





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 70 Nm i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg weigth around 4kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vereidfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. milmattic GmbH

A186495		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-B.	Maßstab	1:1		
			ISO 2768-m			Werkstoff:				
manuelle Änderung				150 2700 111			Maßblat			
				П	Datum	Name				
				Bearb.	13.11.2015	Simon	mimatic [®]			
				Gepr.	16.04.2019	Schmalholz				
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
					CAIC:00151356.S	ZA	GmbH	Tel.:0831/57444-0	Fax.:-90	
03	Textakualisiet	16.04.2019	Schma	Zeichnung	s-Nr.:		AGW-BM	IT-A-55-ER32-E		Blatt
02	Maßblattaktualisier	08.03.2018	Gessn	000	48667		1161 1041 65			
01	Maßblatt aktualisier	18.10.2017	Gessn	000	4000/		1:1 S1=104 L=65			Bl.
Zus	t. Änderung	Datum	Nan	eUrspr.	00048622		Ers. f:		Ers. d.:	