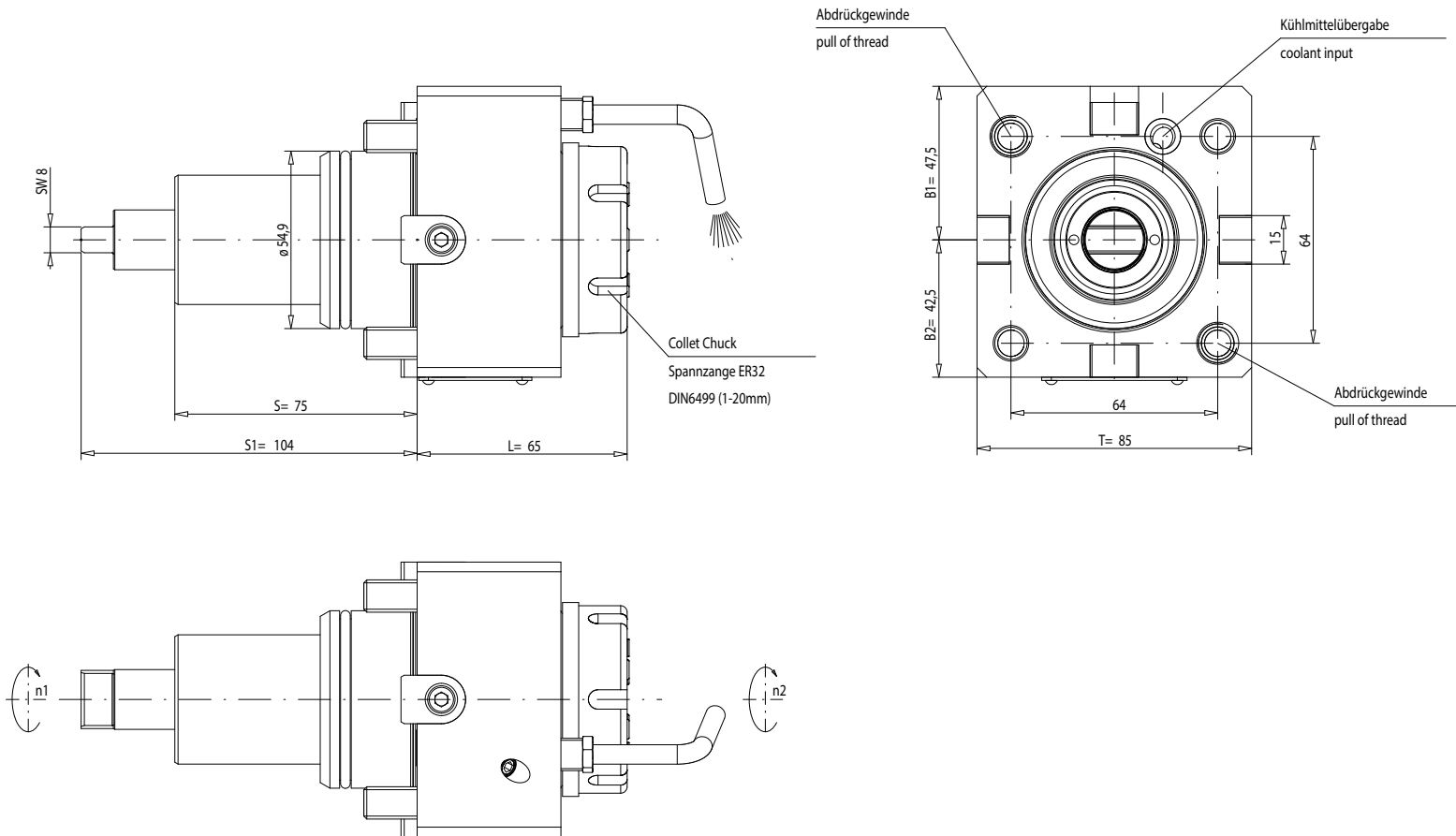




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
 n2(max) = 6500 U/min
 M (max) = 70 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
 external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
 weighth around 4kg

A186495		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		2004-01	Maßstab 1:1	
						Werkstoff: Maßblatt	
		manuelle Änderung		Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	11.11.2015	Simon		
			Gepr.	16.04.2019	Schmalholz		
			F/M/Q				
			cnc-C00151356.S2A			mimatic GmbH	
03	Test aktualisiert	16.04.2019	Schma	Zeichnungs-Nr.		AGW-BMT-A-55-ER32-E	
02	Maßblatt aktualisieren	08.03.2018	Gesam	00048667		1:1 S1=104 L=65	
01	Maßblatt aktualisieren	18.10.2017	Gesam				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ärspr.	00048622	Ers. E:	Ers. d: