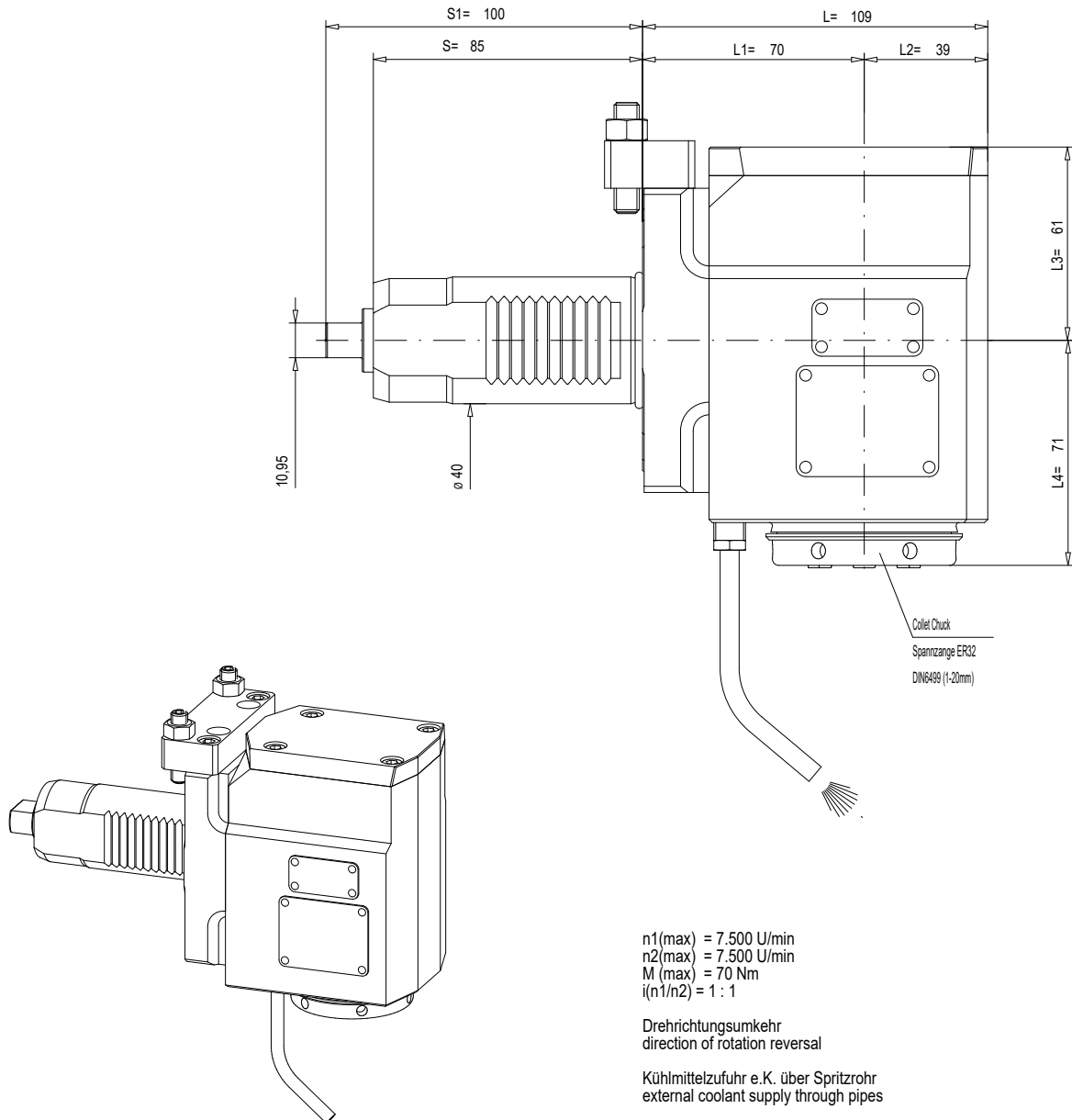




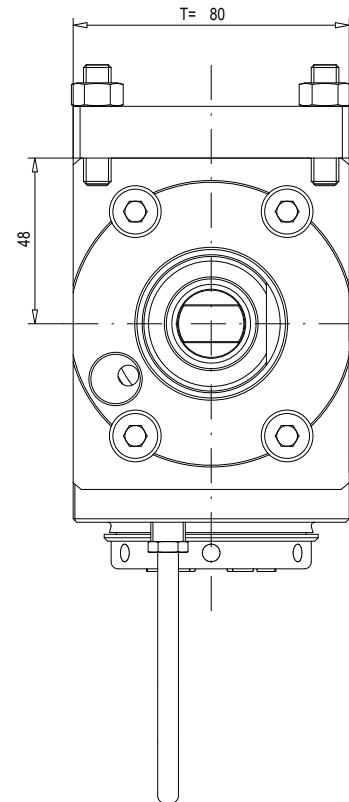
$n1(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg
 weight around 7,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A124659		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZiW-St.	Maßstab	1:1
AOS.1311.7941.505			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung					Maßblatt	
				Datum	Name	
06	Teil auf mt. Stands	06.08.2020	Bearb.	27.07.1999	Schüler	
05	1x43, T.500 U/min	08.11.2016	Gepr.	08.08.2020	Beschreib.	
04	13-69 war 08	21.10.2016	Gespr.			
03	Standard 2015	15.03.2015	Schma.	cto: C.00159757.SZA		
02	Gefü.Drehtel gek. auf	04.10.2011	Hoib.			
01	Konstr. übersteht	26.10.2006	Za			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00006672	
					00006643	
					Ers. f.	Ers. d.
						Bl.

mimatic
 Tool Systems
 87488 Betzingeau - Westendstraße 3
 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-EM-C-40-ER32-E-11-DU
 L1=70 S=85 i=1:1 VL3