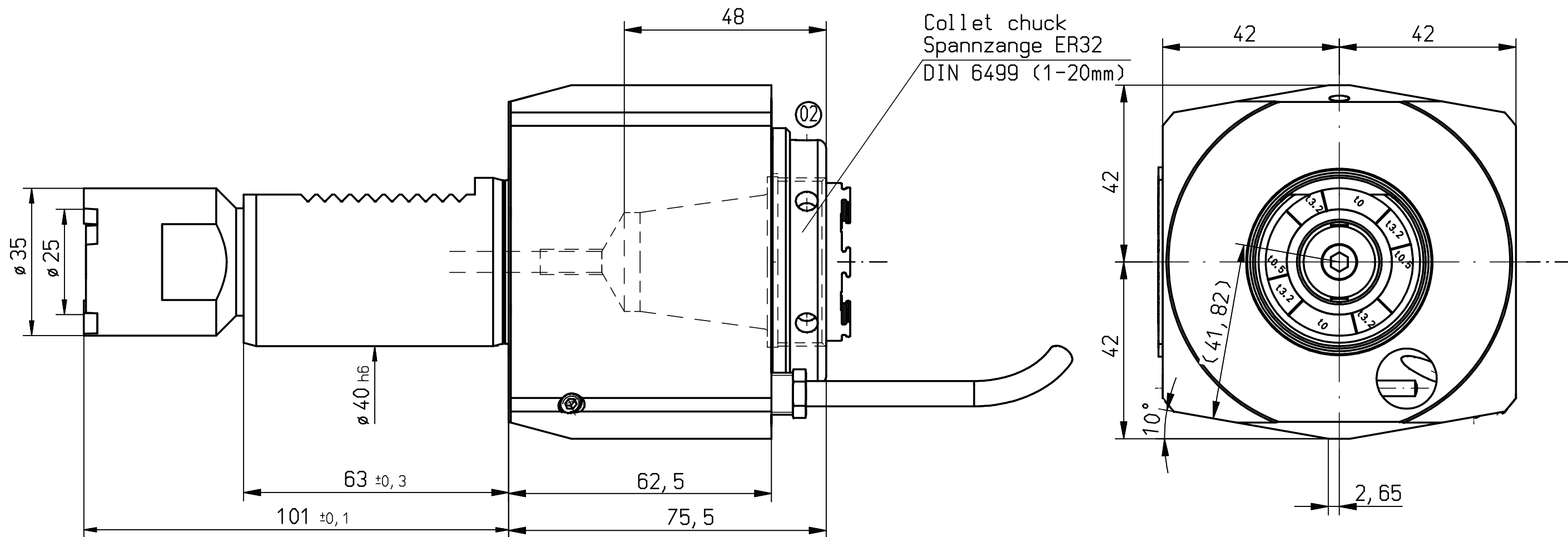


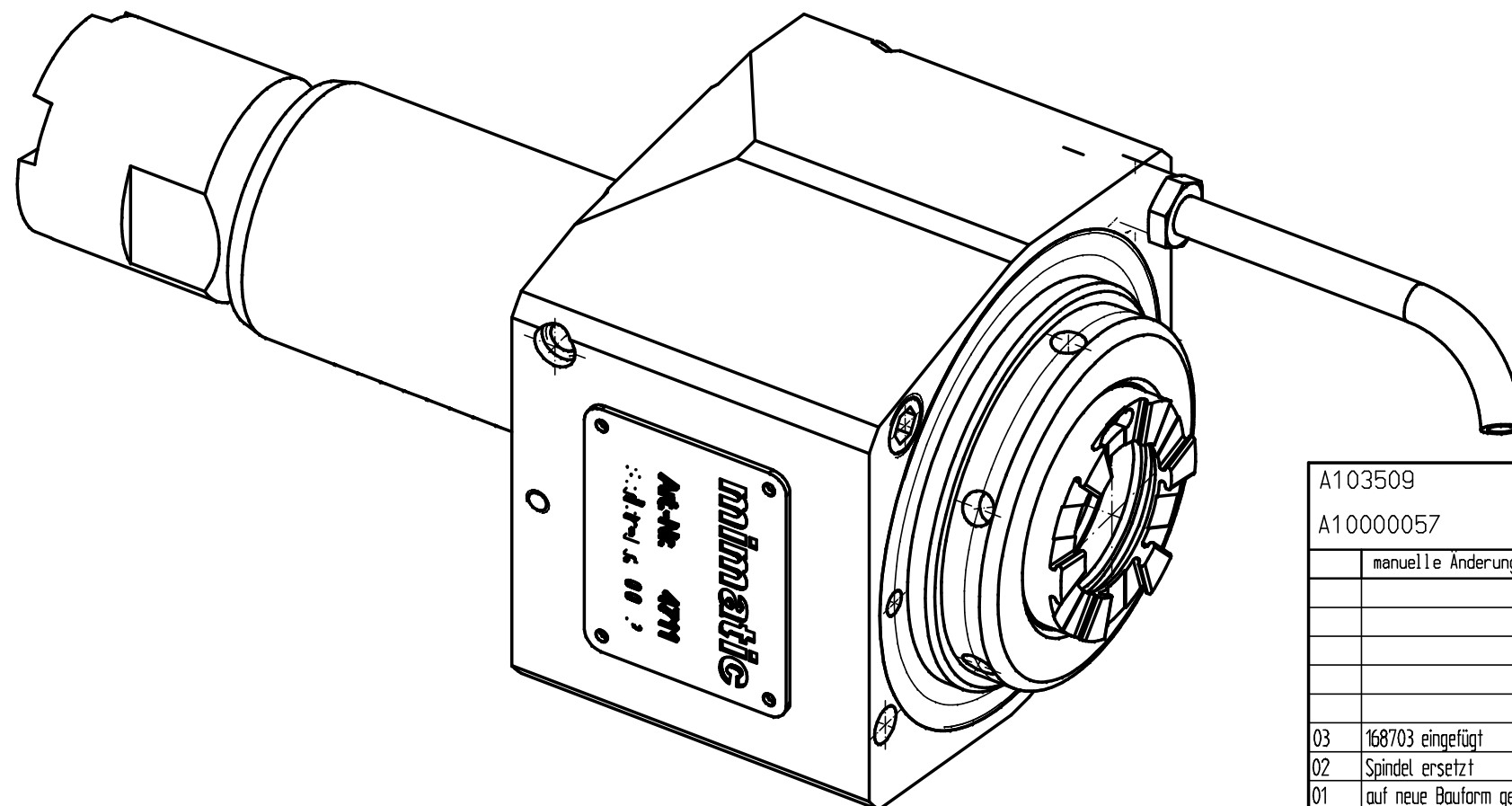


$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 80 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr

internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes



A103509				Allg. Tol.		ZWN-M		Maßstab 1:1			
A10000057				ISO 2768-m		Werkstoff: Maßblatt					
	manuelle Änderung				02.12.2009						
					Datum	Name		mimatic[®] Tool Systems ZETTL 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90			
				Bearb.	08.02.2007	Krapp					
				Gepr.	03.11.2009	Gessner					
				Norm							
				CAD: C: 00057362.SZA							
03	168703 eingefügt	05.11.2008	Weixl	Zeichnungs-Nr.:						OK A 40 LB400 ER323 I	Blatt
02	Spindel ersetzt	25.09.2008	Dietr	00025128							
01	auf neue Bauform geü	06.05.2008	Ho	Urspr. 00007694							B1.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ers. f.:						Ers. d.: Plotserver	