Funktion und Bedienung

Technische Daten

Komplettes Werkzeug, bestehend aus
- Axial-Einstechwerkzeug
- 2 Plattenträger für Stechbereich
  a) 15 – 60 mm
  b) 55 – 100 mm

Vorteile

Mit diesem Werkzeug lassen sich Planeinstiche in Werkstücke einbringen, welche nicht auf Drehmaschinen gespannt werden können.

Anwendungsbereich

Herstellen von Einstichen (DIN- oder Sondereinstiche) bis zu einer
- Stechtiefe von max. 4,0 mm
- Stechbreite von max. 6,5 mm

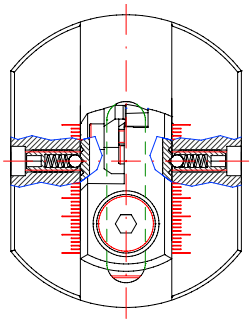
Grobeinstellung

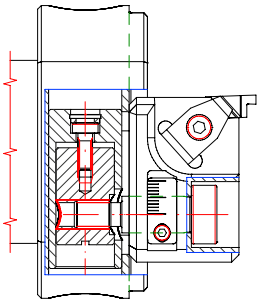
1. Spannschraube lösen
2. Plattenträger mittels Rastersystem (2,5 mm) grob voreinstellen
3. Spannschraube leicht anziehen

Feineinstellung

1. Feineinstellen mittels Feinverstellschraube
2. Spannschraube anziehen







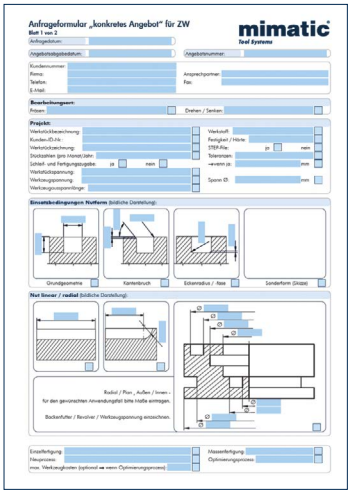


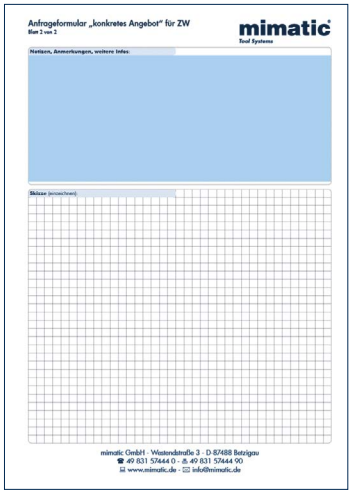
Auf Anfrage:
Axialstechen mit PolyMILL

Anfrageformular zur Nutbearbeitung

Für eine detailierte Anfrage zur Nutbearbeitung rufen Sie bitte unser direkt ausfüllbares PDF-Formular auf und senden uns dieses per E-Mail an: **info@mimatic.de**

Anfrageformular:
www.mimatic.de/Nut_DE.pdf





Function and Handling

Technical Data

Complete tool, consisting of
- Axial-Cutting-Tool
- 2 insert holders for cutting range
  a) 15 – 60 mm
  b) 55 – 100 mm

Advantages

This tool makes operations possible in workpieces, which cannot be clamped on turning machines.

Applications

Making grooves (DIN- or special grooves) up to a
- Cutting depth of max. 4,0 mm
- Cutting width of max. 6,5 mm

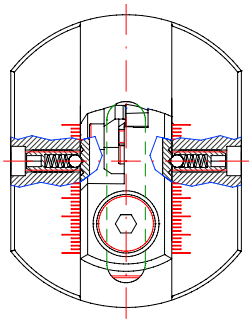
Rough Adjustment

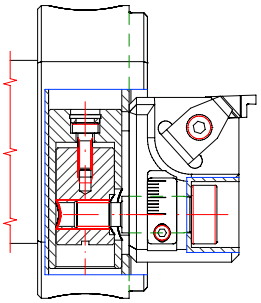
1. Removing the clamping screw
2. Rough adjustment of the insertholder over the screening system (2,5 mm)
3. Low tighten the clamping screw

Fine Adjustment

1. Fine adjustment over the fine adjustment screw
2. Tighten the clamping screw









On request:
Axial grooving with PolyMILL

Request Form for Grooving

Please download our fillable PDF form for a detailed grooving request send us back via email: **info@mimatic.de**

Request form:
www.mimatic.de/Nut_DE.pdf

