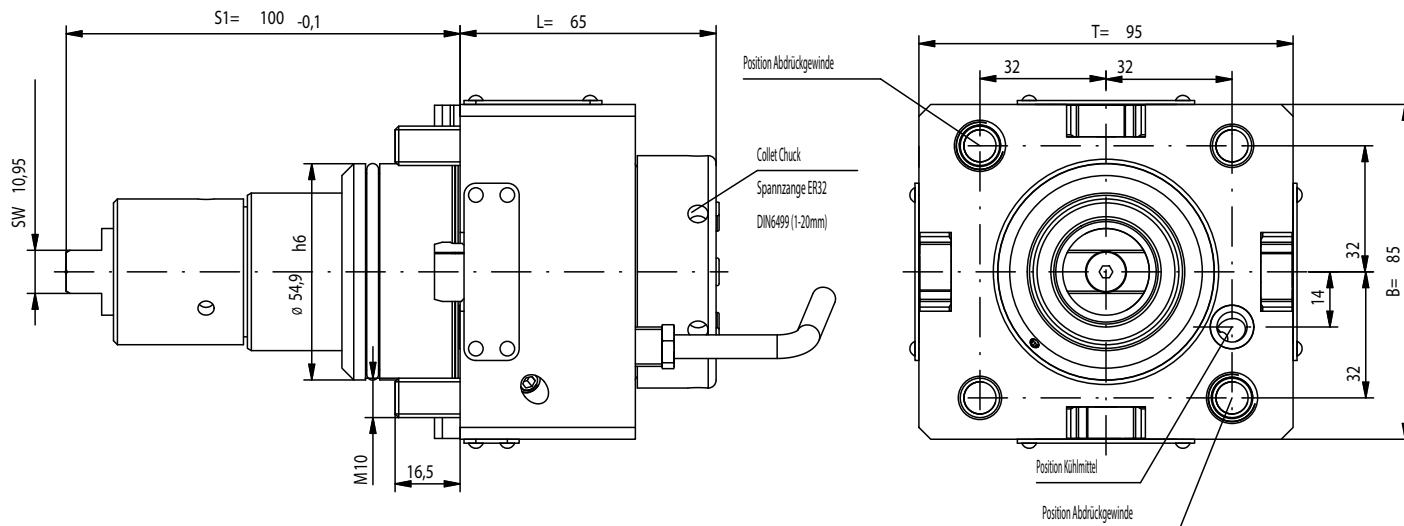




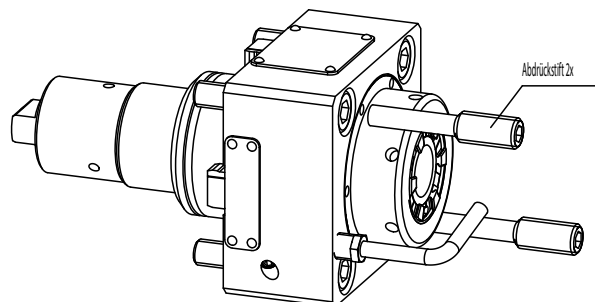
n1(max) = 10.000 U/min
 n2(max) = 10.000 U/min
 i(n1/n2) = 1 : 1
 M (max) = 70 Nm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittel e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
 weight aroun

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.



Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
54,9	h6	0
		-0,019

A190364		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZW-Nr.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
						Maßblatt	
		manuelle Änderung		Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
			Bearb.	15.02.2017	Gesner		
			Gespr.	19.09.2020	Breckwoldt		
			F/M/Q				
			GAR C00160401.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.			AGW-EM-A-55-ER32-E	
			00051509			S1=100 SW10,95	
01	Test auf alt. Standa	10/09/2020	Breck				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00045349	Ers. f:	Ers. d: