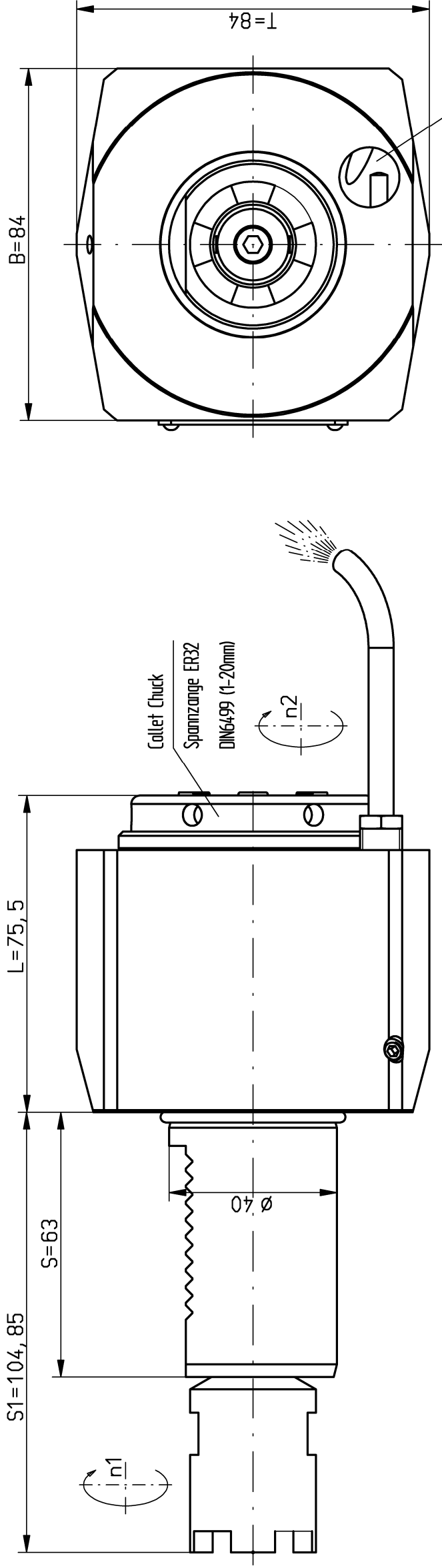




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

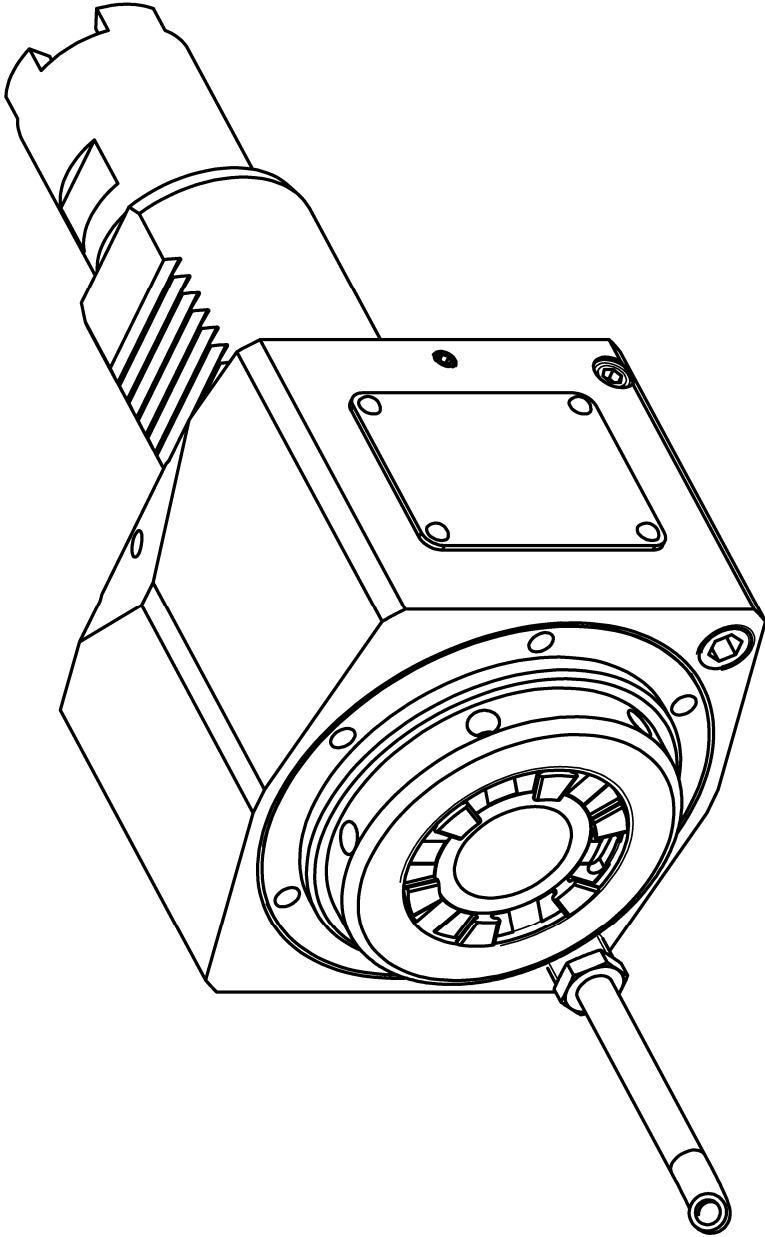
n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg; weighth around 3,6kg

Kühlmittleingang
coolant input



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A100434		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZM-FB
			ISO 2768-m		
			19.04.2023		
manuelle Änderung			Datum	Name	
			Bearb.	Weiter	
			Gepr.	Ess	
			F/N/Q		
			C: 00176755.SZA		
03	Urheberrecht	19.04.2023	Ess	Zeichnungs-Nr.:	
02	Strategie 102	19.04.2023	Ess	00032375	
01	Modblatt aktualisieren	07.02.2018	Gessn		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00028742	
				Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver

Maßstab	1:1
Werkstoff:	Maßblatt

mimatic® Tool Systems	
mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH	Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
AGW-HA-A-40-ER32-E	Blatt
S1=104.85	Bl.