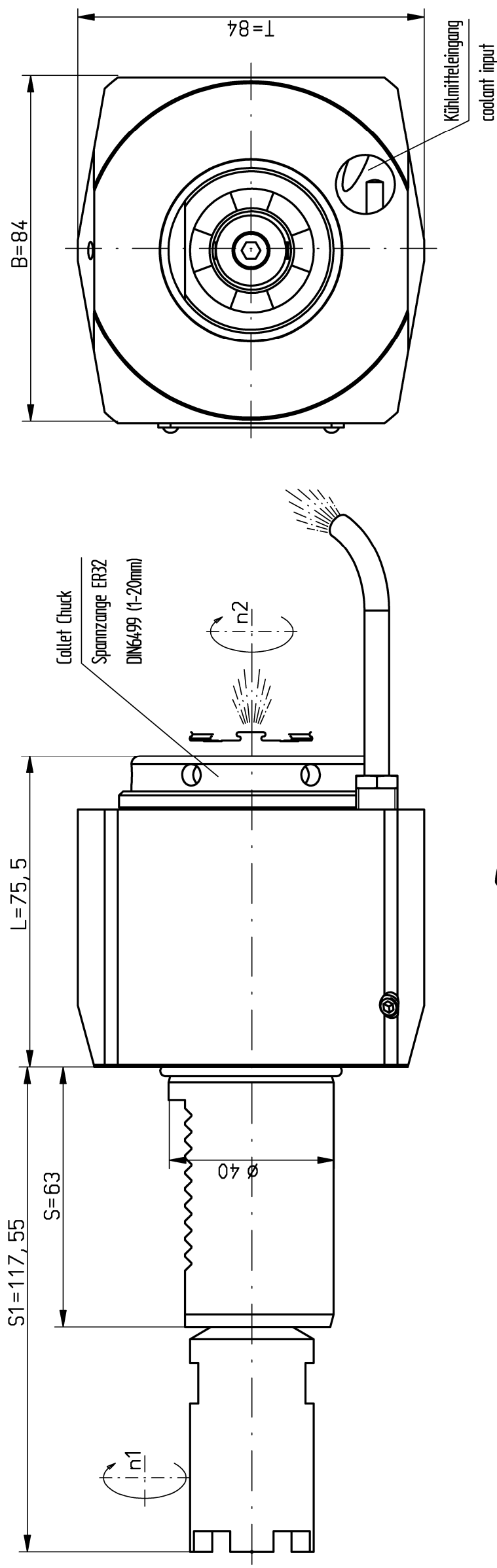


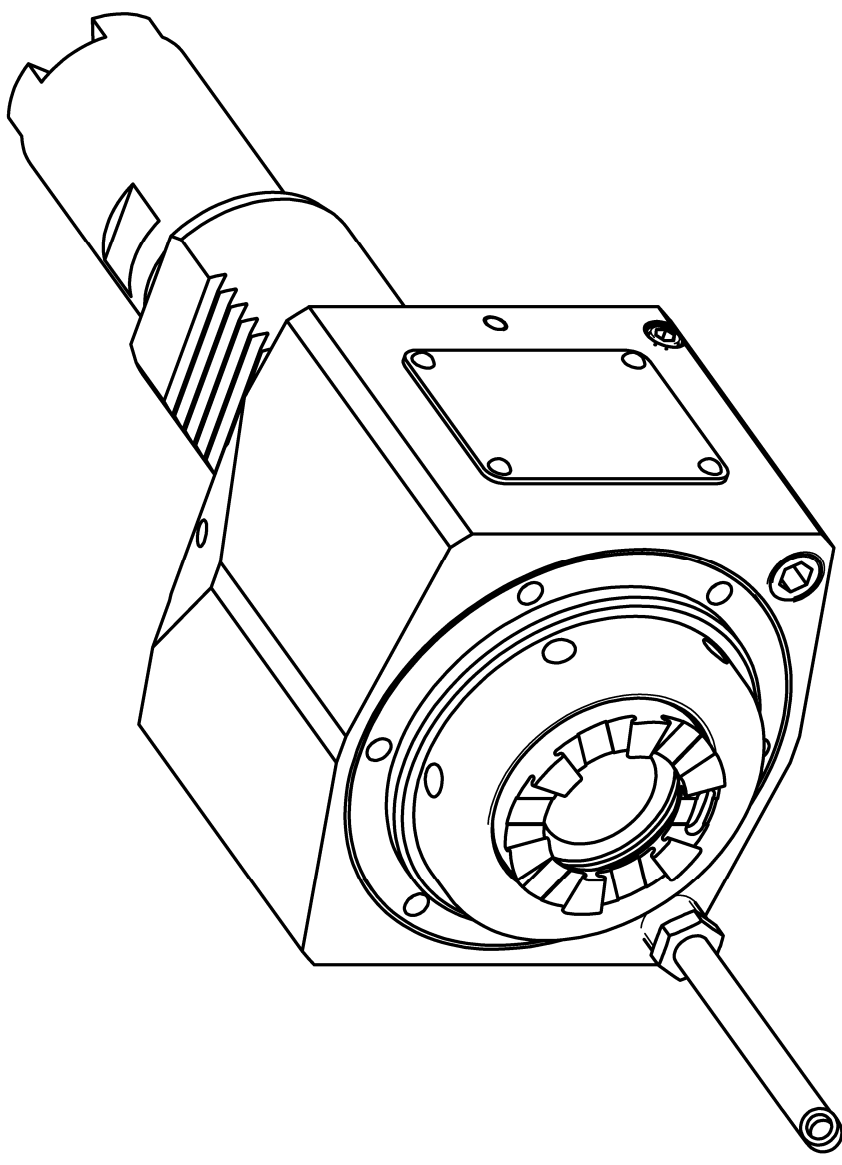


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$ $p(max.) = 70 \text{ bar}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$ Filterfeinheit max. 0,05mm
 $M(max) = 80 \text{ Nm}$ grade of filtration max. 0,05mm
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal
Kühlmittel i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg; weight around 3,6kg



A124232		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWF-Bl.		Maßstab 1:1		
A05.0611.4840.505/1			ISO 2768-m				Werkstoff:		
	manuelle Änderung		28.04.2023				Maßblatt		
			Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90				
		Bearb. 15.10.2007	Gessner						
		Gepr. 28.04.2023	Ess						
		F/M/Q							
			cab. C: 00176999, SZA		AGW-HA-A-40-ER32-I S1=117.55 L=75.5				
03	Strategie 102	28.04.2023	Ess	Zeichnungs-Nr.:					
02	Maßblatt akt.	13.02.2018	Gessn	00027790					
01	auf neue Bauform geü	23.10.2008	Weixl						
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00019151		Ers. f.:		Ers. d.: Plotserver	