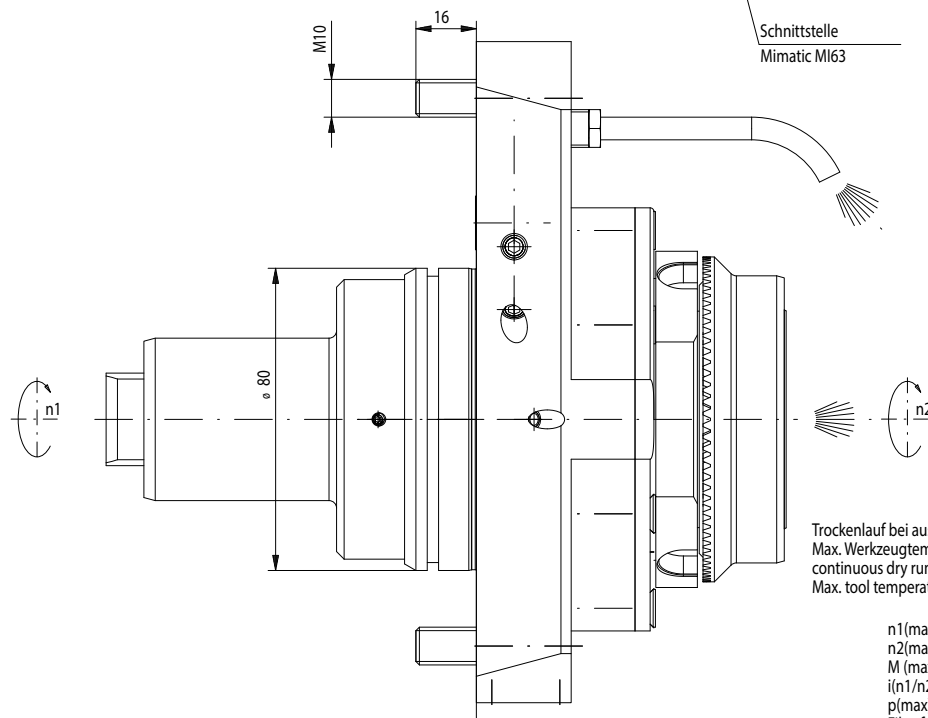
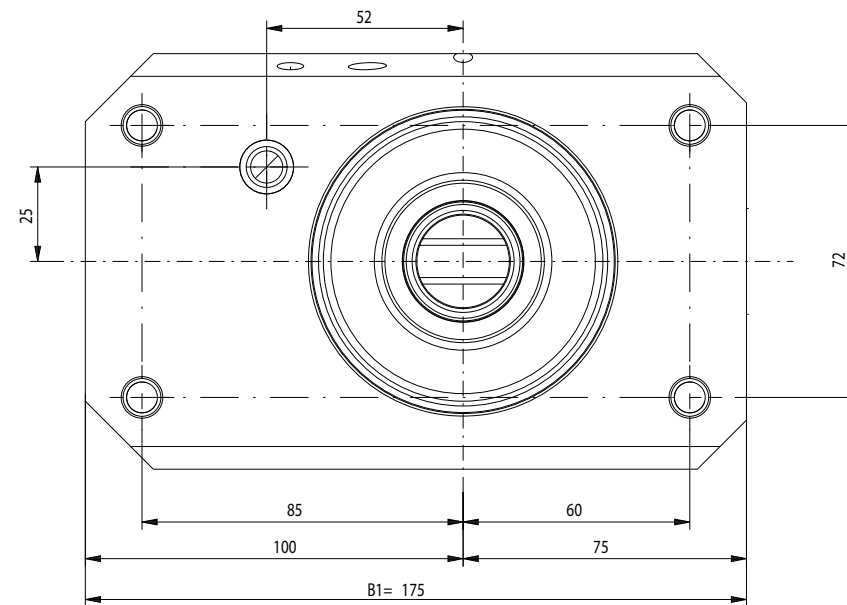
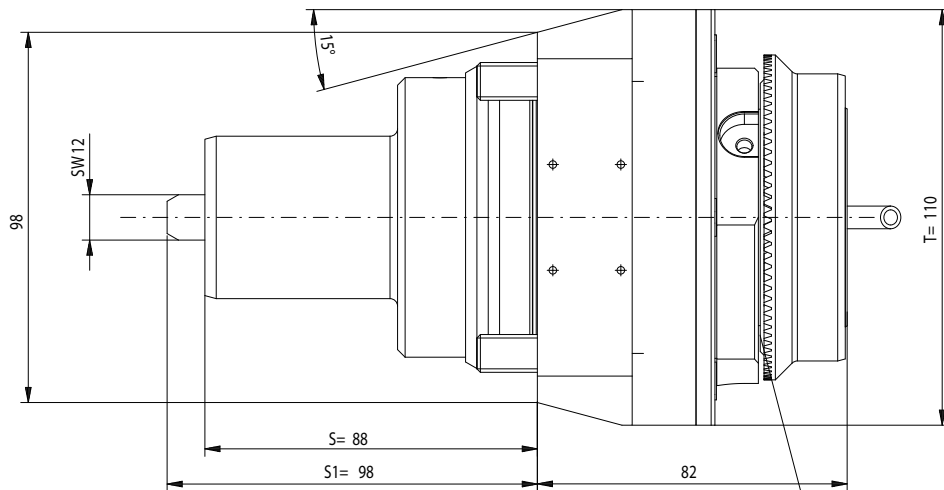




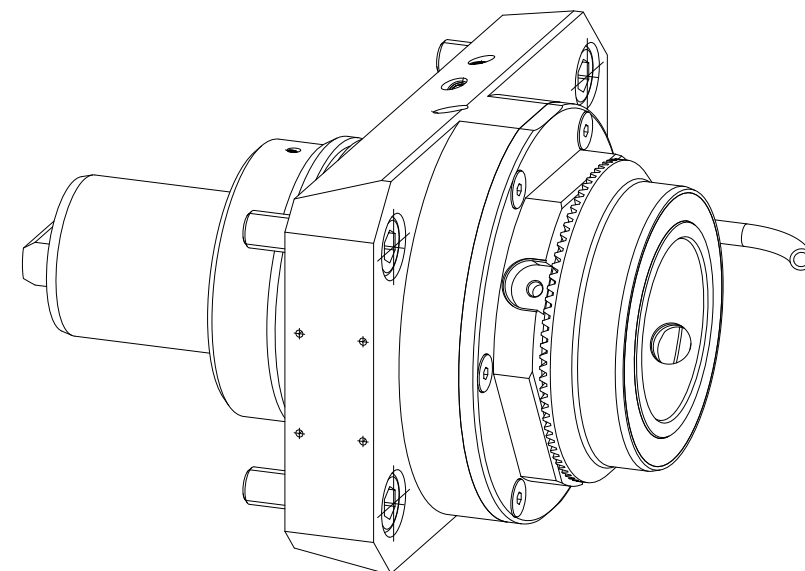
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 140 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weigh around 7kg



A175588		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1		230645	
manuelle Änderung					Datum	Name		Werkstoff: Maßblatt			
				Bearb.	15.04.2011	Krapp	mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90 AGW-MA-A-80-MI63-I QT Smart300				
				Gepr.	01.10.2018	Simon					
				F/M/Q							
				CNC:00147247.SZA							
03	aktualisiert	01.10.2018	Simon	Zeichnungs-Nr.:		00039144		Blatt			
02	Maß 75 war 80	13.12.2011	Krapp	Name/Anspr.		00039081-z		Ers. f.:			
01	aktualisiert nach ID	19.07.2011	Gesam	Datum				Ers. d.:			
Zust.		Änderung		Datum		Name/Anspr.		Ers. f.:			