

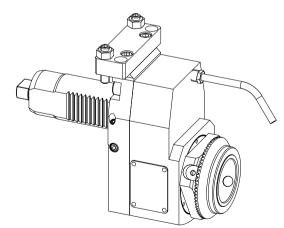
n1(max) = 5750 U/min n2(max) = 11500 U/min M (max) = 40 Nm i(n1/n2) = 1: 2 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg weight around 6kg Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. no compressed air allowed in the cooling-system Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopter, noch verließligt, noch Dittlen
ausgefünd menden vereine. Zusiefenhandrungen
verpflichten zu Schadenersalz und sind bei Vorsalz
straßer. (Uinheberrechtigsgestz vom 9.9 1955)
†
Timmatic GmiDH | 15 | 16 auf alf Size



A188425		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab	1:1		
			ISO 2768-m			Werkstoff:				
	manuelle Änderung						Maßblatt			
					Datum	Name			- LI-0	
				Bearb.	11.05.2016	Gessner		mim	atic	
				Gepr.	06.08.2020	Breckwoldt		Tool Systems		
				F/M/Q				87488 Betzigau - W		
				CAD: C:00159745.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444	-0 Fax.:-90	
				Zeichnungs-Nr.:			AGW-EM-B-40-MI50-I			Blatt
				00049633			L97 i=1:2 A=50 VL3/VSC250			
1	Text auf akt. Standa	06.08.2020	Breck	00043030						BI.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00049610			Ers. f.:		Ers. d.:	