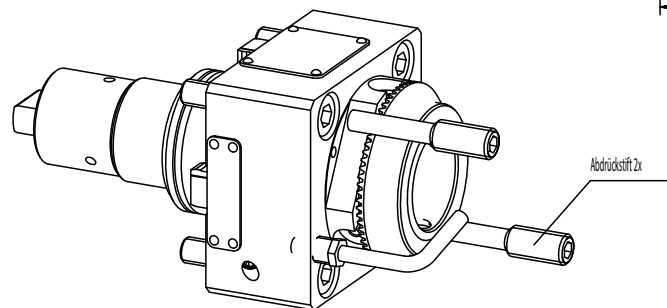
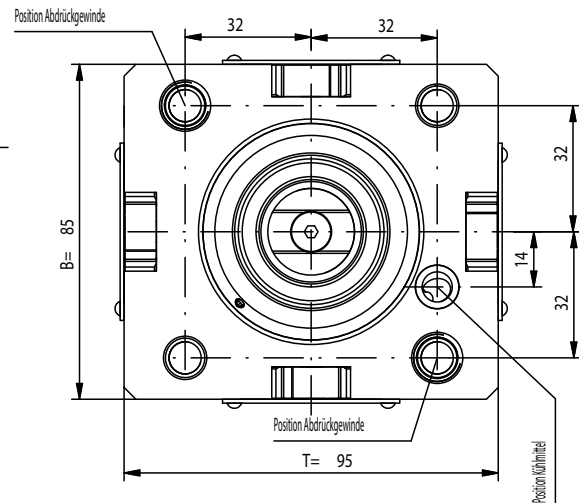
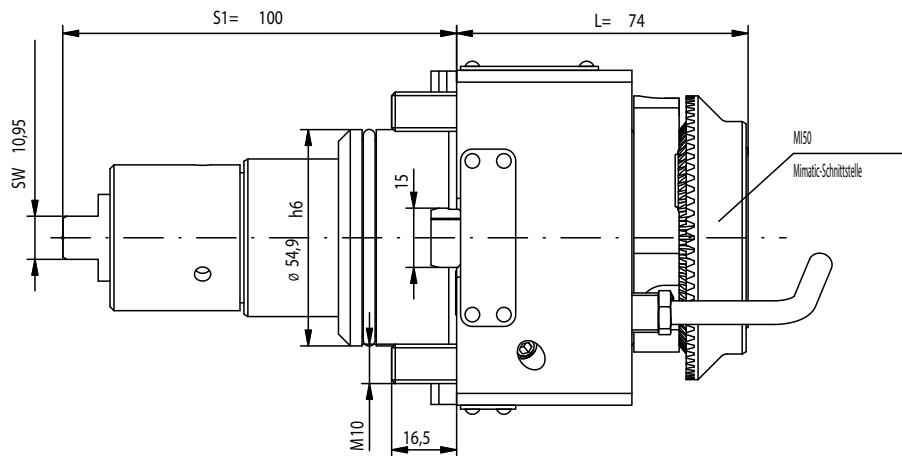




n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
i(n1/n2) = 1 : 1
M (max) = 70 Nm
p (max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
weight around 4kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
54,9	h6	0
		-0,019

A190387		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWR-Bl.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
								Maßblatt			
manuelle Änderung								 Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90			
				Datum		Name					
				Bearb. 21.02.2017		Gesner					
				Gepr. 18.09.2020		Brockwölfl					
				F/M/Q				mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90			
				C00160419.SZA							
				Zeichnungs-Nr.				AGW-EM-A-55-MI50-I			
				00051542				S1=100 SW10,95			
(1) Test auf alt. Stand		10/09/2020		Brock				Blatt			
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		00045349	
								Ers. f.		Ers. d.	