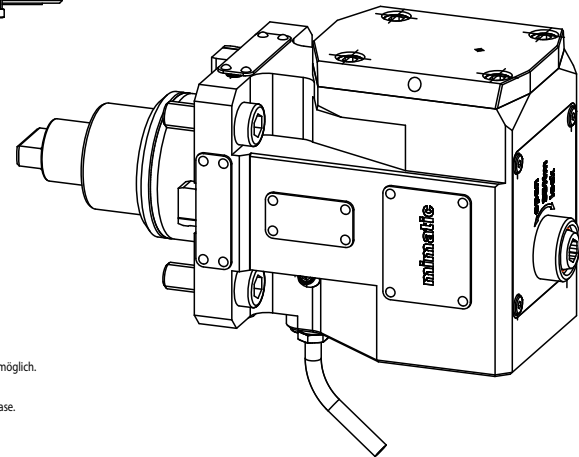
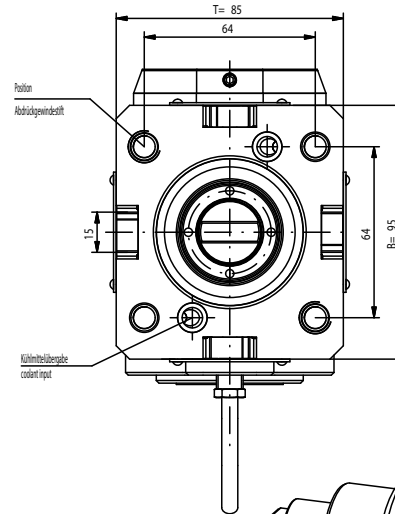
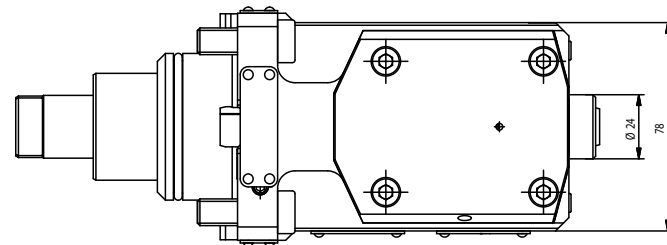




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6,6kg
weight around 6,6kg

A197007		Allg.Tel. 050 2768 fm.		2006		Maßstab 1:1			
Variable Identifizierung						Werkstoff: Maßblatt			
		Status		Datum					
		Gepr.		18.12.2006					
		F0002							
		URL		C:\Bilder\2006\12\18					
						mimatic			
									
						67468 Siegen - Wiestadtstraße 3 Tel. 0261/57444-0 Fax -90			
						AGW-EM-C-55-C48 I			
						1:1 L1=85 I=83 DU			
DW-EM-C-55-C48 I		18.12.2006		0005-00390141		00000000		Blatt	
DW-EM-C-55-C48 I		18.12.2006		0005-00390141		00000000		Blatt	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.

Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH