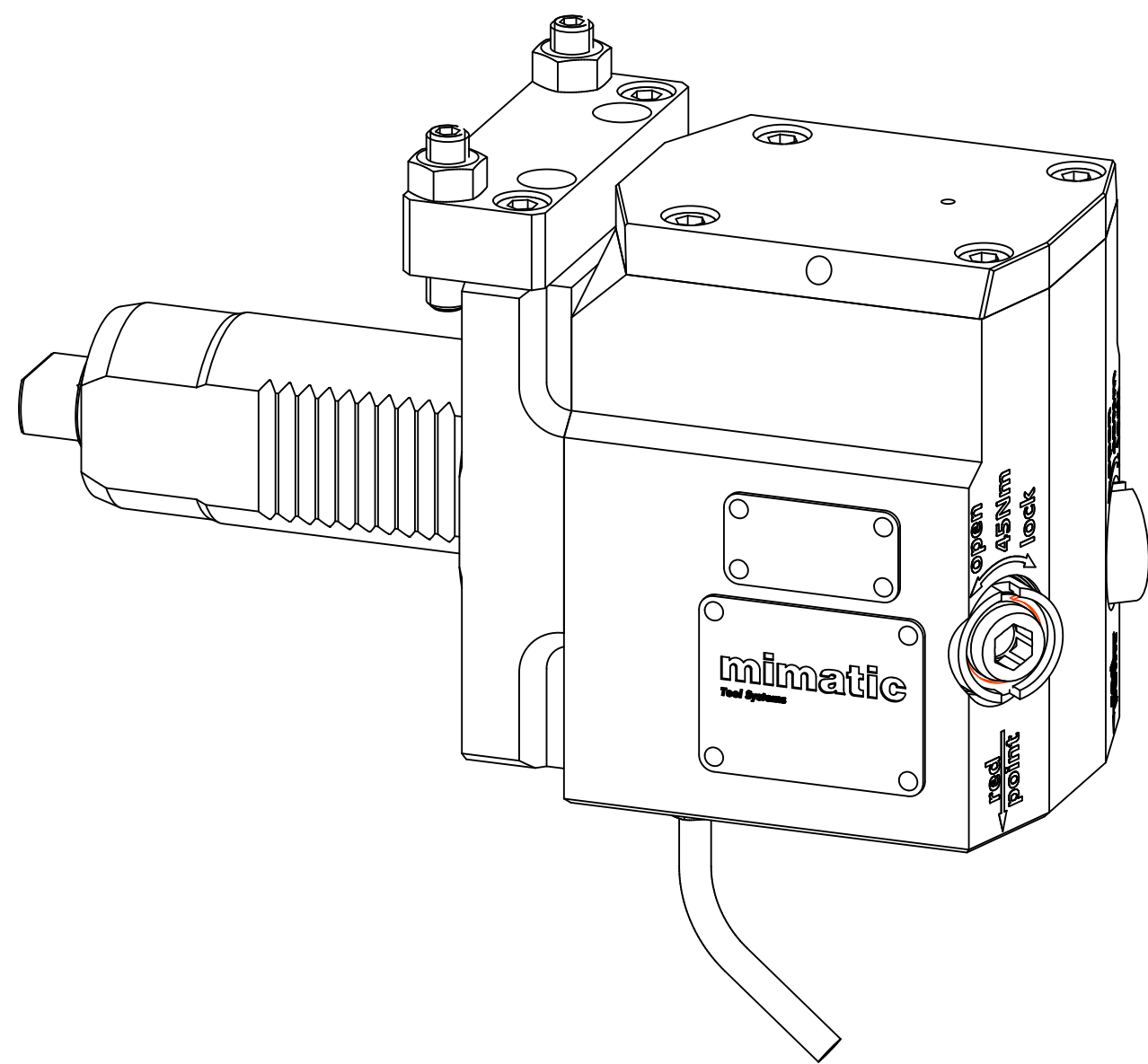
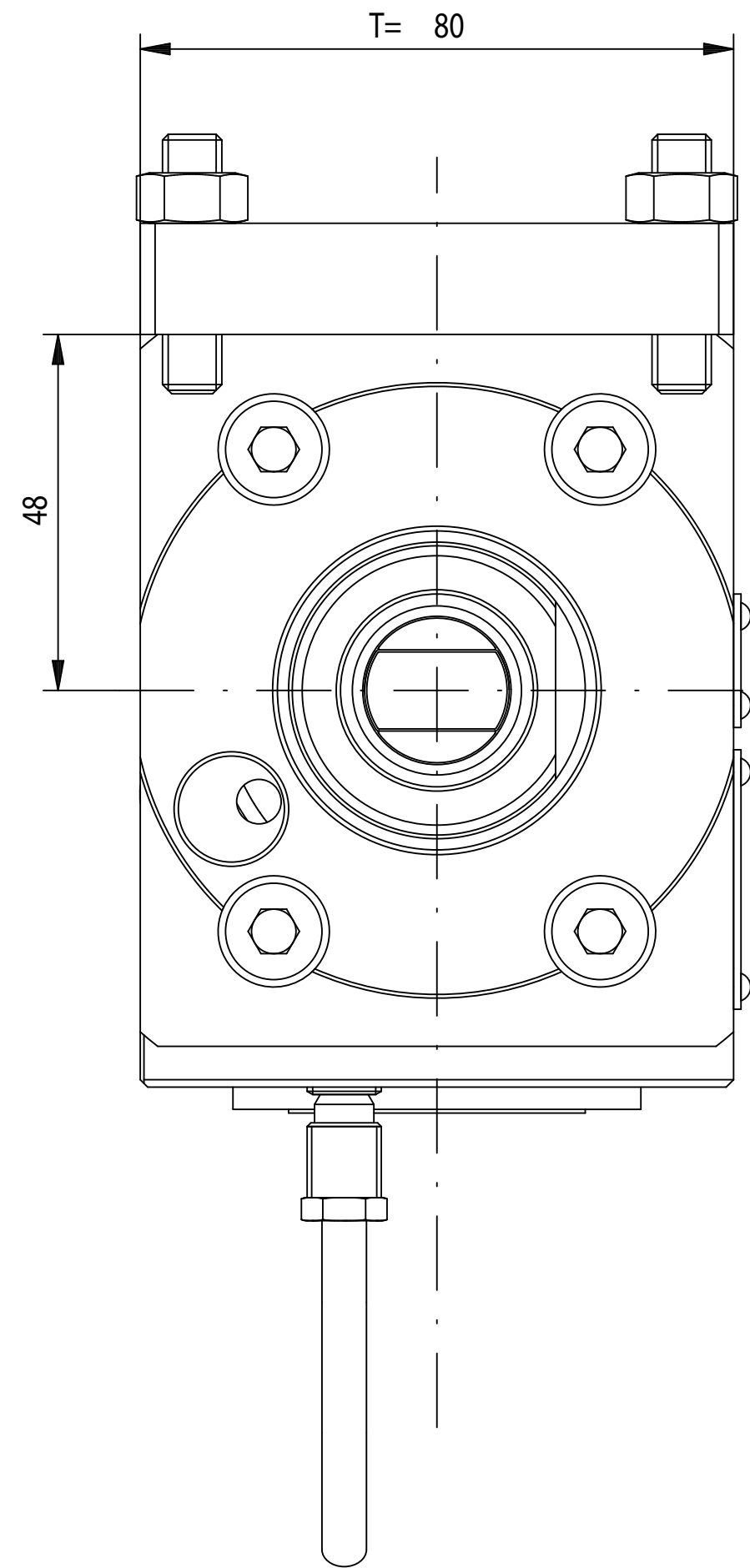
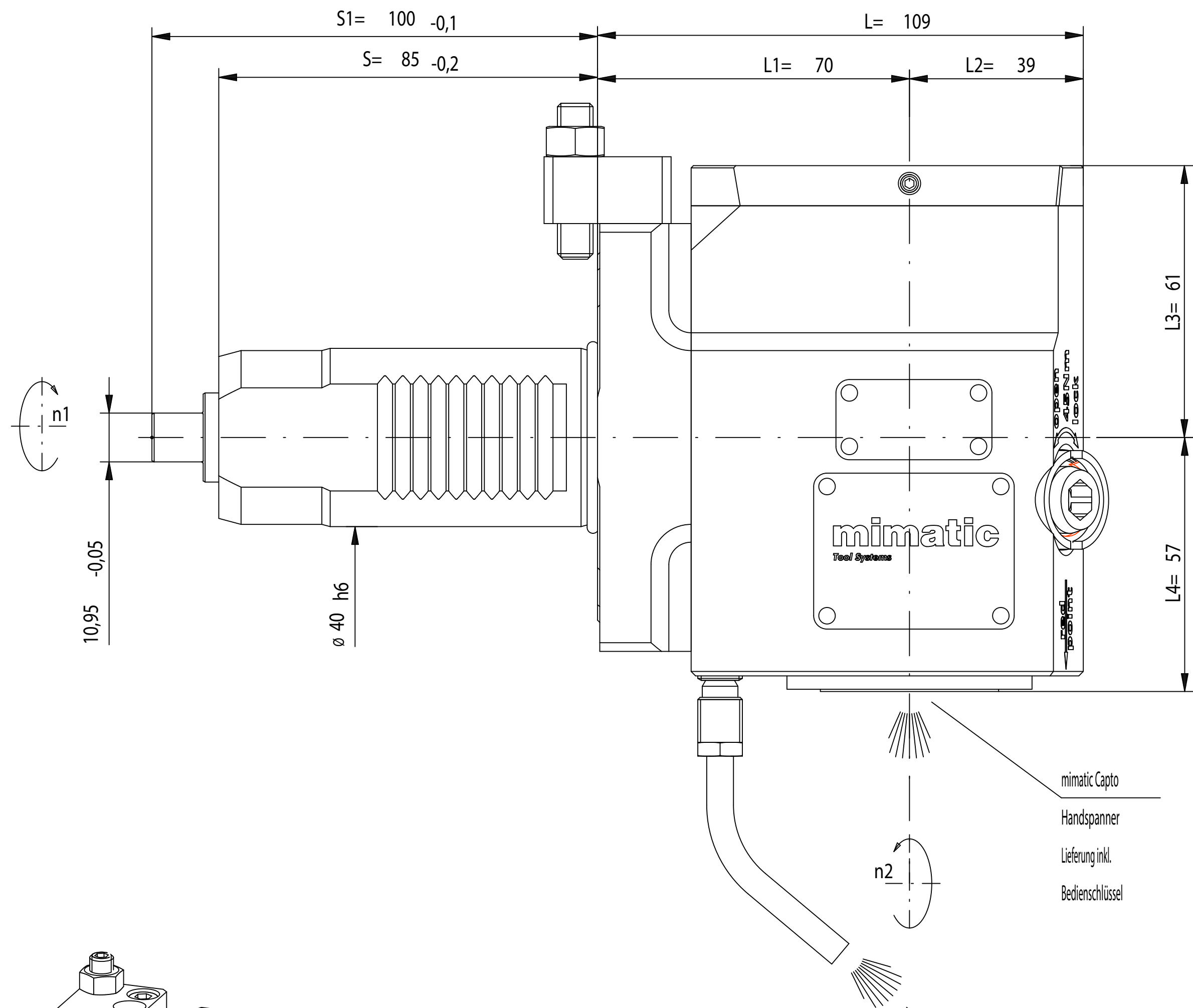




n1(max) = 7.500 U/min
n2(max) = 7.500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
40	h6	0 -0,016

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197001			ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1		Allg.Tol.		
					ISO 2768-m				Werkstoff:				
manuelle Änderung							Datum		Name		Maßblatt		
					Bearb.		29.07.2022		Breckwoldt		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
					Gepr.								
					F/M/Q								
							CAEC:00172460.SZA						
					Zeichnungs-Nr.:				AGW-EM-C-40-C4B-I-11-DU		Blatt		
					00060935				L1=70 1:1 AL100 VL3/5 iK				
											Bl.		
Zust.		Änderung		Datum		Name		d/rspr.		00024233		Ers. f.:	Ers. d.: